

Forma 5

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

TOM

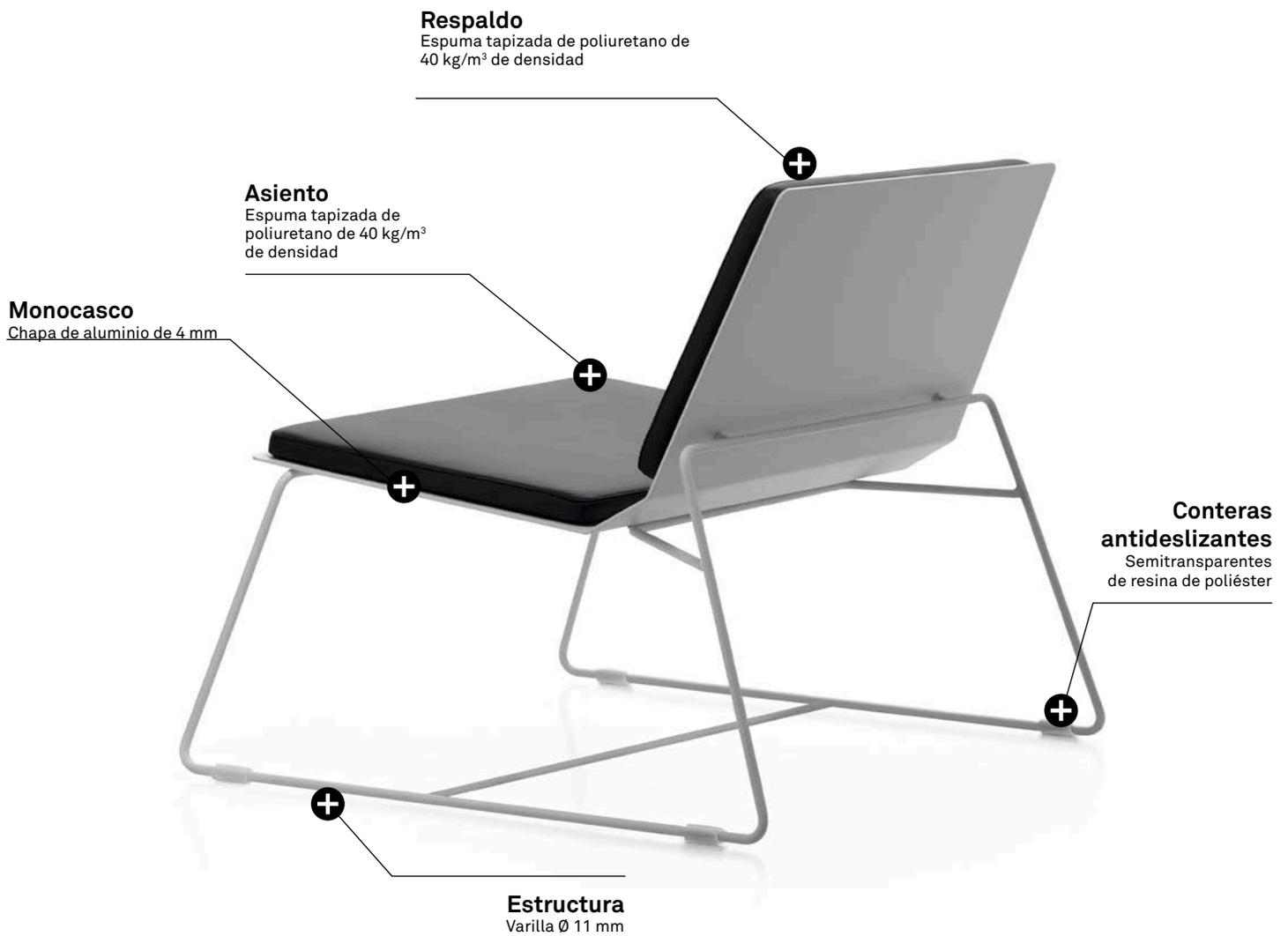


SILLA CONTRACT | FIJA CON ESTRUCTURA DE VARILLA



