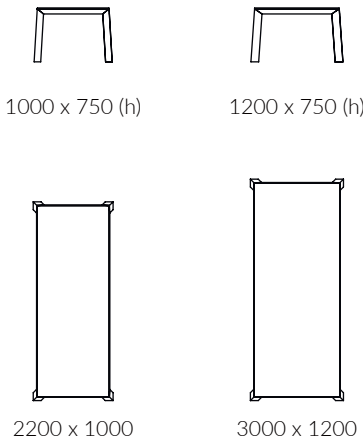


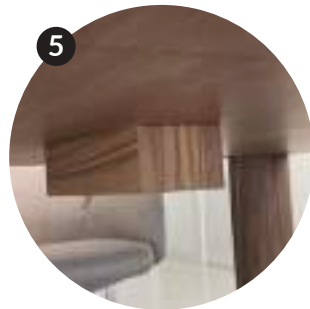
ofifran

CATÁLOGO TÉCNICO
TOLA
6 / 2022

FICHA TÉCNICA - MESAS DE REUNIÓN / DIRECCION



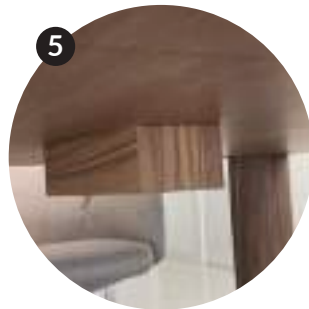
- 1 La tapa de la mesa está elaborada en tablero de fibras de MDF de 675 kg/m³ en 20 mm de espesor, en ángulo de 90° atamborada de 80 mm de espesor chapado con chapa natural de nogal americano alistonada dándole continuidad al lado corto.
- 2 Los pies inclinados elaborados con tablero de fibras de MDF de 655 kg/m³ de 110 mm de espesor y chapados de nogal americano con membrana al vacío curvados en su parte interior radio 100 mm y en ángulo a 90° en su parte exterior. Estos pies disponen de un embellecedor para ocultar la subida de los cables a través de imanes y reguladores para su correcta nivelación de la mesa.
- 3 Dos de estos pies disponen de un embellecedor para ocultar la subida de los cables a través de imanes. Los otros dos son sólidos, de modo que la mesa siempre tiene un pie electrificado a cada lado.
- 4 Opcional mecanizado en la madera con bisagras de apertura ambos lados para acceso a electrificación. El Cliente deberá especificar el tamaño que desea y su posición en la tapa de la mesa.
- 5 La inserción de la electrificación conlleva que sobresaldrá una caja por la parte de debajo de la mesa.



FICHA TÉCNICA - MESAS DE REUNIÓN / DIRECCION



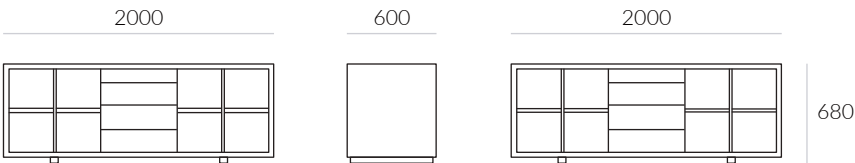
- 1 La tapa de la mesa está elaborada en tablero de fibras de MDF de 675 kg/m³ en 20 mm de espesor, en ángulo de 90° atamborada de 80 mm de espesor chapado con chapa natural de nogal americano alistonada dándole continuidad al lado corto.
- 2 Los pies inclinados elaborados con tablero de fibras de MDF de 655 kg/m³ de 110 mm de espesor y chapados de nogal americano con membrana al vacío curvados en su parte interior radio 100 mm y en ángulo a 90° en su parte exterior. Estos pies disponen de un embellecedor para ocultar la subida de los cables a través de imanes y reguladores para su correcta nivelación de la mesa.
- 3 Dos de estos pies disponen de un embellecedor para ocultar la subida de los cables a través de imanes. Los otros dos son sólidos, de modo que la mesa siempre tiene un pie electrificado a cada lado.
- 4 Opcional mecanizado en la madera con bisagras de apertura ambos lados para acceso a electrificación. El Cliente deberá especificar el tamaño que desea y su posición en la tapa de la mesa.
- 5 La inserción de la electrificación conlleva que sobresaldrá una caja por la parte de debajo de la mesa.



