

esPatio

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

AMIVERA

By Jorge Herrera Studio





Bastidor

Estructura de acero formada por una viga central rectangular de 50x30x1,5 que soporta longitudinalmente el sofá hasta alcanzar los travesaños transversales también de tubo rectangular. Los travesaños quedan rematados por las patas de tubo redondo de acero y 25 mm de diámetro rematados por un casquete semiesférico.

Asiento

Formado por un marco soporte de madera de pino que sirve de bastidor a la matriz de muelles de acero cruzados por cinchas elásticas que son la base de la firmeza de la sentada y sobre la que se apoya una generosa pieza de espuma de poliuretano de D40 Kg/m³ y 120 mm de espesor. Los elementos de acolchado que rematan el asiento le confieren su extraordinario confort. El asiento, monobloque, incorpora una costura central en las modelos de 2 y 3 plazas.

Respaldo-brazos

Conjunto monoblock con estructura interior a base de madera de pino y tablero de mdf. Las caras exteriores acolchadas proporcionan una gran sensación de calidad al tacto. Hacia el interior, de cara al usuario, las diferentes combinaciones de piezas de espuma de poliuretano, de diferentes durezas y densidad, nos ayudan a conseguir el mejor apoyo para la espalda, todo ello envuelto en un elemento acolchado que le proporciona el mullido. La funda de tapicería se caracteriza por una cinta de color, configurable, que recorre el perímetro de brazos y respaldo.

Tapas

- **Tapa individual de madera:** tablero de partículas recubierto de madera natural de roble europeo o lacada monocolor. Espesor del tablero: 16 mm
- **Tapa doble de madera:** tablero de partículas recubierto de madera natural de roble europeo o lacada monocolor. Espesor del tablero: tablero Roble Europeo superior 16 mm + tablero lacado inferior 7 mm / tablero lacado superior 12 mm + tablero lacado inferior 7 mm.
- **Mármol:** compuesta por sobre de mármol natural de 20 mm de espesor. Cantos redondeados y superficie pulida. Al ser un material natural, cada tapa es exclusiva, teniendo su propia veta y tonalidad. Disponible en Blanco Venato y Negro Marquina.
- **Tapa Dekton:** es la unión de una superficie superior compuesta de una sofisticada mezcla de más de 20 minerales extraídos de la naturaleza que dan como resultado una Piedra Técnica Ultracompacta, y una base inferior biselada de tablero de partículas lacado. Espesor del tablero: tablero superior Dekton 4 mm + tablero lacado inferior 16 mm.

Embalaje

Los sofás se entregan embalados empaquetados individualmente que los protegen durante el transporte. El cartón utilizado en estas cajas es 100% reciclable.

Garantía 5 años

► [Condición de garantía](#)

Mantenimiento y limpieza de productos

EsPattio aporta recomendaciones al usuario para que sus productos luzcan siempre un aspecto nuevo y en magníficas condiciones.

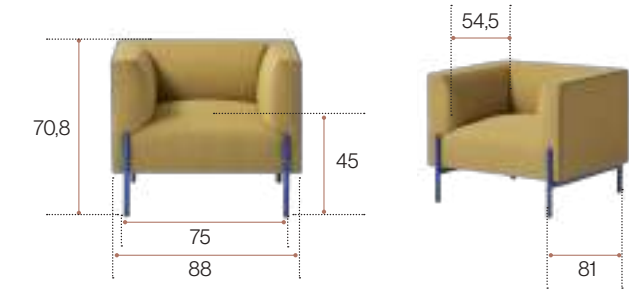
Como norma general, recomendamos utilizar productos de limpieza que no dañen el medio ambiente. Siga las indicaciones del fabricante de los productos de limpieza.

► [Información](#)