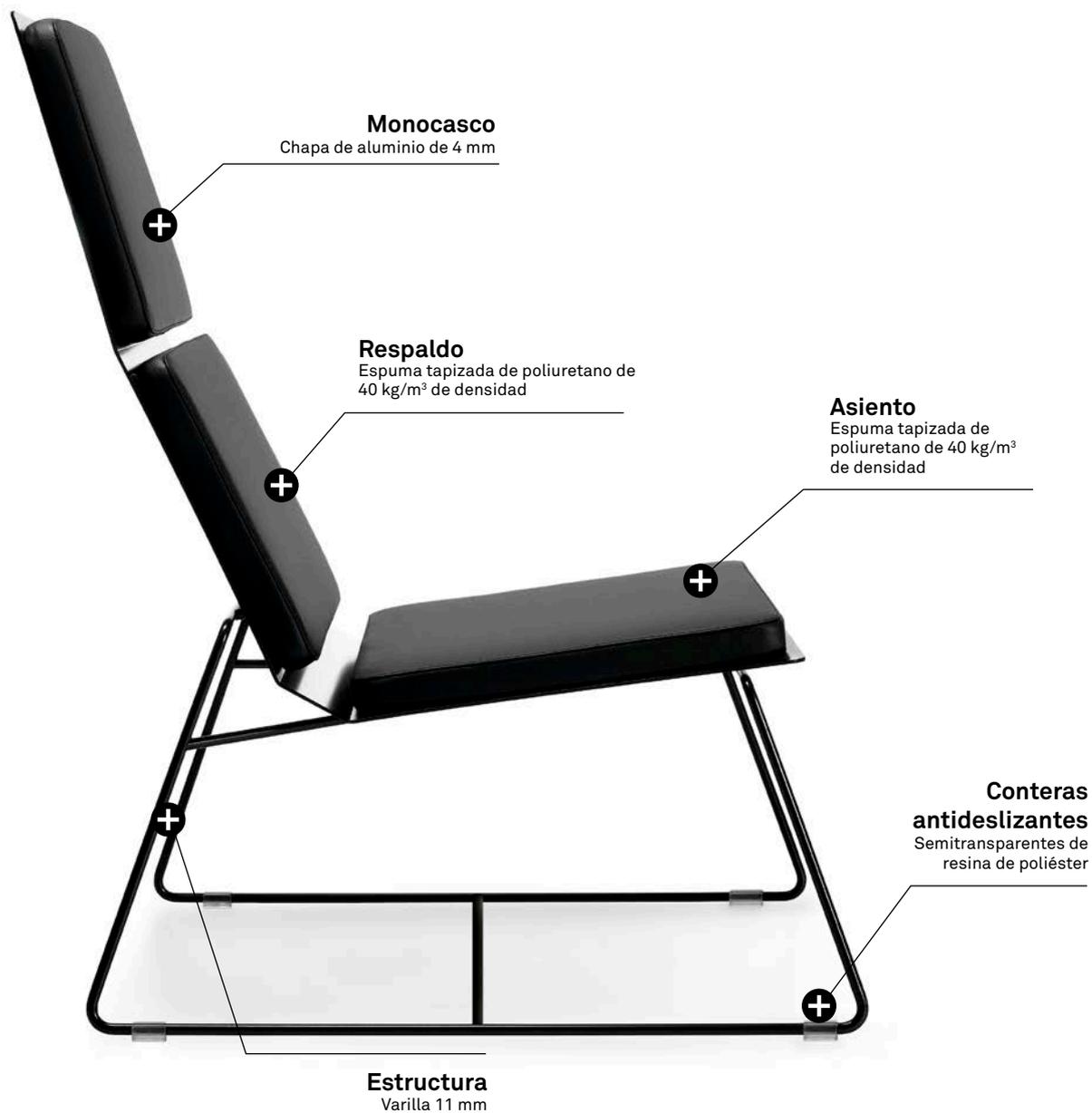
DIMENSIONES

Altura	81,5 cm
Altura asiento	47 cm
Ancho	58,5 cm
Fondo	58,5 cm
Peso	9,25 kg
Tapicería metros lineales	1,6 m



