

esPattio

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

PAUSA

By Simon Pengelly





Plataforma tapizada



Plataforma de madera

Bastidor

Estructura de madera de haya o roble macizo formada por vigas y travesaños de sección rectangular con aristas redondeadas y rematada por dos elementos porticados que apoyan en el suelo por medio de patas de sección trapezoidal conificada.

Plataforma

Elemento de unión entre bastidor y resto de componentes, se trata de una estructura fabricada en madera maciza, de haya o roble para sofás con plataforma de madera, o de pino, en caso de elegir la opción tapizada. Sobrepuesta al bastidor queda fijada a través de tornillería.

Asiento

Formado por un marco soporte fabricado con madera natural, cubierto con una matriz cruzada de cinchas elásticas sobre la que se apoya una generosa pieza de espuma de poliuretano de 100 mm de espesor. Los elementos de acolchado que rematan el asiento le confieren su extraordinario confort. Funda de tapicería con costuras en sus aristas completa el conjunto. Desenfundable para facilitar el mantenimiento. Unido a la plataforma con herrajes que permiten su desmontaje.

Respaldo

Conjunto de dos piezas de espuma de poliuretano de diferentes durezas y densidad nos ayudan a conseguir el mejor apoyo para la espalda, todo ello envuelto en un elemento acolchado que le proporciona el mullido. Funda de tapicería con costuras en sus aristas completa el conjunto. Desenfundable para facilitar el mantenimiento.

Soporte respaldo

Pieza de MDF de 19 mm de espesor completamente envuelta por una lámina de espuma de poliuretano de alta densidad y posteriormente tapizado. Proporciona sustento a los cojines respaldo, proporcionándoles la orientación correcta con su acolchado interior. Fijada a la plataforma a través de herrajes fácilmente desmontables.

Brazo

Comparte con el soporte respaldo su composición interior. El lado interior, el que está en contacto con el usuario tiene un refuerzo de acolchado para asegurar la ergonomía y el confort. Anclado a la plataforma a través de herrajes que permiten su desmontaje.

Embalaje

Los sofás se entregan embalados en cajas individuales que los protegen durante el transporte. El cartón utilizado en estas cajas es 100% reciclable.

Certificado

Nuestros productos son concebidos, fabricados y distribuidos según la normativa vigente y los estándares de organización.

► [Información](#)

Garantía 5 años

► [Condición de garantía](#)

Mantenimiento y limpieza de productos

esPattio aporta recomendaciones al usuario para que sus productos luzcan siempre un aspecto nuevo y en magníficas condiciones.

Como norma general, recomendamos utilizar productos de limpieza que no dañen el medio ambiente. Siga las indicaciones del fabricante de los productos de limpieza.

► [Información](#)

