

AITA



MECANISMO
BASCULANTE
AVANZADO Y
BALANCE

RUEDAS HUECAS

FABRICADO EN LA
UNIÓN EUROPEA

EN
16139
2013

Diseñada por Aitor García de Vicuña, AITA es un equilibrio entre volúmenes envolventes y estética atemporal. Es un traje a medida para cada persona, es una solución a las demandas de las nuevas arquitecturas y de los espacios con alma. AITA es el fruto de la búsqueda y reflexión para dar a esta pieza una visión transversal, pensando en diferentes ambientes y necesidades, buscando momentos, buscando armonía.



Diseñada por AITOR GARCÍA DE VICUÑA

Aitor García de Vicuña socio fundador de AGV Estudio nace en Vitoria en 1970. Estudia la diplomatura en diseño industrial en la Escuela de Diseño de San Sebastián y en la Escuela Experimental de Diseño de Madrid. Simultáneamente participa en proyectos de interiorismo. Trabaja varios años en diversos estudios de ingeniería y oficinas técnicas. Se incorpora como socio y coordinador del departamento de diseño industrial, en Spiral Comunicación. Extrovertido, perfeccionista, consciente de la importancia del medio ambiente y de que el futuro hay que trabajárselo, García de Vicuña fundó su propio estudio (Estudio AGV) en 2003. El estudio desarrolla proyectos integrales de diseño industrial, centrados siempre dentro del mundo del hábitat, espacios de trabajo y mobiliario urbano.

3 pág.
Sillón alto / bajo



7 pág.
Confidente alto / bajo
4 patas



4 pág.
Confidente alto / bajo
4 radios piramidal



8 pág.
Confidente alto / bajo
patín



5 pág.
Confidente alto / bajo
4 radios



9 pág.
Mesa auxiliar baja



6 pág.
Confidente alto / bajo
estructura X



10 pág. Cotas

12 pág. Aita sostenible

13 pág. Ergonomía

14 pág. Acabados

15 pág. Instrucciones de uso / Mecanismo

17 pág. Instrucciones de montaje

18 pág. Certificados, mantenimiento, limpieza y garantía

01.

Reposacabezas fijo (Opcional, sólo para sillón alto)

Fijo con interior fabricado mediante estructura de tubo de acero de 14 mm de diámetro, recubierta de espuma ignífuga de poliuretano expandido de alta densidad de 60 kg/m³ (EN ISO 845).

02.

Respaldo/Asiento

Interior fabricado mediante estructura de tubo de acero de 14 mm de diámetro, recubierta de espuma ignífuga de poliuretano expandido de alta densidad de 60 kg/m³ (EN ISO 845).

03.

Mecanismos

Basculante avanzado

Tiene el eje de giro desplazado hacia delante, lo que provoca que al liberar el mecanismo (muy característico por su forma en Z), no perdamos la posición de los pies sobre el suelo.

Dispone de las siguientes características:

- Ajuste lateral de la tensión con sólo 16 vueltas de mínimo a máximo.
- 5 posiciones de bloqueo con función antiretorno.
- Movimiento extremadamente fluido y ergonómico.
- Hasta 17° de oscilación del asiento.
- Comportamiento sincronizado muy bien equilibrado (ratio 1.5:1).

Balance

El mecanismo balance exclusivo para modelos monocarcasa, realiza un movimiento del asiento y respaldo sobre el centro de la silla de modo conjunto, con sistema de bloqueo central.

Dispone de las siguientes características:

- Hasta 7° oscilación del asiento hacia atrás y hasta 4° hacia delante.
- Fabricado en aluminio pulido de alta calidad.



04.

Columna de gas, bases y ruedas

- Elevación mediante columna de gas negra Clase 4, testado para usuarios de hasta 150 kg.

- Base plana de aluminio pulido de 72 cm de diámetro, o en nylon negro de 68 cm de diámetro.

- Ruedas dobles de 65 mm de diámetro con rodadura blanda de plástico ABS y diseño hueco, con cuerpo de poliuretano color negro.

El perno de unión con la base dispone de un anillo de nylon circular para evitar ruidos cuando se usa en bases metálicas o de aluminio.

- Opcional: Tapones antideslizantes de nylon negro.



01.

Respaldo/Asiento

Interior fabricado mediante estructura de tubo de acero de 14 mm de diámetro, recubierta de espuma ignífuga de poliuretano expandido de alta densidad de 60 kg/m³ (EN ISO 845).

02.

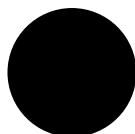
Resorte giratorio

- Giro mediante resorte giratorio.
Altura no ajustable.

03.

Bases

Base de 4 radios piramidal, en nylon color negro, grafito o blanco, de 67,5 cm de diámetro.



Negro



Grafito



Blanco



04.