DIMENSIONES

Altura	69 cm
Altura asiento	40 cm
Ancho	76 cm
Fondo	76 cm
Peso	14,50 kg
Tapicería metros lineales	1,9 m



DIMENSIONES

Altura	103,5 cm
Altura asiento	40 cm
Ancho	76 cm
Fondo	79,5 cm
Peso	17,32 kg
Tapicería metros lineales	2,2 m

REPOSAPIÉS

Monocasco

Chapa de aluminio de 4 mm

Asiento

Espuma tapizada de poliuretano de 40 kg/m³ de densidad

Conteras antideslizantes

Semitransparentes de resina de poliéster

Estructura

Varilla 11 mm

DIMENSIONES

Altura	39,5 cm
Ancho	71 cm
Fondo	57,5 cm
Peso	9,69 kg
Tapicería metros lineales	1,2 m

MESA TRIANGULAR



DIMENSIONES

Altura	30 cm
Ancho	68 cm
Fondo	57,2 cm
Peso	8,82 kg

MONOCASCO

Monocasco asiento-respaldo para silla y butacas respaldo alto o bajo: conjunto asiento-respaldo realizado en chapa de aluminio plegada de 4 mm de espesor.

Tanto los asientos como los respaldos incorporan tapizados con base de MDF sobre espuma de poliuretano de alta densidad ($d=40 \text{ kg/m}^3$), formando colchonetas que aportan el confort necesario. La sujeción de las colchonetas del respaldo con el aluminio se realiza mediante el sistema de clipaje sobre pernos electrosoldados a la chapa.



Monocasco silla



Monocasco butaca respaldo alto

ESTRUCTURAS

Estructuras fijas realizadas en varilla maciza de acero de 11 mm de diámetro pintada en túnel de pintura en polvo 100 micras epoxy. La varilla se curva de manera que los apoyos al suelo son en forma de patín de trineo, uno a cada lado de la silla. Rematan la estructura conteras semitransparentes realizadas en resina K (resina de poliéster).



Varilla

MESA

Chapa de aluminio de 4 mm de espesor pintada con pintura en polvo 100 micras. Sobre la chapa de aluminio se superpone una tapa de tablero fenólico de 10 mm de espesor con forma triangular, acabado en blanco polar o en negro. Estructura de varilla maciza de acero de $\varnothing 11 \text{ mm}$ que forma una composición triangular.



Mesa triangular



Mesa triangular

TAPIZADO

Asiento disponible en toda la gama de tejidos de Forma 5 que incluye una gran variedad de tejidos (lana, tejidos ignífugos) y pieles. Consultar muestrario y tarifa Forma 5. Las telas del Grupo 1, 2, 3 y 5 de Forma 5 están suministradas por el fabricante Camira. Aunque nuestro muestrario incluye una selección de los tejidos de este fabricante, bajo solicitud expresa del cliente, Forma 5 tapizará cualquiera de sus fabricados en cualquier tejido del catálogo de Camira.



Análisis de Ciclo de Vida

Serie TOM



MATERIAS PRIMAS		
Materia Prima	Kg	%
Acero	4,50 Kg	46%
Aluminio	4,10 Kg	42%
Madera	0,76 Kg	8%
Tap/Mat.Relleno	0,40 Kg	4%

% Mat. Reciclados= 52%
 % Mat. Reciclables= 96%

Ecodiseño

Resultados alcanzados en las etapas de ciclo de vida



MATERIALES

Aluminio

El aluminio posee un 60% de material reciclado.