FICHA TÉCNICA - ALMACENAMIENTO - MUEBLE AUXILIAR DE 600



- 1 Cuerpo realizado con tablero de fibras de MDF de 655 kg/m³ de 40 mm de espesor.
- 2 Cuerpo de cajonera realizado en tablero de fibras de MDF de 675 kg/m³ de 19 mm de espesor.
- 3 Fronteras realizadas en tablero de fibras de MDF de 675 kg/m³ de 19 mm de espesor con tirador integrado en el lateral.
- 4 Cajones de madera de haya, realizados con cola de milano. Guías metálicas atornilladas de extracción parcial autofreno de acero inoxidable y acabado de pintura epoxi.
- 5 Siempre lacado texturizado.
- 6 Juego de traseras opcionales disponibles para mueble auxiliar .

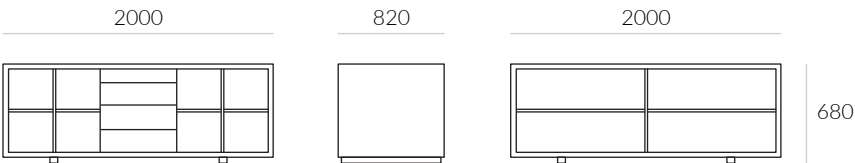


Ref: T250

FICHA TÉCNICA - ALMACENAMIENTO - MUEBLE AUXILIAR DE 820



- 1 Cuerpo realizado con tablero de fibras de MDF de 655 kg/m³ de 40 mm de espesor.
- 2 Cuerpo de cajonera realizado en tablero de fibras de MDF de 675 kg/m³ de 19 mm de espesor.
- 3 Fronteras realizadas en tablero de fibras de MDF de 675 kg/m³ de 19 mm de espesor con tirador integrado en el lateral.
- 4 Cajones de madera de haya, realizados con cola de milano. Guías metálicas atornilladas de extracción parcial autofreno de acero inoxidable y acabado de pintura epoxi.
- 5 Siempre lacado texturizado.

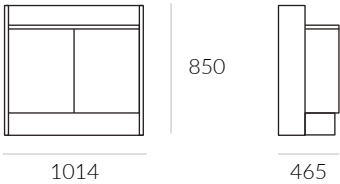


Ref: T260

FICHA TÉCNICA - ALMACENAMIENTO - APARADOR MODULAR



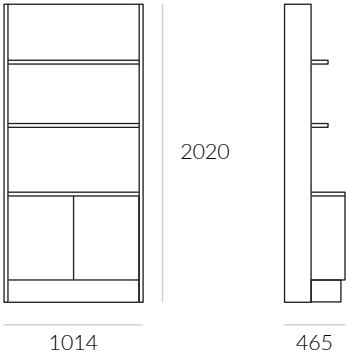
- 1 Cuerpo de la librería realizado en tablero de partículas de MDP de 620 kg/m³ de 20 mm de espesor en chapa natural de nogal americano y canto de madera 0,5 mm.
- 2 Puertas elaboradas con tablero de fibras de MDF de 675 kg/m³ de 20 mm de espesor en chapa natural de nogal americano de 2 mm de espesor.
- 3 Tapa del mueble realizada en tablero de fibras de MDF de 655 kg/m³ de 40 mm de espesor en chapa natural de nogal americano y canto de madera de 2 mm.
- 4 Laterales realizados en inglete a 90° con folding en tablero de fibras de MDF de 655 kg/m³ de 40 mm de espesor chapado con chapa natural y canto de madera de 2 mm de nogal americano con modelado soforming.
- 5 Trasera realizada en tablero de fibras de MDF de 655 kg/m³ de 40 mm de espesor en chapa natural de nogal americano de 0,5 mm de espesor.
- 6 Cada uno de los componentes puede ir en acabado madera o en lacado, a elección del cliente, generando un gran número de combinaciones.



