

TRINITY



**ESTRUCTURA
CROMADA O NEGRA**

**SILLÓN ALTO Y BAJO
Y DOS VERSIONES
DE CONFIDENTE**

**FABRICADO EN LA
UNIÓN EUROPEA**

Trinity representa la esencia del siglo XXI, un brindis de bienvenida al futuro que ya está aquí, una celebración del diseño y de la calidad. Líneas y contornos envolventes que encierran la fuerza del acero y la suavidad de los acabados. Trinity es el equilibrio entre la forma y la materia.

Su nuevo acabado en estructura negra aboca a la colección a una elegancia que, unida a su natural fuerza cautivadora, te atrapa desde el primer momento.

Trinity, una colección compuesta por sillón alto, bajo y confidente.



3 pág.
Sillón alto / bajo



4 pág.
Confidente
base 4 radios



5 pág.
Confidente



6 pág. Cotas

7 pág. Trinity sostenible

8 pág. Ergonomía

9 pág. Acabados

10 pág. Instrucciones de uso / Mecanismos

12 pág. Instrucciones de montaje

13 pág. Certificados, mantenimiento, limpieza y garantía

01.

Asiento monocarcasa

Interior fabricado mediante estructura de madera de haya contrachapada (MQ cert. 07-175), recubierta de espuma flexible de poliuretano de alta densidad (dura) de 30 kg/m³ (EN ISO 845 / BS 5852/10) con capa exterior de fibra.

02.

Brazos

Fijos de acero con perfil rectangular de 40 mm x 6 mm de sección, con cromado de 12 a 15 micras de espesor o pintado en negro epoxi (RAL 9005). Apoyabrazos tapizado con interior de madera revestido con espuma flexible de poliuretano de alta densidad (dura) de 30 kg/m³ (EN ISO 845 / BS 5852/10).

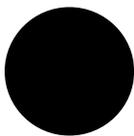
03.

Estructura perimetral

Tubo de acero redondo de 25 mm de diámetro y 2 mm de grosor con cromado de 12 a 15 micras de grosor o pintado en negro epoxi (RAL 9005).



Cromado



RAL 9005

04.

Mecanismos

Basculante avanzado

Tiene el eje de giro desplazado hacia delante, lo que provoca que al liberar el mecanismo (muy característico por su forma en Z), no perdamos la posición de los pies sobre el suelo.

Dispone de las siguientes características:

- Ajuste lateral de la tensión con sólo 16 vueltas de mínimo a máximo.
- 5 posiciones de bloqueo con función antiretorno.
- Movimiento extremadamente fluido y ergonómico.
- Hasta 17° de oscilación del asiento.
- Comportamiento sincronizado muy bien equilibrado (ratio 1.5:1).

Balance

El mecanismo balance exclusivo para modelos monocarcasa, realiza un movimiento del asiento y respaldo sobre el centro de la silla de modo conjunto, con sistema de bloqueo central.

Dispone de las siguientes características:

- Hasta 7° oscilación del asiento hacia atrás y hasta 4° hacia delante.
- Fabricado en aluminio pulido de alta calidad.

Elevación a gas

El asiento sube y baja al accionarse una palanca situada en la parte inferior derecha del asiento.



05.

Columna de gas, bases y ruedas

- Elevación mediante columna de gas negra Clase 4, testado para usuarios de hasta 150 kg.

- Base plana de aluminio pulido de 72 cm de diámetro. Va acompañada de ruedas dobles engomadas en Desmopán de 65 mm de diámetro con embellecedor cromado. Va acompañada de brazos y estructura cromada.

- Base plana de nylon negro de 68 cm de diámetro. Va acompañada de ruedas dobles de nylon engomadas en Desmopán de 65 mm de diámetro. Va acompañada de brazos y estructura negra.

- El perno de unión con la base dispone de un anillo de nylon circular para evitar ruidos cuando se usa en bases metálicas o de aluminio.

- Opcional: Tapones antideslizantes de nylon negro.



01.

Asiento monocarcasa

Interior fabricado mediante estructura de madera de haya contrachapada (MQ cert. 07-175), recubierta de espuma flexible de poliuretano de alta densidad (dura) de 30 kg/m³ (EN ISO 845 / BS 5852/10) con capa exterior de fibra.