Tapones/Ruedas

Opción A: Tapones antideslizantes de nylon negro, grafito o blanco, según base

Opción B: Ruedas dobles de nylon de 50 mm de diámetro.



01.

Respaldo/Asiento

Interior fabricado mediante estructura de tubo de acero de 14 mm de diámetro, recubierta de espuma ignífuga de poliuretano expandido de alta densidad de 60 kg/m³ (EN ISO 845).



03.

Columna de gas, bases y ruedas

- Elevación mediante columna de gas negra Clase 4, testado para usuarios de hasta 150 kg.
- Base de 4 radios en aluminio pulido de 69 cm de diámetro. Con tapones antideslizantes de nylon.
- Base de 4 radios en aluminio pintada en negro epoxi (RAL 9005) de 69 cm de diámetro. Con tapones antideslizantes de nylon.
- Base de 4 radios en aluminio pintada en blanco epoxi (RAL 9010) de 69 cm de diámetro. Con tapones antideslizantes de nylon. Va acompañada de columna de gas blanca si lleva sistema revolving. Para el mecanismo elevación a gas y balance, lleva columna de gas negra.



02.

Mecanismos

Balance

El mecanismo balance exclusivo para modelos monocarcasa, realiza un movimiento del asiento y respaldo sobre el centro de la silla de modo conjunto, con sistema de bloqueo central.

Dispone de las siguientes características:

- Hasta 7º oscilación del asiento hacia atrás y hasta 4º hacia delante.
- Fabricado en aluminio pulido de alta calidad.

Elevación a gas

El asiento sube y baja al accionarse una palanca situada en la parte inferior derecha del asiento.

Sistema revolving (EN 1335 3/01 / UNI 9084/02)

Cilindro revolving autocentrante, giratorio 360º, con amortiguación. Altura no ajustable (Opcional: revolving +5 cm altura). Es un mecanismo que permite efectuar rotaciones sobre la silla mientras permanecemos sentados. Cuando el usuario se levanta de la silla, el cilindro retorna automáticamente a su posición original. Pensado especialmente para mantener el orden en salas de reuniones y zonas de espera. Sólo aplicable con tapones antideslizantes de nylon.



01.

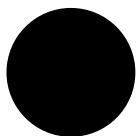
Respaldo/Asiento

Interior fabricado mediante estructura de tubo de acero de 14 mm de diámetro, recubierta de espuma ignífuga de poliuretano expandido de alta densidad de 60 kg/m³ (EN ISO 845).

02.

Estructura X

Tubo de acero de 16 mm de diámetro y 2 mm de grosor, con pintura epoxi color negro (RAL 9005) o blanco (RAL 9010). Tapones antideslizantes de nylon.



RAL 9005



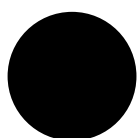
RAL 9010



01.

Estructura

Tubo de acero conificado de 25 mm de diámetro en la base, con pintura epoxi color negro (RAL 9005) o blanco (RAL 9010). Topes antideslizantes de nylon.



RAL 9005



RAL 9010



02.

Respaldo/Asiento

Interior fabricado mediante estructura de tubo de acero de 14 mm de diámetro, recubierta de espuma ignífuga de poliuretano expandido de alta densidad de 60 kg/m³ (EN ISO 845).



03.

Estructura

Patas en madera de fresno.

01.

Respaldo/Asiento

Interior fabricado mediante estructura de tubo de acero de 14 mm de diámetro, recubierta de espuma ignífuga de poliuretano expandido de alta densidad de 60 kg/m³ (EN ISO 845).

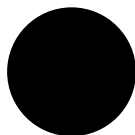
02.

Estructura

Varilla de acero macizo redondo de 12 mm de diámetro con cromado de 12 a 15 micras de grosor o con pintura epoxi color negro (RAL 9005) o blanco (RAL 9010). Topes antideslizantes de nylon.



Cromado



RAL 9005



RAL 9010



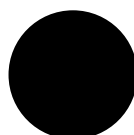
01.

Estructura

Tubo de acero conificado de 25 mm de diámetro en la base, con cromado de 12 a 15 micras de grosor o con pintura epoxi color negro (RAL 9005). Topes antideslizantes de nylon.



Cromado



RAL 9005



02.

Tapa o sobre

Tablero de fenólico en blanco con canto en negro.

Disponible en:

- Sobre cuadrado de 50 x 50 cm y 10 mm de grosor.
- Sobre triangular de 50 cm de lado y 10 mm de grosor.