FICHA TÉCNICA - ALMACENAMIENTO - LIBRERÍA + APARADOR MODULAR



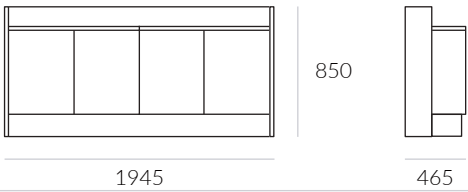
- 1 Cuerpo de la librería realizado en tablero de partículas de MDP de 620 kg/m³ de 20 mm de espesor en chapa natural de nogal americano y canto de madera 0,5 mm.
- 2 Puertas elaboradas con tablero de fibras de MDF de 675 kg/m³ de 20 mm de espesor en chapa natural de nogal americano de 2 mm de espesor.
- 3 Tapa del mueble realizada en tablero de fibras de MDF de 655 kg/m³ de 40 mm de espesor en chapa natural de nogal americano y canto de madera de 2 mm.
- 4 Laterales realizados en inglete a 90° con folding en tablero de fibras de MDF de 655 kg/m³ de 40 mm de espesor chapado con chapa natural y canto de madera de 2 mm de nogal americano con modelado soforming.
- 5 Trasera realizada en tablero de fibras de MDF de 655 kg/m³ de 40 mm de espesor en chapa natural de nogal americano de 0,5 mm de espesor.
- 6 Estantes decorativos elaborados con tablero de partículas de MDP de 560 kg/m³ de 40 mm de espesor en chapa natural de nogal americano y canto de madera de 2 mm, no cargar con más de 20 Kg cada estante. Para cargas superiores se puede mecanizar la trasera y ponerle herrajes adicionales. Consultar con fabrica.
- 7 Cada uno de los componentes puede ir en acabado madera o en lacado, a elección del cliente, generando un gran número de combinaciones.



FICHA TÉCNICA - ALMACENAMIENTO - APARADOR MODULAR



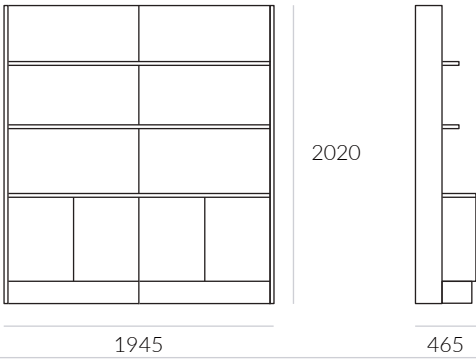
- 1 Cuerpo de la librería realizado en tablero de partículas de MDP de 620 kg/m³ de 20 mm de espesor en chapa natural de nogal americano y canto de madera 0,5 mm.
- 2 Puertas elaboradas con tablero de fibras de MDF de 675 kg/m³ de 20 mm de espesor en chapa natural de nogal americano de 2 mm de espesor.
- 3 Tapa del mueble realizada en tablero de fibras de MDF de 655 kg/m³ de 40 mm de espesor en chapa natural de nogal americano y canto de madera de 2 mm.
- 4 Laterales realizados en inglete a 90° con folding en tablero de fibras de MDF de 655 kg/m³ de 40 mm de espesor chapado con chapa natural y canto de madera de 2 mm de nogal americano con modelado soforming.
- 5 Trasera realizada en tablero de fibras de MDF de 655 kg/m³ de 40 mm de espesor en chapa natural de nogal americano de 0,5 mm de espesor.
- 6 Cada uno de los componentes puede ir en acabado madera o en lacado, a elección del cliente, generando un gran número de combinaciones.



FICHA TÉCNICA - ALMACENAMIENTO - LIBRERÍA + APARADOR MODULAR



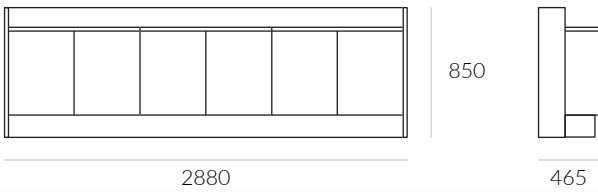
- 1 Cuerpo de la librería realizado en tablero de partículas de MDP de 620 kg/m³ de 20 mm de espesor en chapa natural de nogal americano y canto de madera 0,5 mm.
- 2 Puertas elaboradas con tablero de fibras de MDF de 675 kg/m³ de 20 mm de espesor en chapa natural de nogal americano de 2 mm de espesor.
- 3 Tapa del mueble realizada en tablero de fibras de MDF de 655 kg/m³ de 40 mm de espesor en chapa natural de nogal americano y canto de madera de 2 mm.
- 4 Laterales realizados en inglete a 90° con folding en tablero de fibras de MDF de 655 kg/m³ de 40 mm de espesor chapado con chapa natural y canto de madera de 2 mm de nogal americano con modelado soforming.
- 5 Trasera realizada en tablero de fibras de MDF de 655 kg/m³ de 40 mm de espesor en chapa natural de nogal americano de 0,5 mm de espesor.
- 6 Estantes decorativos elaborados con tablero de partículas de MDP de 560 kg/m³ de 40 mm de espesor en chapa natural de nogal americano y canto de madera de 2 mm, no cargar con más de 20 Kg cada estante. Para cargas superiores se puede mecanizar la trasera y ponerle herrajes adicionales. Consultar con fabrica.
- 7 Cada uno de los componentes puede ir en acabado madera o en lacado, a elección del cliente, generando un gran número de combinaciones.