02.

Brazos

Fijos de acero con perfil rectangular de 40 mm x 6 mm de sección, con cromado de 12 a 15 micras de espesor o pintado en negro epoxi (RAL 9005). Apoyabrazos tapizado con interior de madera revestido con espuma flexible de poliuretano de alta densidad (dura) de 30 kg/m³ (EN ISO 845 / BS 5852/10).

03.

Estructura perimetral

Tubo de acero redondo de 25 mm de diámetro y 2 mm de grosor con cromado de 12 a 15 micras de grosor o pintado en negro epoxi (RAL 9005).



Cromado



RAL 9005

04.

Mecanismos

Balance

El mecanismo balance exclusivo para modelos monocarcasa, realiza un movimiento del asiento y respaldo sobre el centro de la silla de modo conjunto, con sistema de bloqueo central.

Dispone de las siguientes características:

- Hasta 7º oscilación del asiento hacia atrás y hasta 4º hacia delante.
- Fabricado en aluminio pulido de alta calidad.

Elevación a gas

El asiento sube y baja al accionarse una palanca situada en la parte inferior derecha del asiento.

Sistema revolving (EN 1335 3/01 / UNI 9084/02)

Cilindro revolving autocentrante, giratorio 360º, con amortiguación. Altura no ajustable. Es un mecanismo que permite efectuar rotaciones sobre la silla mientras permanecemos sentados. Cuando el usuario se levanta de la silla, el cilindro retorna automáticamente a su posición original. Pensado especialmente para mantener el orden en salas de reuniones y zonas de espera.



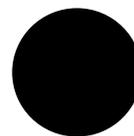
05.

Columna de gas y bases

- Elevación mediante columna de gas negra Clase 4, testado para usuarios de hasta 150 kg.
- Base de 4 radios en aluminio pulido de 69 cm de diámetro. Con tapones antideslizantes de nylon. Va acompañada de brazos y estructura perimetral cromada.
- Base de aluminio pintada en negro epoxi (RAL 9005) de 69 cm de diámetro. Con tapones antideslizantes de nylon. Va acompañada de brazos y estructura negra.



Cromado



RAL 9005



01.

Asiento monocarcasa

Interior fabricado mediante estructura de madera de haya contrachapada (MQ cert. 07-175), recubierta de espuma flexible de poliuretano de alta densidad (dura) de 30 kg/m³ (EN ISO 845 / BS 5852/10) con capa exterior de fibra.

03.

Estructura

Tubo de acero de 25 mm de diámetro y 2 mm de grosor con cromado de 12 a 15 micras de grosor o pintado en negro epoxi (RAL 9005).

Apoyabrazos y topes/tapones antideslizantes en nylon.

La estructura ha superado los siguientes test:

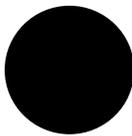
UNE EN 1728 p.6.8 Test de fatiga de asiento.

UNE EN 1728 p.6.7 Test de fatiga respaldo.

UNE EN 1728 P.6.2.1 Carga estática respaldo.

