

esPattio

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

BIKA

By Ramos & Bassols



Sillas



Polipropileno Indoor y Outdoor

Silla de 4 patas sin brazos compuesta por dos piezas, un bastidor y una lámina de asiento - respaldo a modo de carcasa. El bastidor estructural, de formas suaves, realizado en poliamida con carga de fibra de vidrio y vaciada por gas soporta la lámina asiento-respaldo.

La lámina que sirve de asiento y respaldo, está fabricada en polipropileno (PP) y queda enmarcada por el bastidor, transmitiéndole una imagen única y fluida al conjunto. Las sillas llevan bajo el asiento 4 toques de apilado fabricados en polietileno (PE). Apoyo al suelo mediante conteras de elastómero termoplástico (TPE).

Las sillas Outdoor tienen una composición que permite su uso en exteriores tanto en entornos lluviosos o fríos como con altas temperaturas y rayos ultravioleta.

Sus distintas opciones de acabados junto con la posibilidad de ser apilada hacen de esta silla un producto dinámico y versátil.

Bika tapizada

- **Tapizada Stripe:** la versión tapizada de Bika posee una estructura y una carcasa igual a la de su versión de polipropileno. El respaldo está forrado en su parte delantera con tela Atlantic Stripe de 40 mm, del fabricante Gabriel, una tela con espuma foamizada de PU 6 mm de grosor. Se trata de un tejido con un efecto visual distintivo. Su textura 3D de tactilidad voluminosa ofrece al usuario una comodidad superior. Rayas horizontales conforman el elemento más llamativo y gráfico, ideal para diseños y superficies más grandes. La parte trasera del respaldo, por su parte, está tapizada con la tela Atlantic estándar, también de Gabriel. Bika tapizada no es una silla apilable.
- **Tapizada bordada:** capa de tejido conformada por 3 elementos: la tela seleccionada, fibra de 200gr y una entreteja. Estos componentes quedan unidos por la trama de dibujo del respaldo. La trama de dibujo va únicamente en la parte frontal de la silla. La parte trasera está tapizada lisa.
- **Tapizada lisa:** capa de tejido conformada por 2 elementos: la tela seleccionada y espuma de 5 mm de espesor de densidad 60 Kg/m³. Ambas piezas se unen entre sí mediante pegamento ecológico en base agua. Este pegamento libre de compuestos volátiles orgánicos (COV).

Bika tapizada no es una silla apilable.

Opciones

Carro portasillas realizado en molde de inyección de polipropileno de 99 x 58 x h:50 cm. Incorpora cuatro ruedas giratorias, dos de ellas con frenos, fabricadas en chapa de acero zincado.

Embalaje

La silla se entrega embalada en una caja individual que lo protege durante el transporte. El cartón utilizado en esta caja es 100% reciclable.

Certificado

Nuestros productos son concebidos, fabricados y distribuidos según la normativa vigente y los estándares de organización.

► [Información](#)

Garantía 5 años

► [Condición de garantía](#)

Mantenimiento y limpieza de productos

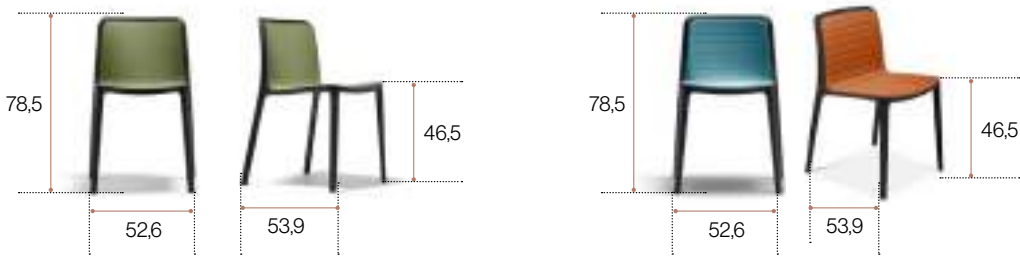
esPattio aporta recomendaciones al usuario para que sus productos luzcan siempre un aspecto nuevo y en magníficas condiciones.

Como norma general, recomendamos utilizar productos de limpieza que no dañen el medio ambiente. Siga las indicaciones del fabricante de los productos de limpieza.