Propiedades del fenólico:

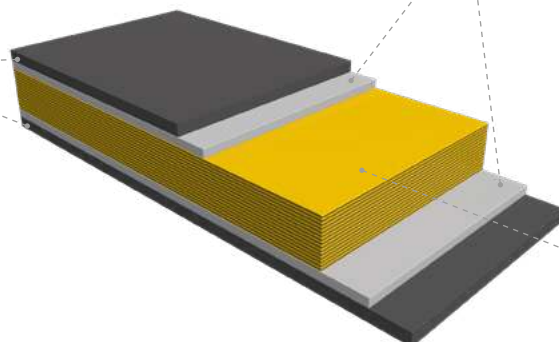
- Resistencia al rayado.
- Resistencia al calor.
- Facilidad de limpieza.
- Resistencia a los productos químicos y domésticos.
- Resistencia a las fisuras.
- Resistencia a los impactos.
- Resistencia a la abrasión
- Higiene alimentaria.
- Solidez del color a la luz artificial.

Test que ha superado el fenólico:

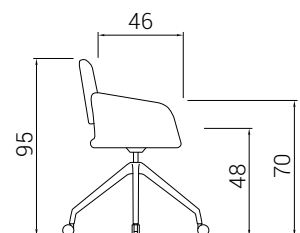
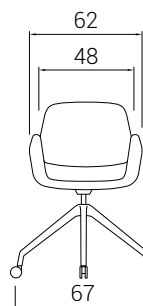
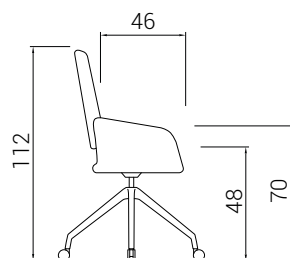
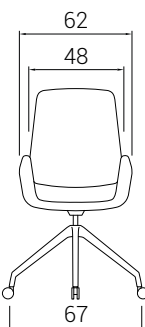
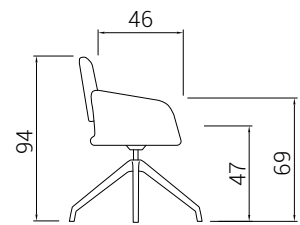
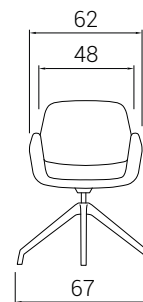
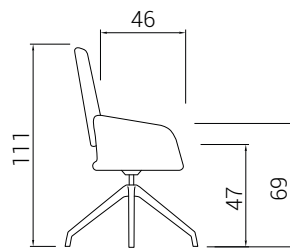
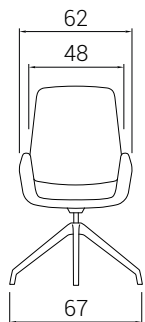
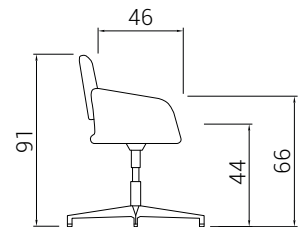
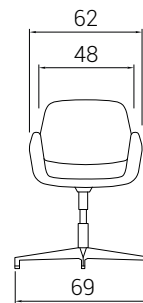
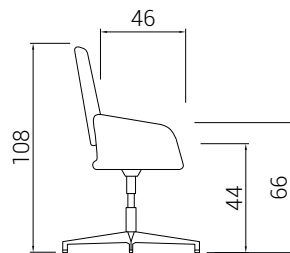
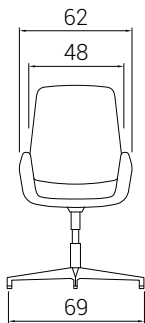
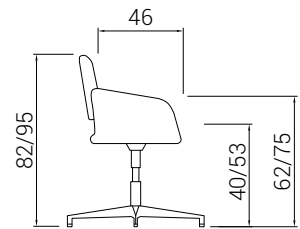
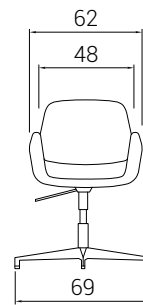
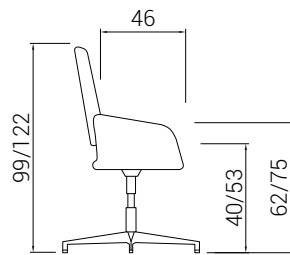
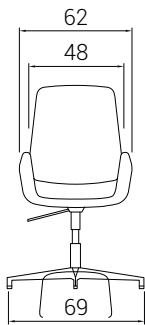
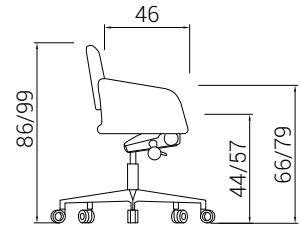
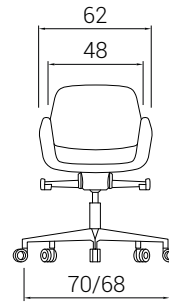
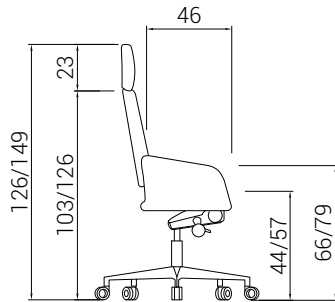
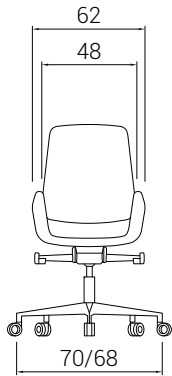
- ISO 4586 Grosor / Resistencia al agua del papel decorativo / Absorción de agua / Estabilidad dimensional a altas temperaturas / Resistencia la vapor.
- ISO 1183 Densidad.
- DIN 52612 Conductividad térmica.
- ASTM D 785 Dureza Rockwel.
- ISO 178 Resistencia a la flexión / Módulo de elasticidad.
- ASTM D 256 Resistencia al impacto.
- ASTM D 732 Resistencia al corte.
- ISO 604 Resistencia a la compresión.