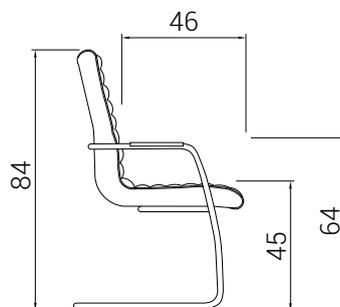
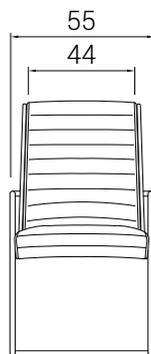
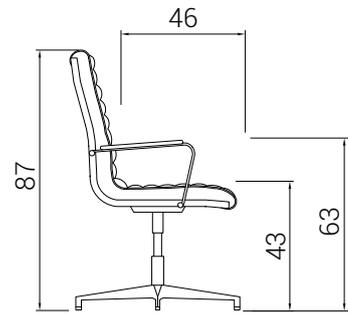
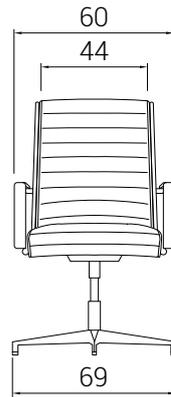
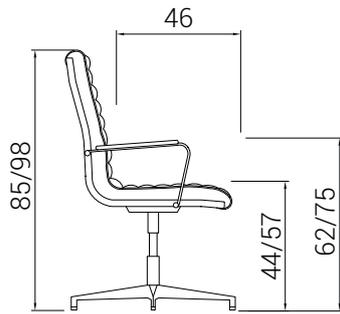
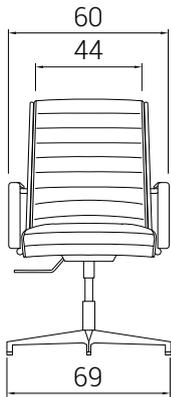
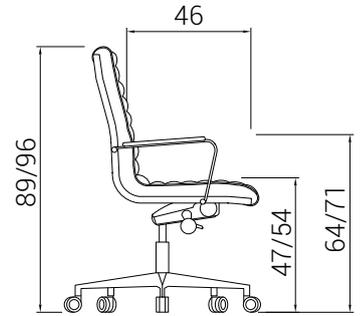
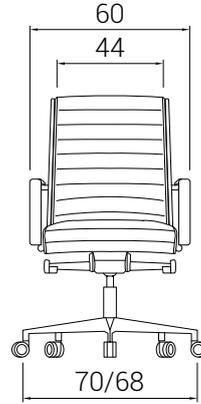
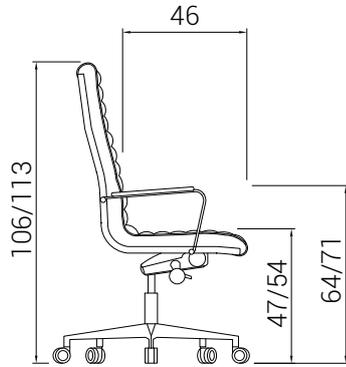
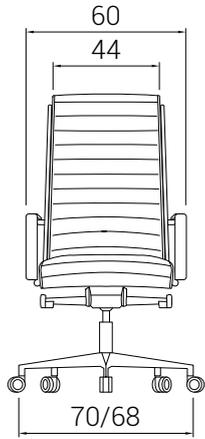


Cromado



RAL 9005





TRINITY SOSTENIBLE


96%
RECICLABLE

48% Metal
24% Madera
2% Otros plásticos
26% Otros

ASIENTO MONOCARCASA
Estructura de madera recubierta de espuma de poliuretano

ESTRUCTURA PERIMETRAL
en tubo de acero negro o cromado

MECANISMO
en acero.

BASE
de aluminio pulido.

BRAZOS
de acero cromados o negros

RUEDAS
dobles engomadas en Desmopán.



SILLÓN BAJO 5 RADIOS



SILLÓN BAJO 4 RADIOS



CONFIDENTE
Tubo de acero

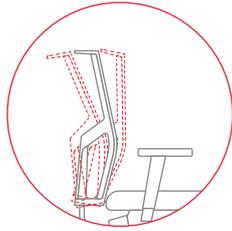


- ✓ Embalaje de cartón 100% reciclable, elaborado con 90% de material reciclado.
- ✓ Dileoffice está certificada ISO 9001:2015, 14001:2015 y 14006:2020. Se cuidan meticulosamente todas las fases del proceso productivo, desde la recepción de componentes hasta la salida de producto terminado, para reducir al mínimo el impacto ambiental.
- ✓ Las sillas de Dileoffice son evaluadas por AIDIMME para certificar el cumplimiento de las normas UNE EN propias de cada producto.
- ✓ En caso que sea necesario reemplazar toda la silla o alguna de sus partes, se informará al cliente final sobre la gestión de reciclado de cada elemento en base a la composición de los materiales.
- ✓ El transporte se realiza mediante rutas programadas, primando el ahorro de combustible. Usamos camiones propios, siempre buscando el aprovechamiento máximo del volumen, y minimizando el volumen en los embalajes.
- ✓ El porcentaje de reciclabilidad se obtiene de una media de los elementos que componen la familia analizada.

