

esPatio

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

BISTRÓ

By Josep Llusçà



Mesas BISTRÓ



Tapas

- **Madera:** tablero de partículas recubierto de madera natural de roble o lacada monocolor. Espesor del tablero: 23 mm.
- **Fenix:** tablero fenólico con una superficie compuesta de resinas acrílicas de nueva generación, endurecidas y fijadas mediante un proceso de Electron Beam Curing. Espesor del tablero: 12 mm. Acabado siempre negro.
- **Tapas Dekton:** es la unión de una superficie superior compuesta de una sofisticada mezcla de más de 20 minerales extraídos de la naturaleza que dan como resultado una Piedra Técnica Ultracompacta, y una base inferior de tablero de partículas lacado. Espesor del tablero: mesas cuadradas 4 mm tablero Dekton+16 mm tablero lacado y mesas circulares 8 mm Dekton +16 mm base lacada. La base inferior siempre va lacada del color de la estructura.

Estructura

Base plana de madera: Estructura de base plana de aluminio pulido con 4 conteras de polipropileno. Los brazos tienen una sección rectangular. Diámetro

Embalaje

La mesa se entrega embalada en una caja individual que lo protege durante el transporte. El cartón utilizado en esta caja es 100% reciclable.

Garantía 5 años

► [Condición de garantía](#)

Mantenimiento y limpieza de productos

EsPattio aporta recomendaciones al usuario para que sus productos luzcan siempre un aspecto nuevo y en magníficas condiciones.

Como norma general, recomendamos utilizar productos de limpieza que no dañen el medio ambiente. Siga las indicaciones del fabricante de los productos de limpieza.

► [Información](#)

Dimensiones

MESAS CON TAPAS DE ROBLE EUROPEO O LACADAS

	Redonda			Cuadrada 60 X 60 cm			Cuadrada 80 x 80 cm		
Mesa de h73,7 cm.	kg		<input type="checkbox"/>	kg		<input type="checkbox"/>	kg		<input type="checkbox"/>
	11,47-10,07kg	0,06m³	3	9,88 - 8,48kg	0,05m³	3	13,01 - 11,61kg	0,06m³	3
Mesa de h100cm.	kg		<input type="checkbox"/>	kg		<input type="checkbox"/>	kg		<input type="checkbox"/>
	11,87 - 10,47 kg	0,06m³	3	10,28 - 8,88kg	0,06m³	3	13,41 - 12,01kg	0,06m³	3
Mesa de h110cm.	kg		<input type="checkbox"/>	kg		<input type="checkbox"/>	kg		<input type="checkbox"/>
	12,10 - 10,70kg	0,06m³	3	10,51 - 9,11 kg	0,05m³	3	13,64 - 12,24kg	0,06m³	3



MESAS CON TAPAS FENIX

	Redonda			Cuadrada 60 X 60 cm			Cuadrada 79,6 x 79,6 cm		
Mesa de h73,7 cm.	kg		<input type="checkbox"/>	kg		<input type="checkbox"/>	kg		<input type="checkbox"/>
	13,99 - 12,59kg	0,06m³	3	11,24 - 9,84kg	0,05m³	3	16,22 - 14,82kg	0,06m³	3
Mesa de h99,6cm.	kg		<input type="checkbox"/>	kg		<input type="checkbox"/>	kg		<input type="checkbox"/>
	14,39 - 12,99 kg	0,06m³	3	11,64 - 10,24kg	0,05m³	3	16,62 - 15,22kg	0,06m³	3
Mesa de h109,6cm.	kg		<input type="checkbox"/>	kg		<input type="checkbox"/>	kg		<input type="checkbox"/>
	14,62 - 13,22kg	0,06m³	3	11,87 - 10,47 kg	0,05m³	3	16,85 - 15,45kg	0,06m³	3



MESAS REDONDAS CON TAPAS DEKTON

	Redonda		
Mesa de h74,5 cm.	kg		<input type="checkbox"/>
	21,57 - 20,17kg	0,06m³	3
Mesa de h108cm.	kg		<input type="checkbox"/>
	21,97 - 20,57kg	0,06m³	3
Mesa de h110,8cm.	kg		<input type="checkbox"/>
	22,20 - 20,80kg	0,06m³	3