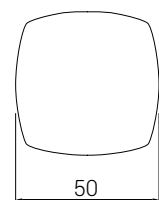
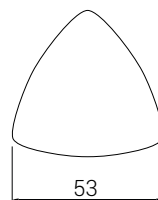
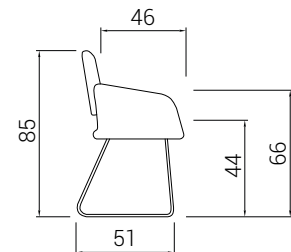
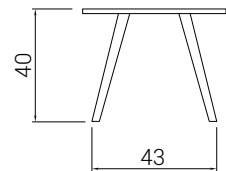
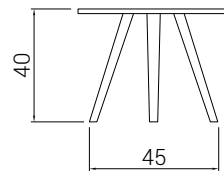
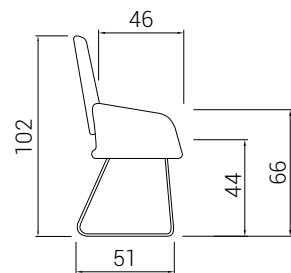
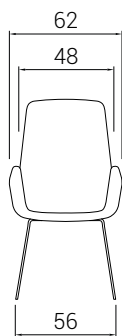
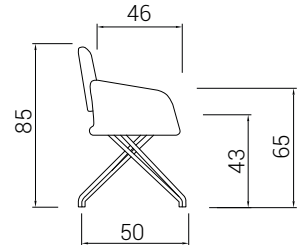
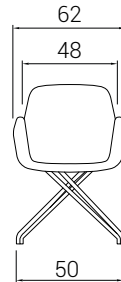
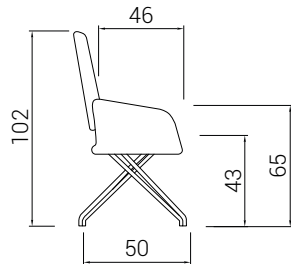
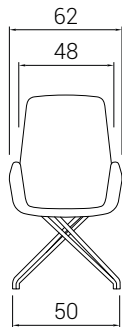
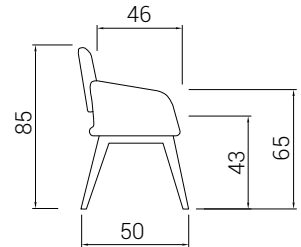
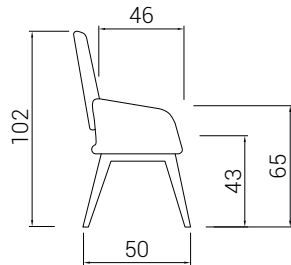
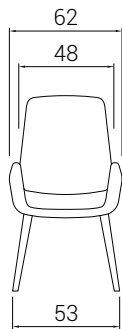
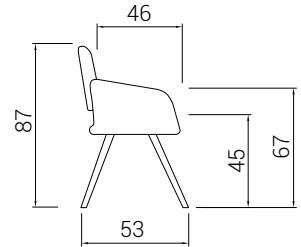
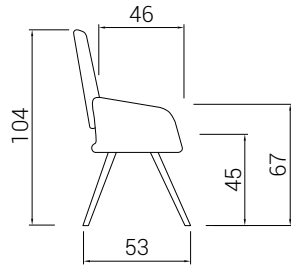
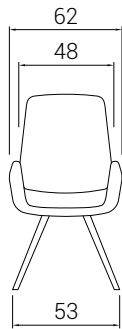
Superficie de protección
impregnada de resina
melamínica.

Hoja decorativa
impregnada de resina
melamínica.



Núcleo fenólico: apilamiento de
varias decenas de hojas de kraft,
según el espesor, impregnadas de
resina fenólica.