TRINITY ERGONOMÍA



UNA POSTURA CORRECTA ES FUNDAMENTAL PARA EVITAR PROBLEMAS FÍSICOS.



01. INCLINACIÓN DE ASIENTO Y RESPALDO

Un movimiento sincronizado de asiento y respaldo, configuran una opción muy acertada para estar largas jornadas de trabajo o estudio.

02. REGULACIÓN LUMBAR

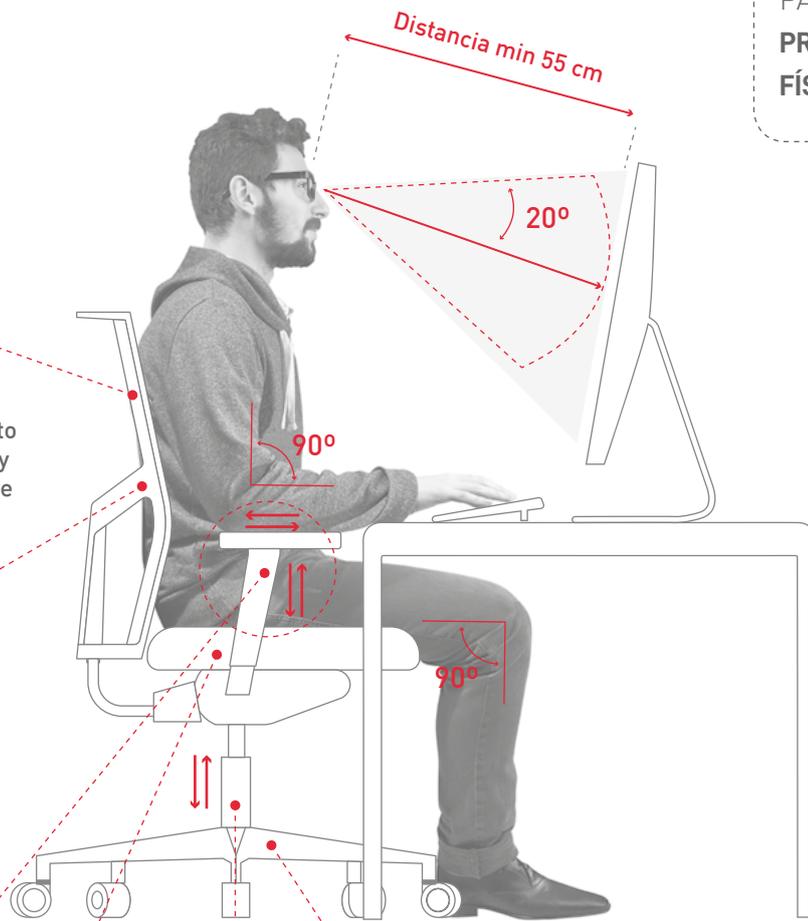
El respaldo debe ofrecer un buen apoyo en toda la espalda y adaptarse a la región lumbar. Mediante el mecanismo de la regulación lumbar se puede ajustar la curvatura de la silla a la de la espalda y así obtener mayor descanso.

03. BRAZOS REGULABLES

Los antebrazos deben estar paralelos a la superficie de trabajo formando un ángulo recto con el brazo.

04. CONSISTENCIA DEL ASIENTO

El asiento debe proporcionar firmeza y adaptación a la fisionomía del usuario.



05. REGULACIÓN DE LA SILLA EN ALTURA

El poder regular la altura permite que la postura sea la adecuada, teniendo los pies apoyados cómodamente en el suelo y los muslos en posición horizontal.

07. TAPICERÍA

Dependiendo del sector del empleo y el clima deberá escogerse un tejido u otro.

06. BASES

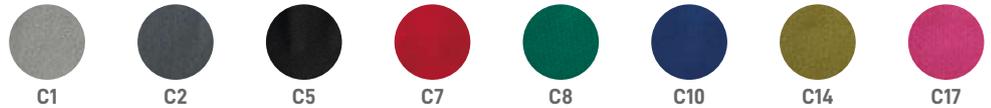
La base de la silla debe disponer de 5 puntos de apoyo de las ruedas con el suelo, para facilitar su movimiento sin mucho esfuerzo.