Acero

Acero con un porcentaje de reciclado entre el 15% y el 99%.

Pinturas

Pintura en polvo sin emisiones COVs.

Material de relleno

Los materiales de relleno exento de HCFC y acreditado por Okotext.

Tapicerías

Tapicerías exentas de emisiones COVs y acreditado por Okotext.

Embalajes

Embalajes 100% reciclados con tintas sin disolventes.



PRODUCCIÓN

Optimización del uso de materias primas

Corte de tableros, tapicerías y tubos de acero.

Uso de energías renovables

con reducción de emisiones de CO₂. (Paneles fotovoltaicos)

Medidas de ahorro energético

en todo el proceso de producción.

Reducción de las emisiones globales de COVs

de los procesos de producción en un 70%.

Pinturas en polvo

recuperación del 93% de la pintura no depositada.

Eliminación de las colas y pegamentos en el tapizado

La fábrica

cuenta con una depuradora interna para los residuos líquidos.

Existencia de puntos limpios

en la fábrica.

Reciclaje del 100% de los residuos

del proceso de producción y tratamiento especial de residuos peligrosos.



TRANSPORTE

Optimización del uso de cartón

de los embalajes.

Reducción del uso del cartón y materiales de embalaje

Embalajes planos y bultos de tamaños reducidos para la optimización del espacio.

Compactadora para residuos sólidos

que reduce el transporte y emisiones.

Volúmenes y pesos livianos

Renovación de flota de transporte

con reducción 28% de consumo de combustible.

Reducción radio de proveedores

Potencia mercado local y menos contaminación por transporte.



USO

Fácil mantenimiento y limpieza

sin disolventes.

Garantía Forma 5

Máximas calidades

en materiales para una vida media de 10 años del producto.

Optimización de la vida útil

del producto por diseño estandarizado y modular.

Los tableros

sin emisión de partículas E1.



FIN DE VIDA

Fácil desembalaje

para el reciclaje o reutilización de componentes.

Estandarización de piezas

para su reutilización.

Materiales reciclables utilizados en los productos (% reciclabilidad):

El aluminio es 100% reciclable.

El acero es 100% reciclable

Los plásticos entre un 70% y un 100% de reciclabilidad.

Sin contaminación de aire o agua

en la eliminación de residuos.

Embalaje retornable, reciclable y reutilizable

Reciclabilidad del producto al 96%

MANTENIMIENTO Y LIMPIEZAS DE SILLAS

LÍNEAS DE ACTUACIÓN PARA LA CORRECTA LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO DE LAS DISTINTAS PARTES DE LA SILLA ATENDIENDO A LOS DIFERENTES MATERIALES QUE LA COMPONEN:

TEJIDOS

- 1 Aspirar regularmente.
- 2 Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro sobre la zona manchada. Realizar previamente una prueba en una zona oculta.
- 3 Se puede utilizar alternativamente espuma seca del tipo utilizado en alfombras.

PIEZAS DE PLÁSTICO

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

En ningún caso habrán de utilizarse productos abrasivos.

PIEZAS METÁLICAS

- 1 Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.
- 2 Las piezas de aluminio pulido se pueden recuperar con pulimento sobre un paño de algodón seco para restablecer sus condiciones de brillo iniciales.

NORMATIVA

CERTIFICADO

Forma 5 certifica que el programa TOM ha sido diseñado y es fabricado conforme a la normativa vigente sobre sillas de oficina detallada a continuación:

Norma UNE EN 13761: 2004 Mobiliario de oficina. Sillas de confidente.

Norma UNE EN 1728: 2000 Mobiliario doméstico. Asientos. Métodos de ensayo para la determinación de la resistencia y de la durabilidad.

UNE EN 1022:1996 Mobiliario doméstico. Asientos. Determinación de la estabilidad.

Desarrollado por FRANCESC RIFÉ