AITA SOSTENIBLE


98%
RECICLABLE

54% Metal
16% Madera
1% Polipropileno
6% Otros plásticos
23% Otros

RESPALDO / ASIENTO
Interior en tubo de acero
recubierto de espuma de
poliuretano de alta densidad

MECANISMO
en acero

BASE
de aluminio
pulido

RUEDAS HUECAS
rodadura blanda en
plástico ABS con cuerpo
de poliuretano

EN
16139
2013

AITA SILLÓN ALTO
/ 4 RADIOS
Base aluminio
negro



AITA SILLÓN BAJO
/ 4 RADIOS
Base aluminio
pulido



AITA / MESA
Fenólico y tubo
de acero



- ✓ Embalaje de cartón 100% reciclable, elaborado con 90% de material reciclado.
- ✓ Dileoffice está certificada ISO 9001:2015, 14001:2015 y 14006:2020. Se cuidan meticulosamente todas las fases del proceso productivo, desde la recepción de componentes hasta la salida de producto terminado, para reducir al mínimo el impacto ambiental.
- ✓ Las sillas de Dileoffice son evaluadas por AIDIMME para certificar el cumplimiento de las normas UNE EN propias de cada producto.
- ✓ En caso que sea necesario reemplazar toda la silla o alguna de sus partes, se informará al cliente final sobre la gestión de reciclado de cada elemento en base a la composición de los materiales.
- ✓ El transporte se realiza mediante rutas programadas, primando el ahorro de combustible. Usamos camiones propios, siempre buscando el aprovechamiento máximo del volumen, y minimizando el volumen en los embalajes.
- ✓ El porcentaje de reciclabilidad se obtiene de una media de los elementos que componen la familia analizada.

AITA ERGONOMÍA



UNA **POSTURA CORRECTA** ES FUNDAMENTAL PARA **EVITAR PROBLEMAS FÍSICOS**.

01.

INCLINACIÓN DE ASIENTO Y RESPALDO

Un movimiento sincronizado de asiento y respaldo, configuran una opción muy acertada para estar largas jornadas de trabajo o estudio.

02.

REGULACIÓN LUMBAR

El respaldo debe ofrecer un buen apoyo en toda la espalda y adaptarse a la región lumbar. Mediante el mecanismo de la regulación lumbar se puede ajustar la curvatura de la silla a la de la espalda y así obtener mayor descanso.

03.

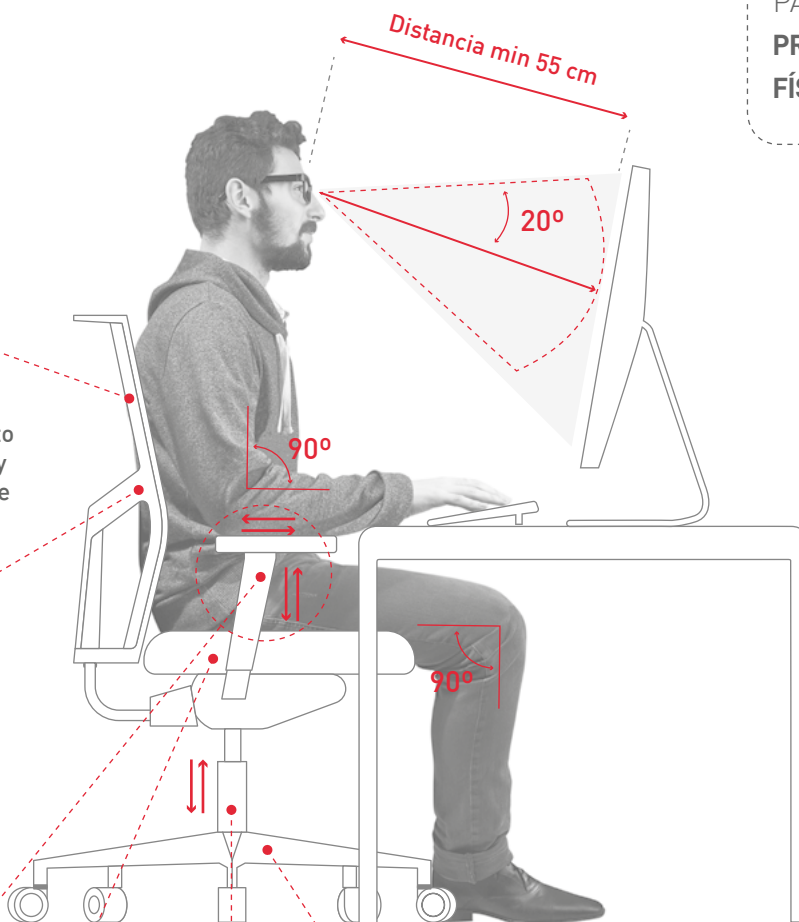
BRAZOS REGULABLES

Los antebrazos deben estar paralelos a la superficie de trabajo formando un ángulo recto con el brazo.