MESAS CUADRADAS CON TAPAS DEKTON

	Cuadrada 60 X 60 cm			Cuadrada 79,6 x 79,6 cm		
Mesa de h74,1cm.	kg		<input type="checkbox"/>	kg		<input type="checkbox"/>
	13,48 - 12,08kg	0,05m³	3	19,41 - 18,01kg	0,06m³	3
Mesa de h100,4cm.	kg		<input type="checkbox"/>	kg		<input type="checkbox"/>
	13,88 - 12,48kg	0,05m³	3	19,81 - 18,41kg	0,06m³	3
Mesa de h110,4cm.	kg		<input type="checkbox"/>	kg		<input type="checkbox"/>
	14,11 - 12,71kg	0,05m³	3	20,04 - 18,64kg	0,06m³	3



Análisis de ciclo de vida



PBI03

Materia Prima	kg	%
Acero	6,56	45
Madera	6,12	42
Aluminio	1,5	11
Plástico	0,3	2

% Mat. Reciclados= 70,2%

% Mat. Reciclables= 94%

Ecodiseño

Resultados alcanzados en las etapas de ciclo de vida

Materiales

- Acero con un porcentaje de reciclado entre el 15% y el 99%.
- Plásticos con un porcentaje de reciclado entre el 30% y el 40%.
- Pintura en polvo sin emisiones COVs.
- Los materiales de relleno exento de HCFC y acreditado por Okotext.
- Tapicerías exentas de emisiones COVs y acreditado por Okotext.
- Embalajes 100% reciclados con tintas sin disolventes.

Producción

- Optimización del uso de materias primas. Corte de tableros, tapicerías y tubos de acero.
- Uso de energías renovables con reducción de emisiones de CO₂. (Paneles fotovoltaicos)
- Medidas de ahorro energético en todo el proceso de producción.
- Reducción de las emisiones globales de COVs de los procesos de producción en un 70%.
- Pinturas en polvo recuperación del 93% de la pintura no depositada.
- Eliminación de las colas y pegamentos en el tapizado
- La fábrica cuenta con una depuradora interna para los residuos líquidos.
- Existencia de puntos limpios en la fábrica.
- Reciclaje del 100% de los residuos del proceso de producción y tratamiento especial de residuos peligrosos.

Transporte

- Optimización del uso de cartón de los embalajes.
- Reducción del uso del cartón y materiales de embalaje.
- Embalajes planos y bultos de tamaños reducidos para la optimización del espacio.
- Compactadora para residuos sólidos que reduce el transporte y emisiones.
- Volúmenes y pesos livianos
- Renovación de flota de transporte con reducción 28% de consumo de combustible.
- Reducción radio de proveedores. Potencia mercado local y menos contaminación por transporte.

Uso

- Fácil mantenimiento y limpieza sin disolventes.
- Garantía Forma 5
- Máximas calidades en materiales para una vida media de 10 años del producto.
- Optimización de la vida útil del producto por diseño estandarizado y modular.
- Los tableros sin emisión de partículas E1.

Fin de vida

- Fácil desembalaje para el reciclaje o reutilización de componentes.
- Estandarización de piezas para su reutilización.
- Materiales reciclables utilizados en los productos (% reciclabilidad):
- El acero es 100% reciclable Los plásticos entre un 70% y un 100% de reciclabilidad.
- Sin contaminación de aire o agua en la eliminación de residuos.
- Embalaje retornable, reciclable y reutilizable.

Mantenimiento y limpieza

Líneas de actuación para la correcta limpieza y mantenimiento de las distintas partes de la silla atendiendo a los diferentes materiales que la componen:

Tejidos

- ① Aspirar regularmente.
- ② Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro sobre la zona manchada. Realizar previamente una prueba en una zona oculta.
- ③ Se puede utilizar alternativamente espuma seca del tipo utilizado en alfombras.

Piezas metálicas

- ① Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.
- ② Las piezas de aluminio pulido se pueden recuperar con pulimento sobre un paño de algodón seco para restablecer sus condiciones de brillo iniciales.

Elementos de madera - bilaminados

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.
En ningún caso habrán de utilizarse productos abrasivos.