“No olvides realizar pausas para estirar y moverte regularmente”

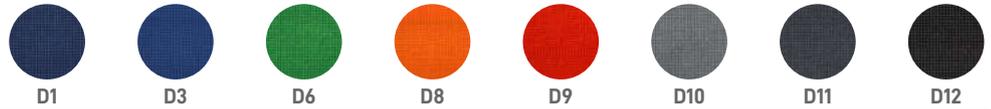
01
BALI (G01)



02
POLIÉSTER (G01)



03
GOYA (G01)



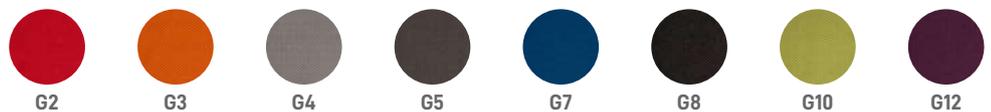
04
TOUCH LEATHER (G01)



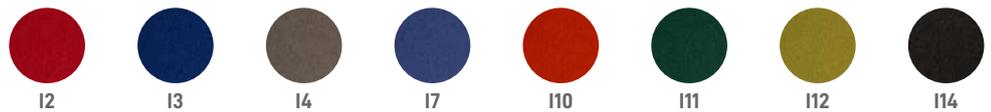
05
COMBI (G01)



06
OCEAN (G02)



07
ELASTIKA FR (G02)



08
ORUGA (G02)



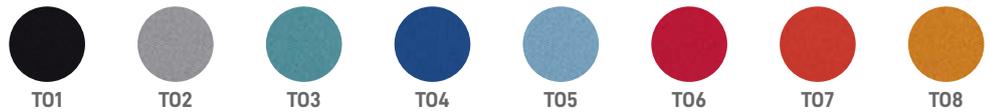
09
NILO (G02)



10
MADISON (G02)



11
TONAL (G02)



12
ONE (G02)



13
VALENCIA (G03)



14
DEKORA (G03)



15
FELICITY (G03)

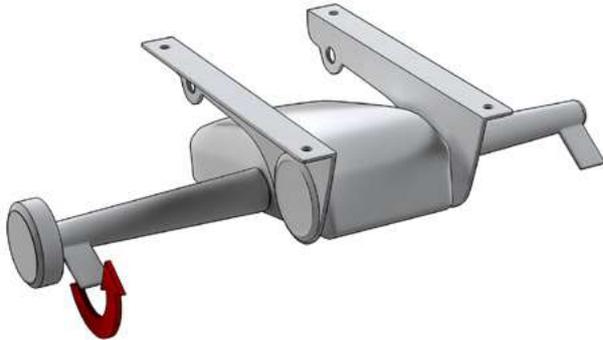


16
PIEL (G04)



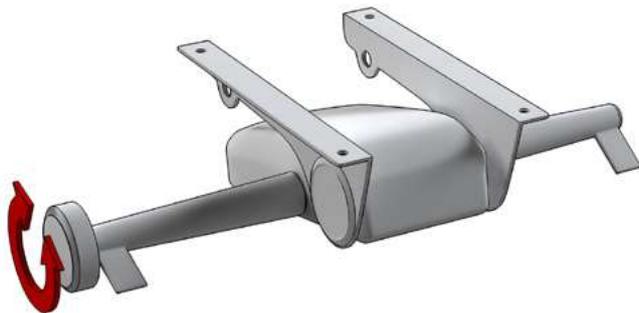
1. Mecanismos

MECANISMO BASCULANTE AVANZADO



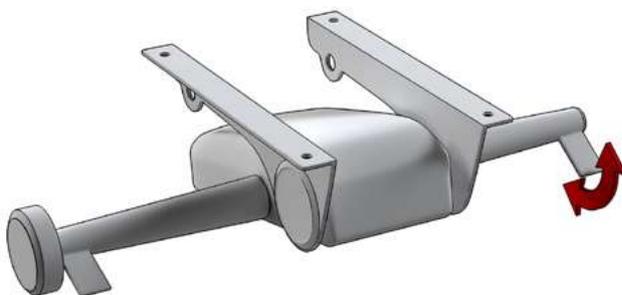
ELEVACIÓN A GAS

Elevando la maneta desbloqueamos la columna de gas. Sin peso la silla se eleva. Con el usuario sentado, la silla desciende. Una vez soltamos la maneta volvemos a bloquear la columna de gas.