04.

CONSISTENCIA DEL ASIENTO

El asiento debe proporcionar firmeza y adaptación a la fisionomía del usuario.



05.

REGULACIÓN DE LA SILLA EN ALTURA

El poder regular la altura permite que la postura sea la adecuada, teniendo los pies apoyados cómodamente en el suelo y los muslos en posición horizontal.

07.

TAPICERÍA

Dependiendo del sector del empleo y el clima deberá escogerse un tejido u otro.

06.

BASES

La base de la silla debe disponer de 5 puntos de apoyo de las ruedas con el suelo, para facilitar su movimiento sin mucho esfuerzo.

“No olvides realizar pausas para estirar y moverte regularmente”

01

BALI (G01)



02

POLIÉSTER (G01)



03

GOYA (G01)



04

TOUCH LEATHER (G01)



05

COMBI (G01)



06

OCEAN (G02)



07

ELASTIKA FR (G02)



08

ORUGA (G02)



09

NILO (G02)



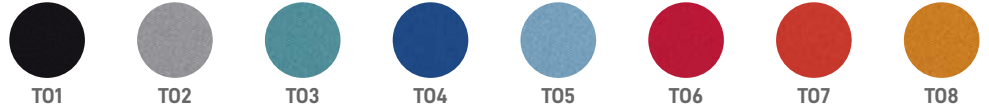
10

MADISON (G02)



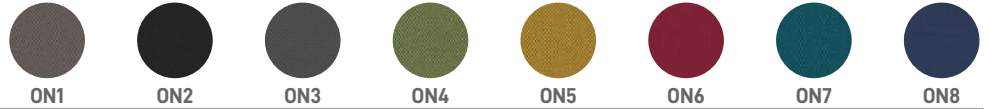
11

TONAL (G02)



12

ONE (G02)



13

VALENCIA (G03)



14

DEKORA (G03)



15

FELICITY (G03)



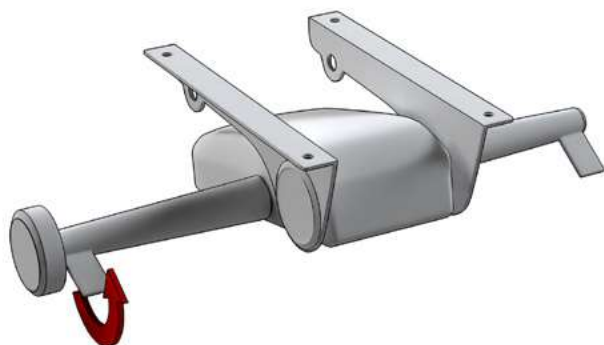
16

PIEL (G04)



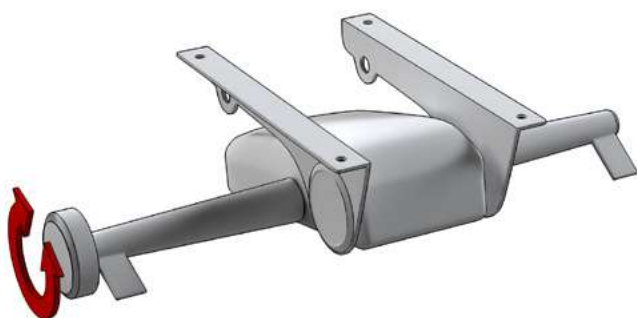
1. Mecanismos

MECANISMO BASCULANTE AVANZADO



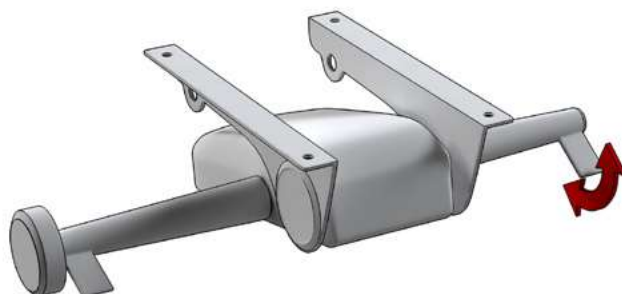
ELEVACIÓN A GAS

Elevando la maneta desbloqueamos la columna de gas. Sin peso la silla se eleva. Con el usuario sentado, la silla desciende. Una vez soltamos la maneta volvemos a bloquear la columna de gas.