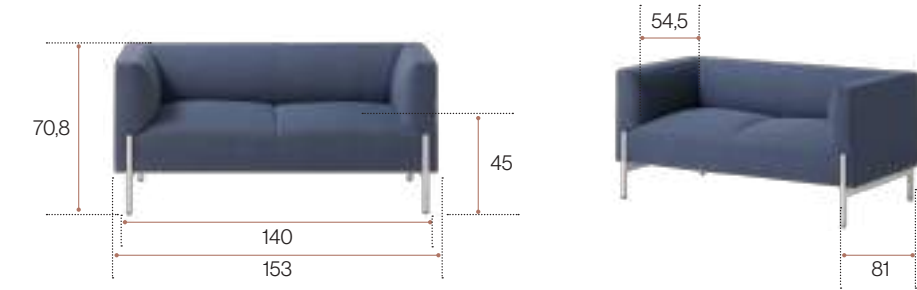
Dimensiones

cm

Sofá 1 plaza



Sofá 2 plazas



Sofá 3 plazas



Sofá 1 plaza	3,6 m
Sofá 2 plazas	5,4 m
Sofá 3 plazas	6,7 m
Butaca estrecha	3,2 m

Estas dimensiones mínimas y máximas dependen de la configuración elegida. Consultar en caso de necesitar valores concretos.

Dimensiones

cm

Mesa cuadrada



Mesa rectangular



Análisis de ciclo de vida



PAV42

Materia Prima	kg	%
Madera	37,04	52,63
Tapicería / Material de relleno	22,27	31,65
Acero	10,81	15,36
Plásticos	0,25	0,36

% Mat. Reciclados= 48%

% Mat. Reciclables= 67,99%

Ecodiseño

Resultados alcanzados en las etapas de ciclo de vida

Materiales

- Acero con un porcentaje de reciclado entre el 15% y el 99%.
- Maderas con un 70% de material reciclado y certificadas con el PEFC/FSC y E1.
- Plásticos con un porcentaje de reciclado entre el 30% y el 40%.
- Pintura en polvo sin emisiones COVs.
- Los materiales de relleno exento de HCFC y acreditado por Okotext.
- Tapicerías exentas de emisiones COVs y acreditado por Okotext.
- Embalajes 100% reciclados con tintas sin disolventes.

Producción

- Optimización del uso de materias primas. Corte de tableros, tapicerías y tubos de acero.
- Uso de energías renovables con reducción de emisiones de CO2. (Paneles fotovoltaicos)
- Medidas de ahorro energético en todo el proceso de producción.
- Reducción de las emisiones globales de COVs de los procesos de producción en un 70%.
- Pinturas en polvo recuperación del 93% de la pintura no depositada.
- Eliminación de las colas y pegamentos en el tapizado
- La fábrica cuenta con una depuradora interna para los residuos líquidos.
- Existencia de puntos limpios en la fábrica.
- Reciclaje del 100% de los residuos del proceso de producción y tratamiento especial de residuos peligrosos.

Transporte

- Optimización del uso de cartón de los embalajes.
- Reducción del uso del cartón y materiales de embalaje.
- Embalajes planos y bultos de tamaños reducidos para la optimización del espacio.
- Compactadora para residuos sólidos que reduce el transporte y emisiones.
- Volúmenes y pesos livianos
- Renovación de flota de transporte con reducción 28% de consumo de combustible.
- Reducción radio de proveedores. Potencia mercado local y menos contaminación por transporte.

Uso

- Fácil mantenimiento y limpieza sin disolventes. Garantía Forma 5
- Máximas calidades en materiales para una vida media de 10 años del producto.
- Optimización de la vida útil del producto por diseño estandarizado y modular.
- Los tableros sin emisión de partículas E1.

Fin de vida

- Fácil desembalaje para el reciclaje o reutilización de componentes.
- Estandarización de piezas para su reutilización.
- Materiales reciclables utilizados en los productos (% reciclabilidad):
- El aluminio es 100% reciclable. El acero es 100% reciclable. La madera es 100% reciclable. Los plásticos entre un 70% y un 100% de reciclabilidad.
- Sin contaminación de aire o agua en la eliminación de residuos.
- Embalaje retornable, reciclable y reutilizable.

Mantenimiento y limpieza

Líneas de actuación para la correcta limpieza y mantenimiento de las distintas partes del sofá atendiendo a los diferentes materiales que la componen:

Tejidos

- ① Aspirar regularmente.
- ② Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro sobre la zona manchada. Realizar previamente una prueba en una zona oculta.
- ③ Se puede utilizar alternativamente espuma seca del tipo utilizado en alfombras.

Elementos de madera - bilaminados

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.
En ningún caso habrán de utilizarse productos abrasivos.

Piezas metálicas

- ① Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.
- ② Las piezas de aluminio pulido se pueden recuperar con pulimento sobre un paño de algodón seco para restablecer sus condiciones de brillo iniciales.

Piezas de plástico

- ① Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.
- ② En ningún caso habrán de utilizarse productos abrasivos.