AJUSTE DE LA TENSION DEL ASIENTO MONOCARCASA

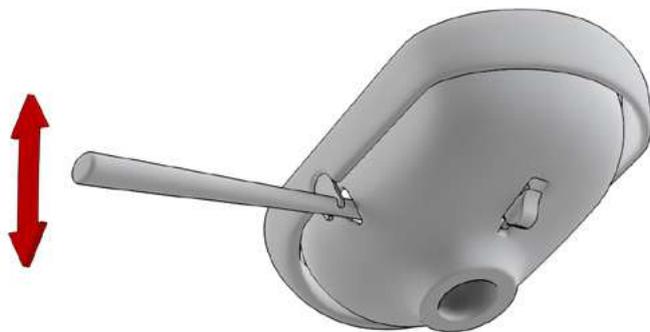
En el extremo de la maneta a elevación a gas disponemos de un disco de ajuste de la tensión, basado en el peso del usuario. Girando el disco en el sentido de las agujas del reloj, hacemos que el asiento monocarcasa ofrezca mayor resistencia al peso de la espalda. Girando el disco en el sentido contrario al de las agujas del reloj, hacemos que el asiento monocarcasa ofrezca menor resistencia al peso de la espalda.



AJUSTE PARA LA INCLINACIÓN DEL ASIENTO MONOCARCASA (BASCULANTE)

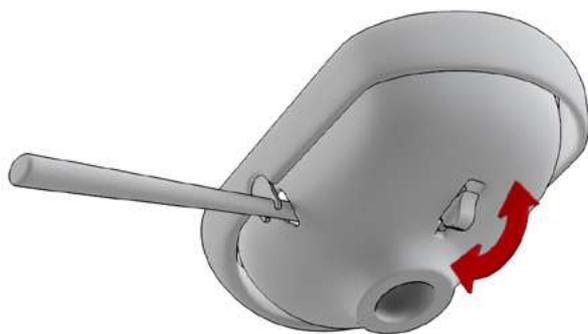
Elevando la palanca liberamos el mecanismo, haciendo que el asiento monocarcasa ceda ante el peso de nuestra espalda. Moviendo la palanca hasta la posición inferior, hacemos que el asiento monocarcasa quede bloqueado en aquella posición que deseemos. Para desbloquearlo, elevar la palanca y ejercer peso con nuestra espalda.