AJUSTE DE LA TENSION DEL ASIENTO MONOCARCASA

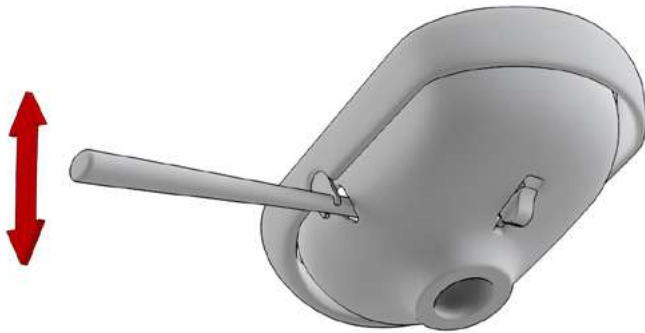
En el extremo de la maneta a elevación a gas disponemos de un disco de ajuste de la tensión, basado en el peso del usuario. Girando el disco en el sentido de las agujas del reloj, hacemos que el asiento monocarcasa ofrezca mayor resistencia al peso de la espalda. Girando el disco en el sentido contrario al de las agujas del reloj, hacemos que el asiento monocarcasa ofrezca menor resistencia al peso de la espalda.



AJUSTE PARA LA INCLINACIÓN DEL ASIENTO MONOCARCASA (BASCULANTE)

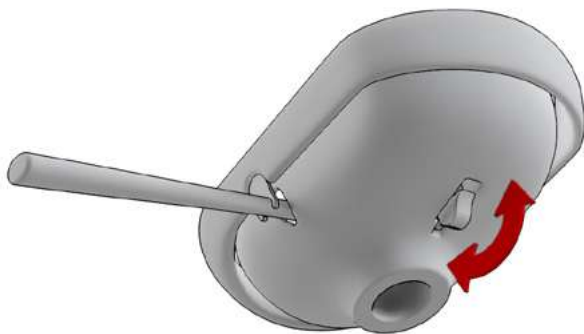
Elevando la palanca liberamos el mecanismo, haciendo que el asiento monocarcasa ceda ante el peso de nuestra espalda. Moviendo la palanca hasta la posición inferior, hacemos que el asiento monocarcasa quede bloqueado en aquella posición que deseemos. Para desbloquearlo, elevar la palanca y ejercer peso con nuestra espalda.

MECANISMO BALANCE



ELEVACIÓN A GAS

Elevando la palanca desbloqueamos la columna de gas. Sin peso la silla se eleva. Con el usuario sentado, la silla descende. Una vez soltamos la maneta volvemos a bloquear la columna de gas.

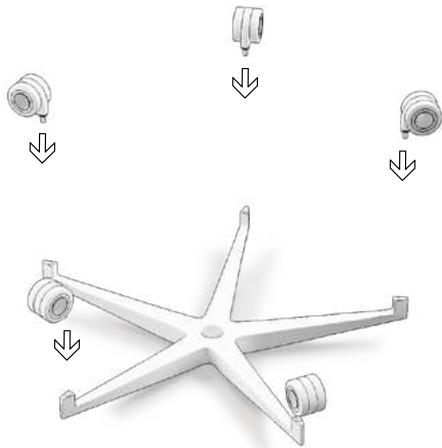


DISPOSITIVO BASCULANTE

Moviendo el botón hacia atrás liberamos el mecanismo, el cual permite, con el usuario sentado, modificar el ángulo de inclinación del asiento monocarcasa. Moviendo el botón hacia adelante fijamos el asiento.



1.



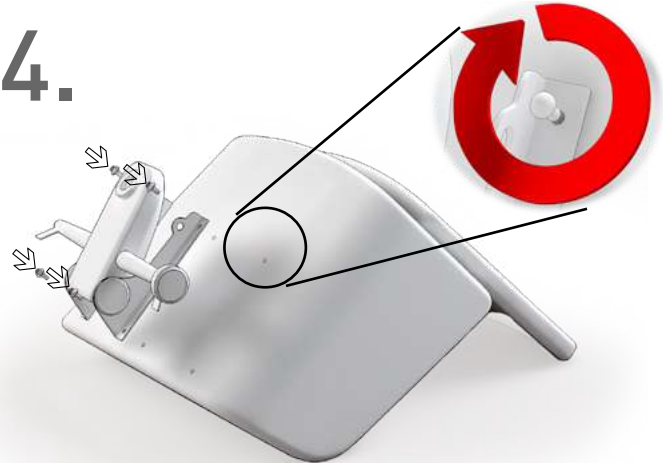
2.



3.



4.



5.



CERTIFICADOS

DILE dispone de los certificados de calidad ISO 9001, que establece los requisitos que una empresa debe cumplir para tener un correcto sistema de gestión de la calidad instaurado en su sistema productivo, la ISO 14001, que implica un compromiso y una gestión sostenible con el medio ambiente, y la ISO 14006, que es una garantía certificable de que una organización identifica, controla y minimiza el impacto ambiental de sus productos y/o servicios en todas las fases de su ciclo de vida incluyendo la fase de proyecto y diseño de los mismos.