FICHA TÉCNICA - ALMACENAMIENTO - APARADOR MODULAR



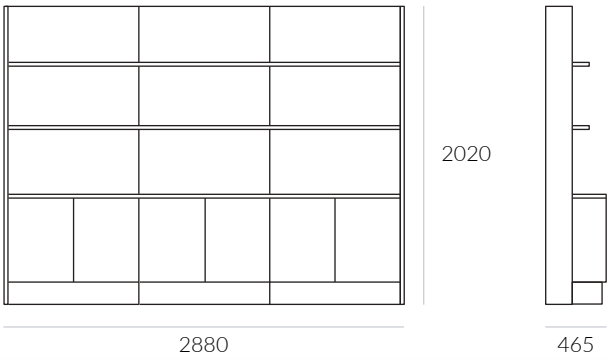
- 1 Cuerpo de la librería realizado en tablero de partículas de MDP de 620 kg/m³ de 20 mm de espesor en chapa natural de nogal americano y canto de madera 0,5 mm.
- 2 Puertas elaboradas con tablero de fibras de MDF de 675 kg/m³ de 20 mm de espesor en chapa natural de nogal americano de 2 mm de espesor.
- 3 Tapa del mueble realizada en tablero de fibras de MDF de 655 kg/m³ de 40 mm de espesor en chapa natural de nogal americano y canto de madera de 2 mm.
- 4 Laterales realizados en inglete a 90° con folding en tablero de fibras de MDF de 655 kg/m³ de 40 mm de espesor chapado con chapa natural y canto de madera de 2 mm de nogal americano con modelado soforming.
- 5 Trasera realizada en tablero de fibras de MDF de 655 kg/m³ de 40 mm de espesor en chapa natural de nogal americano de 0,5 mm de espesor.
- 6 Cada uno de los componentes puede ir en acabado madera o en lacado, a elección del cliente, generando un gran número de combinaciones.



FICHA TÉCNICA - ALMACENAMIENTO - LIBRERÍA + APARADOR MODULAR



- 1 Cuerpo de la librería realizado en tablero de partículas de MDP de 620 kg/m³ de 20 mm de espesor en chapa natural de nogal americano y canto de madera 0,5 mm.
- 2 Puertas elaboradas con tablero de fibras de MDF de 675 kg/m³ de 20 mm de espesor en chapa natural de nogal americano de 2 mm de espesor.
- 3 Tapa del mueble realizada en tablero de fibras de MDF de 655 kg/m³ de 40 mm de espesor en chapa natural de nogal americano y canto de madera de 2 mm.
- 4 Laterales realizados en inglete a 90° con folding en tablero de fibras de MDF de 655 kg/m³ de 40 mm de espesor chapado con chapa natural y canto de madera de 2 mm de nogal americano con modelado soforming.
- 5 Trasera realizada en tablero de fibras de MDF de 655 kg/m³ de 40 mm de espesor en chapa natural de nogal americano de 0,5 mm de espesor.
- 6 Estantes decorativos elaborados con tablero de partículas de MDP de 560 kg/m³ de 40 mm de espesor en chapa natural de nogal americano y canto de madera de 2 mm, no cargar con más de 20 Kg cada estante. Para cargas superiores se puede mecanizar la trasera y ponerle herrajes adicionales. Consultar con fabrica.
- 7 Cada uno de los componentes puede ir en acabado madera o en lacado, a elección del cliente, generando un gran número de combinaciones.



FICHA TÉCNICA - ALMACENAMIENTO - CAJONERA INTERIOR METÁLICO



- 1 Cuerpo de cajonera está realizado con chapa de acero laminado con soldadura por plasma y acabado de pintura epoxi.
- 2 Cajones metálicos de chapa de acero con guías ocultas de apertura ¾ y sistema de freno. Provistos de cerradura con cierre centralizado y sistema antivuelco.
- 3 Revestimiento de cajonera realizado con tablero de fibras de MDF de 675 kg/m³ de 20 mm de espesor, con chapa natural de Nogal Americano. Tapa con tablero de partículas de MDP de 560 kg/m³ de 40 mm de espesor y chapa natural de nogal americano. Todos los cantos están chapados con canto de madera de nogal americano de 0,5 mm y 2 mm respectivamente.
- 4 Fronteras realizadas en tablero de fibras de MDF de 675 kg/m³ de 20 mm de espesor y chapa natural de nogal americano con canto de madera 2 mm.