MECANISMO BALANCE



ELEVACIÓN A GAS

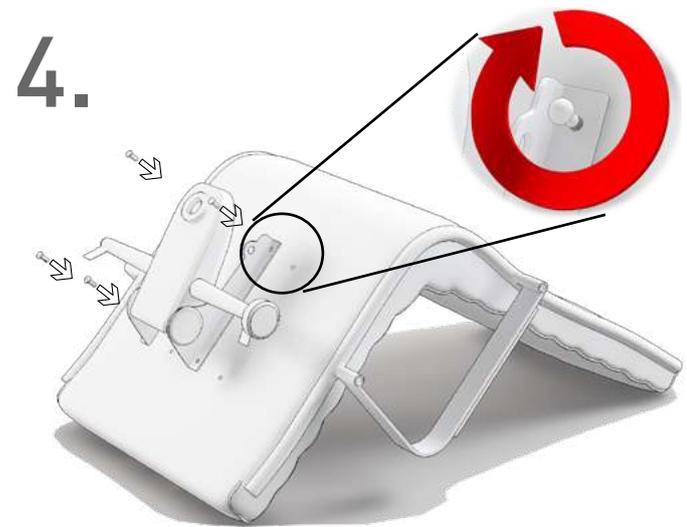
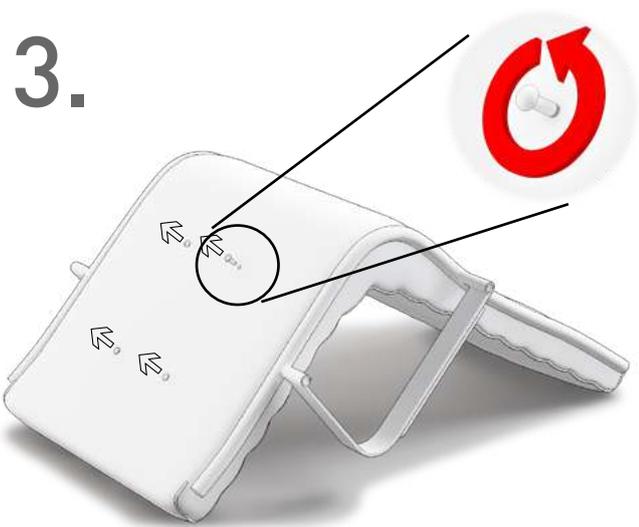
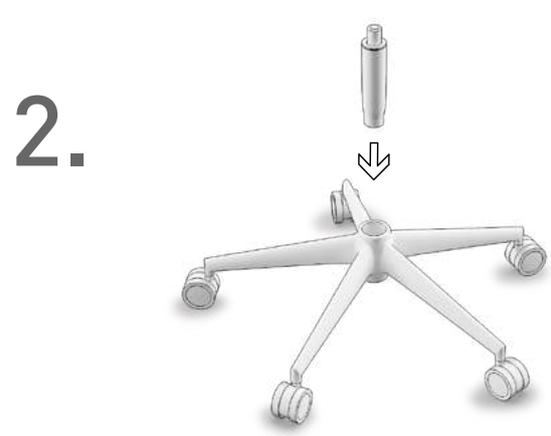
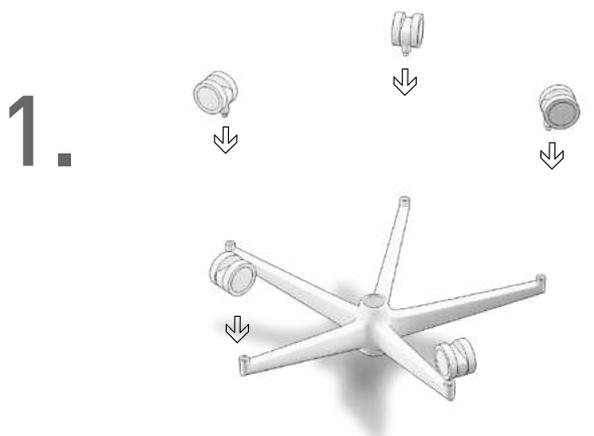
Elevando la palanca desbloqueamos la columna de gas. Sin peso la silla se eleva. Con el usuario sentado, la silla descende. Una vez soltamos la maneta volvemos a bloquear la columna de gas.



DISPOSITIVO BASCULANTE

Moviendo el botón hacia atrás liberamos el mecanismo, el cual permite, con el usuario sentado, modificar el ángulo de inclinación del asiento monocarcasa. Moviendo el botón hacia adelante fijamos el asiento.

- 5x 
- 1x 
- 1x 
- 4x 
- 1x 
- 1x 



CERTIFICADOS

DILE dispone de los certificados de calidad ISO 9001, que establece los requisitos que una empresa debe cumplir para tener un correcto sistema de gestión de la calidad instaurado en su sistema productivo, la ISO 14001, que implica un compromiso y una gestión sostenible con el medio ambiente, y la ISO 14006, que es una garantía certificable de que una organización identifica, controla y minimiza el impacto ambiental de sus productos y/o servicios en todas las fases de su ciclo de vida incluyendo la fase de proyecto y diseño de los mismos.

AIDIMME es el Instituto Tecnológico Metalmeccánico, Mueble, Madera, Embalaje y Afines. Aidimme es quién testea nuestras sillas y emite los certificados que acreditan su ergonomía, durabilidad y resistencia.

FAMO es la Asociación de fabricantes de Mobiliario y equipamiento general de oficina y colectividades. Desde 1986 representa y defiende los intereses de las empresas del sector de mueble de oficina y contract/ colectividades, y promociona su imagen y presencia en los mercados internacionales. DILE es miembro de FAMO desde el año 2008.