Dimensiones

cm

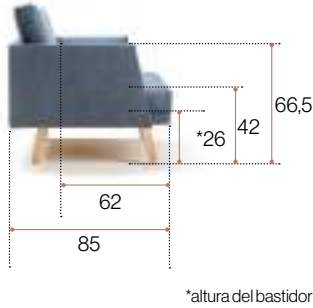
1 plaza



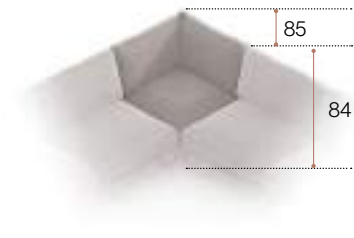
2 plazas



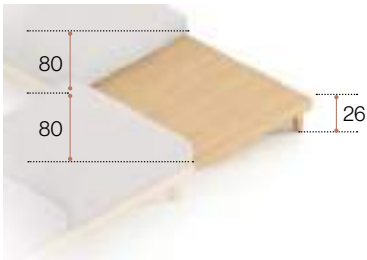
3 plazas



Asiento esquinero



Mesa de centro/ mesa esquinera



Sin/Con respaldo y brazos	1 plaza				2 plazas				3 plazas			
	kg				kg				kg			
Sin respaldo	17,5 - 19,5 Kg	0,44 m³	1	1,3	31 - 33,5 Kg	0,84 m³	1	2,4	55 - 57 Kg	1,26 m³	1	3,5
Sin brazos	27 - 29 Kg	0,62 m³	1	3,8	50,5 - 52,5 Kg	1,19 m³	1	6,7	83,5 - 85,5 Kg	1,78 m³	1	9,5
Con 1 brazo	34 - 36 Kg	0,66 m³	1	4,3	57,5 - 59,5 Kg	1,23 m³	1	7,2	90,5 - 92,5 Kg	1,81 m³	1	10
Con 2 brazos	41 - 43 Kg	0,70 m³	1	4,8	64,5 - 66,5 Kg	1,26 m³	1	7,7	97,5 - 99,5 Kg	1,86 m³	1	10,5

Análisis de ciclo de vida



PPSJ2

Materia Prima	kg	%
Madera	28,25	83,12
Tapizados / Material de relleno	5,49	16,14
Acero	0,15	0,44
Plástico	0,10	0,29

% Mat. Reciclados= 71%

% Mat. Reciclables= 83,56%

Ecodiseño

Resultados alcanzados en las etapas de ciclo de vida

Materiales

- Acero con un porcentaje de reciclado entre el 15% y el 99%.
- Maderas con un 70% de material reciclado y certificadas con el PEFC/FSC y E1.
- Plásticos con un porcentaje de reciclado entre el 30% y el 40%.
- Pintura en polvo sin emisiones COVs.
- Los materiales de relleno exento de HCFC y acreditado por Okotext.
- Tapicerías exentas de emisiones COVs y acreditado por Okotext.
- Embalajes 100% reciclados con tintas sin disolventes.

Producción

- Optimización del uso de materias primas. Corte de tableros, tapicerías y tubos de acero.
- Uso de energías renovables con reducción de emisiones de CO₂. (Paneles fotovoltaicos)
- Medidas de ahorro energético en todo el proceso de producción.
- Reducción de las emisiones globales de COVs de los procesos de producción en un 70%.
- Pinturas en polvo recuperación del 93% de la pintura no depositada.
- Eliminación de las colas y pegamentos en el tapizado
- La fábrica cuenta con una depuradora interna para los residuos líquidos.
- Existencia de puntos limpios en la fábrica.
- Reciclaje del 100% de los residuos del proceso de producción y tratamiento especial de residuos peligrosos.

Transporte

- Optimización del uso de cartón de los embalajes.
- Reducción del uso del cartón y materiales de embalaje.
- Embalajes planos y bultos de tamaños reducidos para la optimización del espacio.
- Compactadora para residuos sólidos que reduce el transporte y emisiones.
- Volúmenes y pesos livianos
- Renovación de flota de transporte con reducción 28% de consumo de combustible.
- Reducción radio de proveedores. Potencia mercado local y menos contaminación por transporte.

Uso

- Fácil mantenimiento y limpieza sin disolventes.
- Garantía Forma 5
- Máximas calidades en materiales para una vida media de 10 años del producto.
- Optimización de la vida útil del producto por diseño estandarizado y modular.
- Los tableros sin emisión de partículas E1.

Fin de vida

- Fácil desembalaje para el reciclaje o reutilización de componentes.
- Estandarización de piezas para su reutilización.
- Materiales reciclables utilizados en los productos (% reciclabilidad):
- El aluminio es 100% reciclable. El acero es 100% reciclable. La madera es 100% reciclable. Los plásticos entre un 70% y un 100% de reciclabilidad.
- Sin contaminación de aire o agua en la eliminación de residuos.
- Embalaje retornable, reciclable y reutilizable.

Mantenimiento y limpieza

Líneas de actuación para la correcta limpieza y mantenimiento de las distintas partes del sofá atendiendo a los diferentes materiales que la componen:

Tejidos

- ① Aspirar regularmente.
- ② Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro sobre la zona manchada. Realizar previamente una prueba en una zona oculta.
- ③ Se puede utilizar alternativamente espuma seca del tipo utilizado en alfombras.

Piezas metálicas

- ① Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.
- ② Las piezas de aluminio pulido se pueden recuperar con pulimento sobre un paño de algodón seco para restablecer sus condiciones de brillo iniciales.

Elementos de madera - bilaminados

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.
En ningún caso habrán de utilizarse productos abrasivos.