Ref: F231



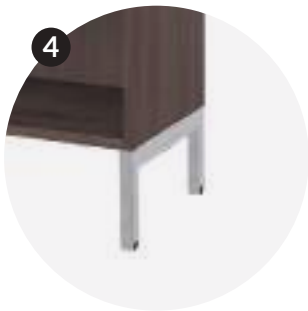
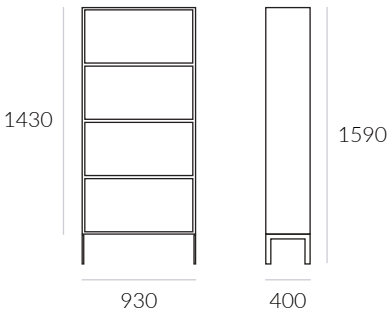
Ref: F241



FICHA TÉCNICA - ARMARIOS Y ALMACENAMIENTO



- 1 Cuerpo de armarios realizados en tablero de partículas de MDP de 620 kg/m³ de 20 mm de espesor en chapa natural de nogal americano y canto de madera 0,5 mm.
- 2 Puertas elaboradas con tablero de fibras de MDF de 675 kg/m³ de 20 mm de espesor en chapa natural de nogal americano de 2 mm de espesor.
- 3 Estructura del armario realizada con tubo de acero de sección rectangular de 40 x 20 mm y espesor de 2 mm con ensamblaje metálico.
- 4 El conjunto de los pies está provisto de niveladores antideslizantes de tipo rosca para regular en altura ± 10 mm.
- 5 El techo decorativo está elaborado con tablero de partículas de MDP de 560 kg/m³ de 40 mm espesor en chapa natural de nogal americano de 2 mm de espesor.



ACABADOS

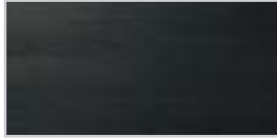
MADERA



NOGAL NATURAL
NM

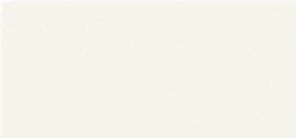


NOGAL ESPRESSO
EM



NOIR
NT

LACADOS



BLANCO
L07



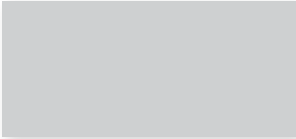
MARFIL
L04



CAMEL
L12



CALABAZA
L16



HIELO
L15



GRIS
L11



PIEDRA
L09



MARRÓN CLARO
L02



ROJO
L05



VERDE
L00



ANTRACITA
L08



AZUL
L03



BURDEOS
L13



OCRE OSCURO
L17



MARRÓN OSCURO
L06



NEGRO
L01

T



LACADO



L07 L04 L12 L16 L05 L00 L08 L03



L15 L11 L09 L02 L13 L17 L06 L01

MADERA



NM EM NT

1 Acabado madera mate - poro abierto

CÓDIGO / MODELO



NM

T 160 NM1



NM



L01



T 022 NM1 L01

ofifran

Within Ofifran Group, Operational Excellence means increasing our customer’s satisfaction, our market position and financial results by ensuring continual quality and cost improvement in our processes, products and services. Deployment of Operational Excellence enables us to meet the commitments within our Quality Policy.

Dentro del Grupo Ofifran, la excelencia en nuestras operaciones significa aumentar la satisfacción de nuestros clientes, nuestra posición en el mercado así como los resultados económicos, mediante la garantía de una mejora continua en la calidad y coste de nuestros procesos, productos y servicios. El despliegue de esta excelencia operacional nos permite satisfacer los compromisos de nuestra Política de Calidad.

Dans le groupe Ofifran, l'excellence dans nos opérations signifie augmenter la satisfaction de nos clients, notre positionnement dans le marché et aussi les résultats économiques, par la garantie d'un améliorèrent continu de la qualité et des coûts de nos procès, produits et services. L'ensemble de moyens de cette excellence opérationnelle nous permet de satisfaire les engagements de notre Politique de Qualité.

В своей деятельности группа Ofifran стремится соответствовать требованиям клиента, а также быть конкурентоспособной, гарантируя улучшение соотношения цена-качество самого производства и услуг. Таким образом, деятельность группы Ofifran позволяет выполнять обязательства по качеству нашей продукции.



UNE EN 14073-2:05
UNE EN 14073-3:05
UNE 14074:05



Credits

Art direction / Arnau Reyna Studio
Design and page layout / Arnau Reyna Studio
Infography / 3drender
Text / Ofifran
Produced by / Ofifran

Ofifran

Polígono Industrial Gutenberg
La Pobla de Vallbona
46185 Valencia (Spain)
T. +34 961 662 215
export@ofifran.com