► [Información](#)

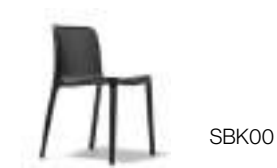
Dimensiones

cm



	kg					
Bika Indoor	4,86 kg	0,223 m³	1	7	14	
Bika Outdoor	4,86 kg	0,322 m³	1	7	14	
Bika Stripe tapizada	4,96 kg	0,322 m³	1	No apilable	No apilable	0,8 m
Bika tapizado liso	4,96 kg	0,322 m³	1	No apilable	No apilable	0,8 m
Bika tapizado bordado	4,96 kg	0,322 m³	1	No apilable	No apilable	0,9 m

Análisis de ciclo de vida



Materia Prima	kg	%
Plásticos	4,77	99,76
Acero	0,012	0,24

% Mat. Reciclados= 0,1%

% Mat. Reciclables= 100%

Ecodiseño

Resultados alcanzados en las etapas de ciclo de vida

Materiales

- Acero con un porcentaje de reciclado entre el 15% y el 99%.
- Maderas con un 70% de material reciclado y certificadas con el PEFC/FSC y E1.
- Plásticos con un porcentaje de reciclado entre el 40% y el 40%.
- Pintura en polvo sin emisiones COVs.
- Los materiales de relleno exento de HCFC y acreditado por Okotext.
- Tapicerías exentas de emisiones COVs y acreditado por Okotext.
- Embalajes 100% reciclados con tintas sin disolventes.

Producción

- Optimización del uso de materias primas. Corte de tableros, tapicerías y tubos de acero.
- Uso de energías renovables con reducción de emisiones de CO2. (Paneles fotovoltaicos)
- Medidas de ahorro energético en todo el proceso de producción.
- Reducción de las emisiones globales de COVs de los procesos de producción en un 70%.
- Pinturas en polvo recuperación del 93% de la pintura no depositada.
- Eliminación de las colas y pegamentos en el tapizado
- La fábrica cuenta con una depuradora interna para los residuos líquidos.
- Existencia de puntos limpios en la fábrica.
- Reciclaje del 100% de los residuos del proceso de producción y tratamiento especial de residuos peligrosos.

Transporte

- Optimización del uso de cartón de los embalajes.
- Reducción del uso del cartón y materiales de embalaje.
- Embalajes planos y bultos de tamaños reducidos para la optimización del espacio.
- Compactadora para residuos sólidos que reduce el transporte y emisiones.
- Volúmenes y pesos livianos
- Renovación de flota de transporte con reducción 28% de consumo de combustible.
- Reducción radio de proveedores. Potencia mercado local y menos contaminación por transporte.

Uso

- Fácil mantenimiento y limpieza sin disolventes. Garantía Forma 5
- Máximas calidades en materiales para una vida media de 10 años del producto.
- Optimización de la vida útil del producto por diseño estandarizado y modular.
- Los tableros sin emisión de partículas E1.

Fin de vida

- Fácil desembalaje para el reciclaje o reutilización de componentes.
- Estandarización de piezas para su reutilización.
- Materiales reciclables utilizados en los productos (% reciclabilidad):
- El aluminio es 100% reciclable. El acero es 100% reciclable. La madera es 100% reciclable. Los plásticos entre un 70% y un 100% de reciclabilidad.
- Sin contaminación de aire o agua en la eliminación de residuos.
- Embalaje retornable, reciclable y reutilizable.

Mantenimiento y limpieza

Líneas de actuación para la correcta limpieza y mantenimiento de las distintas partes de la silla atendiendo a los diferentes materiales que la componen:

Tejidos

- ① Aspirar regularmente.
- ② Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro sobre la zona manchada. Realizar previamente una prueba en una zona oculta.
- ③ Se puede utilizar alternativamente espuma seca del tipo utilizado en alfombras.

Piezas metálicas

- ① Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.
- ② Las piezas de aluminio pulido se pueden recuperar con pulimento sobre un paño de algodón seco para restablecer sus condiciones de brillo iniciales.

Elementos de madera - bilaminados

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.
En ningún caso habrán de utilizarse productos abrasivos.