

esPattio

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

NOTA

By Jorge Herrera Studio



Mesas



Tapas

- **Madera:** tablero de fibras DM de 16 mm de espesor. Recubierto de chapa de madera natural con poro abierto y chaflán. Canto y cara inferior del tablero lacado en el mismo acabado. Acabado con barnizado en línea de planos mediante rodillos con curado ultravioleta.

Estructura

- **Fija:** estructura de fácil montaje, Base de chapón de acero de espesor 5 mm atornillada a un mástil de tubo de acero de 32 mm y espesor 1,5 mm. Pieza de enlace de inyección de aluminio atornillada al mástil y sujeta la tapa mediante cuatro tornillos. Toda la estructura es lacada del mismo color y se sirve desmontada.
- **Regulable en altura:** estructura que permite regular la altura de la mesa mediante un fácil mecanismo roscado. Consta de una base de chapón de acero de espesor 5 mm atornillada al mástil de tubo de extrusión de aluminio, de diámetro 40 y espesor 2 mm. El pistón, formado por un tubo de acero de 32 mm, se introduce y se fija al tubo de extrusión de aluminio mediante piezas plásticas que impiden que se deslice y gire. Pieza de enlace de inyección de aluminio atornillada al pistón sujetando la tapa mediante cuatro tornillos.

Embalaje/Packaging

Embalaje de un único bulto, sirviéndose todos los elementos; base, mástil, pieza-union y tapa desmontados. Empaque ajustado para evitar deslizamientos internos de las piezas. Optimizado al máximo el volumen total de cara al transporte. Siempre con la premisa de obtener bultos planos y apilables.

Embalaje

La silla se entrega embalada en una caja individual que lo protege durante el transporte. El cartón utilizado en esta caja es 100% reciclable.

Garantía 5 años

► Condición de garantía

Mantenimiento y limpieza de productos

EsPattio aporta recomendaciones al usuario para que sus productos luzcan siempre un aspecto nuevo y en magníficas condiciones.

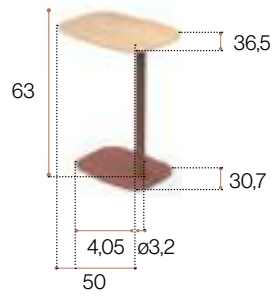
Como norma general, recomendamos utilizar productos de limpieza que no dañen el medio ambiente. Siga las indicaciones del fabricante de los productos de limpieza.

► Información

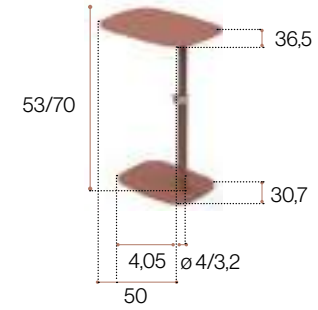
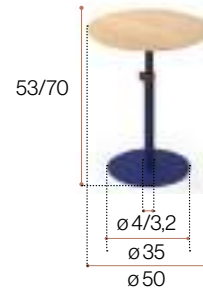
Dimensiones

cm

Mesa fijas



Mesas regulables



	Redonda			Rectangular		
	kg			kg		
Mesa fija	7,88-7,48 kg	0,02 m ³	1	7,83-7,43 kg	0,01 m ³	1
Mesa regulable	7,96-7,56 kg	0,02 m ³	1	7,91-7,51 kg	0,01 m ³	1

Análisis de ciclo de vida



PLTAR

Materia Prima	kg	%
Acero	5,1	67,1
Mádera	1,7	22,3
Aluminio	0,6	7,8
Plásticos	0,2	2,6

% Mat. Reciclados= 71,8%

% Mat. Reciclables= 95%

Ecodiseño

Resultados alcanzados en las etapas de ciclo de vida

Materiales

- Acero con un porcentaje de reciclado entre el 15% y el 99%.
- Maderas con un 70% de material reciclado y certificadas con el PEFC/FSC y E1.
- Plásticos con un porcentaje de reciclado entre el 30% y el 40%.
- Pintura en polvo sin emisiones COVs.
- Los materiales de relleno exento de HCFC y acreditado por Okotext.
- Tapicerías exentas de emisiones COVs y acreditado por Okotext.
- Embalajes 100% reciclados con tintas sin disolventes.

Producción

- Optimización del uso de materias primas. Corte de tableros, tapicerías y tubos de acero.
- Uso de energías renovables con reducción de emisiones de CO2. (Paneles fotovoltaicos)
- Medidas de ahorro energético en todo el proceso de producción.
- Reducción de las emisiones globales de COVs de los procesos de producción en un 70%.
- Pinturas en polvo recuperación del 93% de la pintura no depositada.
- Eliminación de las colas y pegamentos en el tapizado
- La fábrica cuenta con una depuradora interna para los residuos líquidos.
- Existencia de puntos limpios en la fábrica.
- Reciclaje del 100% de los residuos del proceso de producción y tratamiento especial de residuos peligrosos.

Transporte

- Optimización del uso de cartón de los embalajes.
- Reducción del uso del cartón y materiales de embalaje.
- Embalajes planos y bultos de tamaños reducidos para la optimización del espacio.
- Compactadora para residuos sólidos que reduce el transporte y emisiones.
- Volúmenes y pesos livianos
- Renovación de flota de transporte con reducción 28% de consumo de combustible.
- Reducción radio de proveedores. Potencia mercado local y menos contaminación por transporte.

Uso

- Fácil mantenimiento y limpieza sin disolventes. Garantía Forma 5
- Máximas calidades en materiales para una vida media de 10 años del producto.
- Optimización de la vida útil del producto por diseño estandarizado y modular.
- Los tableros sin emisión de partículas E1.

Fin de vida

- Fácil desembalaje para el reciclaje o reutilización de componentes.
- Estandarización de piezas para su reutilización.
- Materiales reciclables utilizados en los productos (% reciclabilidad):
- El aluminio es 100% reciclable. El acero es 100% reciclable. La madera es 100% reciclable. Los plásticos entre un 70% y un 100% de reciclabilidad.
- Sin contaminación de aire o agua en la eliminación de residuos.
- Embalaje retornable, reciclable y reutilizable.

Mantenimiento y limpieza

Líneas de actuación para la correcta limpieza y mantenimiento de las distintas partes de la silla atendiendo a los diferentes materiales que la componen:

Tejidos

- ① Aspirar regularmente.
- ② Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro sobre la zona manchada. Realizar previamente una prueba en una zona oculta.
- ③ Se puede utilizar alternativamente espuma seca del tipo utilizado en alfombras.

Piezas metálicas

- ① Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.
- ② Las piezas de aluminio pulido se pueden recuperar con pulimento sobre un paño de algodón seco para restablecer sus condiciones de brillo iniciales.

Elementos de madera - b laminados

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.
En ningún caso habrán de utilizarse productos abrasivos.