AIDIMME es el Instituto Tecnológico Metalmecánico, Mueble, Madera, Embalaje y Afines. Aidimme es quién testea nuestras sillas y emite los certificados que acreditan su ergonomía, durabilidad y resistencia.

Aita dispone del certificado UNE EN 16139:2013 para el modelo 4 patas.

FAMO es la Asociación de fabricantes de Mobiliario y equipamiento general de oficina y colectividades. Desde 1986 representa y defiende los intereses de las empresas del sector de mueble de oficina y contract/ colectividades, y promociona su imagen y presencia en los mercados internacionales. DILE es miembro de FAMO desde el año 2008.



MANTENIMIENTO Y LIMPIEZA

01. TEJIDOS

Artículos tapizados con tejidos (BALI, POLIESTER, GOYA, COMBI, MADISON, OCEAN, ELASTIKA FR, ORUGA, TONAL Y DEKORA):

- Limpieza frecuente con aspiradora o limpieza en seco.
- Limpieza normal con paño ligeramente humedecido en agua templada y si la mancha lo requiere añadir un poco de jabón neutro (ph 5,5), aclarar y luego dejar secar al aire libre (evitar el sol).
- No usar lejías, productos abrasivos, ceras limpiadoras ni aerosoles de limpieza habituales en uso diario doméstico.

Artículos tapizados con polipiel o sintéticos. (TOUCH LEATHER, NILO Y VALENCIA):

- Limpieza normal con paño de micro fibra, ligeramente humedecido en agua templada y posterior secado con paño seco.
- Las manchas se deben tratar cuanto antes para evitar que el material quede impregnado.
- Para manchas agresivas, como de bolígrafo, paño humedecido en una solución de agua con alcohol diluido.
- No utilizar productos abrasivos, ceras limpiadoras ni aerosoles de limpieza habituales en uso diario doméstico.
- No aplicar betunes ni productos de contenidos químicos.
- No aplicar nunca espuma seca ni rascar y/o frotar vigorosamente.

• Evitar la exposición a fuentes de calor.
Artículos tapizados con piel:

- Limpiar con delicadeza (sin frotar) con un simple paño a ser posible de micro fibra humedecido con agua.
- Si la mancha fuera más fuerte añadir un poco de jabón neutro (ph 5,5), aclarar y luego dejar secar al aire libre.
- Para manchas agresivas, como de bolígrafo, paño humedecido en una solución de agua con alcohol diluido.
- No utilizar productos abrasivos, ceras limpiadoras, aerosoles de limpieza habituales en uso diario doméstico.
- No aplicar betunes ni productos de contenidos químicos.
- No aplicar nunca espuma seca.
- No rascar y/o frotar vigorosamente.
- Evitar la exposición a fuentes de calor.

02. PIEZAS DE PLÁSTICO Y MADERA

- Limpieza normal con paño ligeramente humedecido en agua templada con un poco de jabón neutro (ph 5,5), aclarar y posterior secado con paño seco.

03. PIEZAS METÁLICAS

- Limpieza normal con paño ligeramente humedecido en agua templada con un poco de jabón neutro (ph 5,5), aclarar y posterior secado con paño seco.
- Las piezas de aluminio pulido se puede recuperar con pulimento sobre un paño de algodón seco para restablecer sus condiciones de brillo iniciales.

04. FIN DE VIDA ÚTIL EMBALAJES



Todos los materiales de embalaje utilizados pueden eliminarse sin peligro para el medio ambiente. La caja de cartón puede romperse o cortarse en trozos más pequeños, así como la bolsa para el envoltorio está formada de polietileno, todos estos materiales que componen el embalaje pueden llevarse a un centro de recogida de residuos o bien depositarse en un Punto Limpio. Eliminar el embalaje de transporte en la medida de lo posible lo más acorde con el medio ambiente. El retorno de los materiales de embalaje al circuito de materiales economiza materias primas y reduce la generación de residuos.

PRODUCTO

Todos los productos de Dileoffice tienen un alto grado de reciclabilidad, una vez finalizada su vida útil. Tras la separación de sus componentes la inmensa mayoría de estos son desmontables facilitando la segregación de los distintos materiales. Se recomienda su entrega a un Punto Limpio para su correcta separación y tratamiento, contribuyendo con ello al Medio Ambiente.

GARANTÍA

El periodo de garantía será de 5 años fecha factura, periodo en el cual DILE se compromete a reponer piezas defectuosas o con roturas. DILE no se hace responsable de usos indebidos

que se pudieran realizar de nuestros fabricados, además se excluirá garantía por el deterioro en usos inadecuados y/o utilizar productos no recomendados para su mantenimiento. Disponible

posibilidad de ampliación de garantía en proyectos / productos puntuales, a consultar con el departamento comercial.