AIDIMME
INSTITUTO TECNOLÓGICO



MANTENIMIENTO Y LIMPIEZA

01. TEJIDOS

Artículos tapizados con tejidos (BALI, POLIESTER, GOYA, COMBI, MADISON, OCEAN, ELASTIKA FR, ORUGA, TONAL Y DEKORA):

- Limpieza frecuente con aspiradora o limpieza en seco.
- Limpieza normal con paño ligeramente humedecido en agua templada y si la mancha lo requiere añadir un poco de jabón neutro (ph 5,5), aclarar y luego dejar secar al aire libre (evitar el sol).
- No usar lejías, productos abrasivos, ceras limpiadoras ni aerosoles de limpieza habituales en uso diario doméstico.

Artículos tapizados con polipiel o sintéticos. (TOUCH LEATHER, NILO Y VALENCIA):

- Limpieza normal con paño de micro fibra, ligeramente humedecido en agua templada y posterior secado con paño seco.
- Las manchas se deben tratar cuanto antes para evitar que el materia quede impregnado.
- Para manchas agresivas, como de bolígrafo, paño humedecido en una solución de agua con alcohol diluido.
- No utilizar productos abrasivos, ceras limpiadoras ni aerosoles de limpieza habituales en uso diario doméstico.
- No aplicar betunes ni productos de contenidos químicos.
- No aplicar nunca espuma seca ni rascar y/o frotar vigorosamente.

• Evitar la exposición a fuentes de calor.
Artículos tapizados con piel:

- Limpiar con delicadeza (sin frotar) con un simple paño a ser posible de micro fibra humedecido con agua.
- Si la mancha fuera más fuerte añadir un poco de jabón neutro (ph 5,5), aclarar y luego dejar secar al aire libre.
- Para manchas agresivas, como de bolígrafo, paño humedecido en una solución de agua con alcohol diluido.
- No utilizar productos abrasivos, ceras limpiadoras, aerosoles de limpieza habituales en uso diario doméstico.
- No aplicar betunes ni productos de contenidos químicos.
- No aplicar nunca espuma seca.
- No rascar y/o frotar vigorosamente.
- Evitar la exposición a fuentes de calor.

02. PIEZAS DE PLÁSTICO Y MADERA

- Limpieza normal con paño ligeramente humedecido en agua templada con un poco de jabón neutro (ph 5,5), aclarar y posterior secado con paño seco.

03. PIEZAS METÁLICAS

- Limpieza normal con paño ligeramente humedecido en agua templada con un poco de jabón neutro (ph 5,5), aclarar y posterior secado con paño seco.
- Las piezas de aluminio pulido se puede recuperar con pulimento sobre un paño de algodón seco para restablecer sus condiciones de brillo iniciales.

04. FIN DE VIDA ÚTIL



EMBALAJES

Todos los materiales de embalaje utilizados pueden eliminarse sin peligro para el medio ambiente. La caja de cartón puede romperse o cortarse en trozos más pequeños, así como la bolsa para el envoltorio está formada de polietileno, todos estos materiales que componen el embalaje pueden llevarse a un centro de recogida de residuos o bien depositarse en un Punto Limpio. Eliminar el embalaje de transporte en la medida de lo posible lo más acorde con el medio ambiente. El retorno de los materiales de embalaje al circuito de materiales economiza materias primas y reduce la generación de residuos.

PRODUCTO

Todos los productos de Dileoffice tienen un alto grado de reciclabilidad, una vez finalizada su vida útil. Tras la separación de sus componentes la inmensa mayoría de estos son desmontables facilitando la segregación de los distintos materiales. Se recomienda su entrega a un Punto Limpio para su correcta separación y tratamiento, contribuyendo con ello al Medio Ambiente.

GARANTÍA

El periodo de garantía será de 5 años fecha factura, periodo en el cual DILE se compromete a reponer piezas defectuosas o con roturas. DILE no se hace responsable de usos indebidos

que se pudieran realizar de nuestros fabricados, además se excluirá garantía por el deterioro en usos inadecuados y/o utilizar productos no recomendados para su mantenimiento. Disponible

posibilidad de ampliación de garantía en proyectos / productos puntuales, a consultar con el departamento comercial.