

# Pattio

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

## CYL

By Josep Llusca





**Puff**

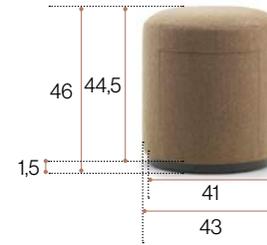
Puff compuesto por una pieza de espuma de poliuretano de densidad 40 Kg/m<sup>3</sup> y un núcleo de espuma de poliestireno expandido de 20 Kg/m<sup>3</sup> recubierto con fibra de 100 gr. Lleva una base de tablero aglomerado de espesor 16 mm desnudo.

El zócalo es una pieza de MDF de espesor 30 mm mecanizado y lacado en negro con alojamientos para embutir las conteras de apoyo que son de polipropileno.

Asa textil para facilitar el transporte.

Dimensiones

cm



|           | kg      |  |  |  |
|-----------|---------|---|---|---|
| Monocolor | 5,65 kg | 0,083 m <sup>3</sup>  | 1   | 1,1m  |
| Bicolor   | 5,65 kg | 0,083 m <sup>3</sup>  | 1   | 1m + 0,3m   |

## Embalaje

Los puffs se entregan embalados en cajas individuales que los protegen durante el transporte. El cartón utilizado en estas cajas es 100% reciclable.

## Certificado

Nuestros productos son concebidos, fabricados y distribuidos según la normativa vigente y los estándares de organización.

► [Información](#)

## Garantía 5 años

► [Condición de garantía](#)

## Mantenimiento y limpieza de productos

Pattio aporta recomendaciones al usuario para que sus productos luzcan siempre un aspecto nuevo y en magníficas condiciones.

Como norma general, recomendamos utilizar productos de limpieza que no dañen el medio ambiente. Siga las indicaciones del fabricante de los productos de limpieza.

► [Información](#)

## Análisis de ciclo de vida



SLGA2

| Materias primas                        | kg          | %         |
|--|-------------|-----------|
| <b>Madera</b>                          | <b>3,10</b> | <b>67</b> |
| <b>Tapizados / Material de relleno</b> | <b>1,56</b> | <b>33</b> |

**% Mat. Recicladados= 50%**

**% Mat. Reciclables= 67%**

## Ecodiseño

Resultados alcanzados en las etapas de ciclo de vida

### Materiales

- Acero con un porcentaje de reciclado entre el 15% y el 99%.
- Plásticos con un porcentaje de reciclado entre el 30% y el 40%.
- Pintura en polvo sin emisiones COVs.
- Los materiales de relleno exento de HCFC y acreditado por Okotext.
- Tapicerías exentas de emisiones COVs y acreditado por Okotext.
- Embalajes 100% reciclados con tintas sin disolventes.

### Producción

- Optimización del uso de materias primas. Corte de tableros, tapicerías y tubos de acero.
- Uso de energías renovables con reducción de emisiones de CO<sub>2</sub>. (Paneles fotovoltaicos)
- Medidas de ahorro energético en todo el proceso de producción.
- Reducción de las emisiones globales de COVs de los procesos de producción en un 70%.
- Recuperación del 93% de la pintura en polvo no depositada.
- Eliminación de las colas y pegamentos en el tapizado.
- La fábrica cuenta con una depuradora interna para los residuos líquidos.
- Existencia de puntos limpios en la fábrica.
- Reciclaje del 100% de los residuos del proceso de producción y tratamiento especial de residuos peligrosos.

### Transporte

- Optimización del uso de cartón de los embalajes.
- Reducción del uso del cartón y materiales de embalaje.
- Embalajes planos y bultos de tamaños reducidos para la optimización del espacio.
- Compactadora para residuos sólidos que reduce el transporte y emisiones.
- Volúmenes y pesos livianos
- Renovación de flota de transporte con reducción 28% de consumo de combustible.
- Reducción radio de proveedores. Potencia mercado local y menos contaminación por transporte.

### Uso

- Fácil mantenimiento y limpieza sin disolventes.
- Garantía Forma 5
- Máximas calidades en materiales para una vida media de 10 años del producto.
- Optimización de la vida útil del producto por diseño estandarizado y modular.
- Los tableros sin emisión de partículas E1.

### Fin de vida

- Fácil desembalaje para el reciclaje o reutilización de componentes.
- Estandarización de piezas para su reutilización.
- Materiales reciclables utilizados en los productos (% reciclabilidad): la madera y el acero son 100% reciclables, los plásticos entre un 70% y un 100% de reciclabilidad.
- Sin contaminación de aire o agua en la eliminación de residuos.
- Embalaje retornable, reciclable y reutilizable.

## Mantenimiento y limpieza

Líneas de actuación para la correcta limpieza y mantenimiento de las distintas partes del sofá atendiendo a los diferentes materiales que la componen:

### **Tejidos**

- ① Aspirar regularmente.
- ② Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro sobre la zona manchada. Realizar previamente una prueba en una zona oculta.
- ③ Se puede utilizar alternativamente espuma seca del tipo utilizado en alfombras.

### **Elementos de madera - b laminados**

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.  
En ningún caso habrán de utilizarse productos abrasivos.

### **Piezas metálicas**

- ① Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.
- ② Las piezas de aluminio pulido se pueden recuperar con pulimento sobre un paño de algodón seco para restablecer sus condiciones de brillo iniciales.