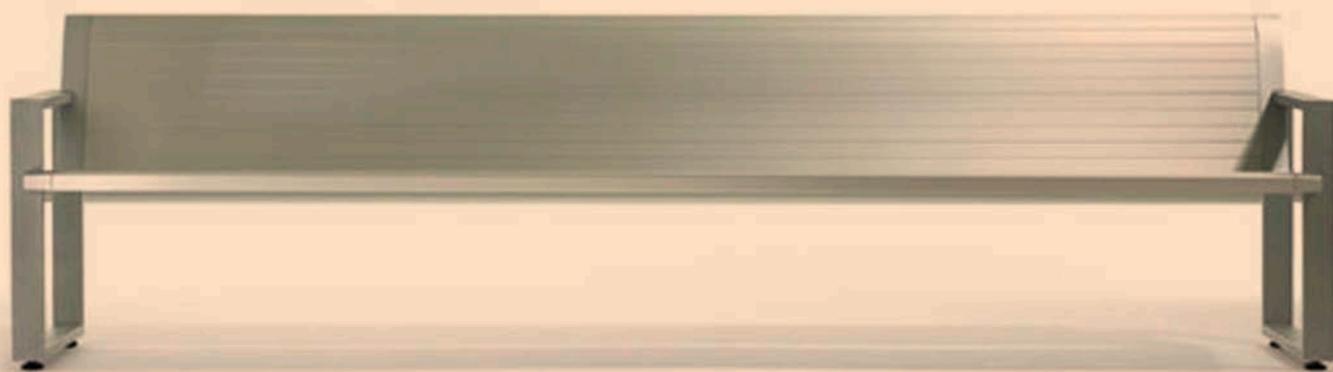
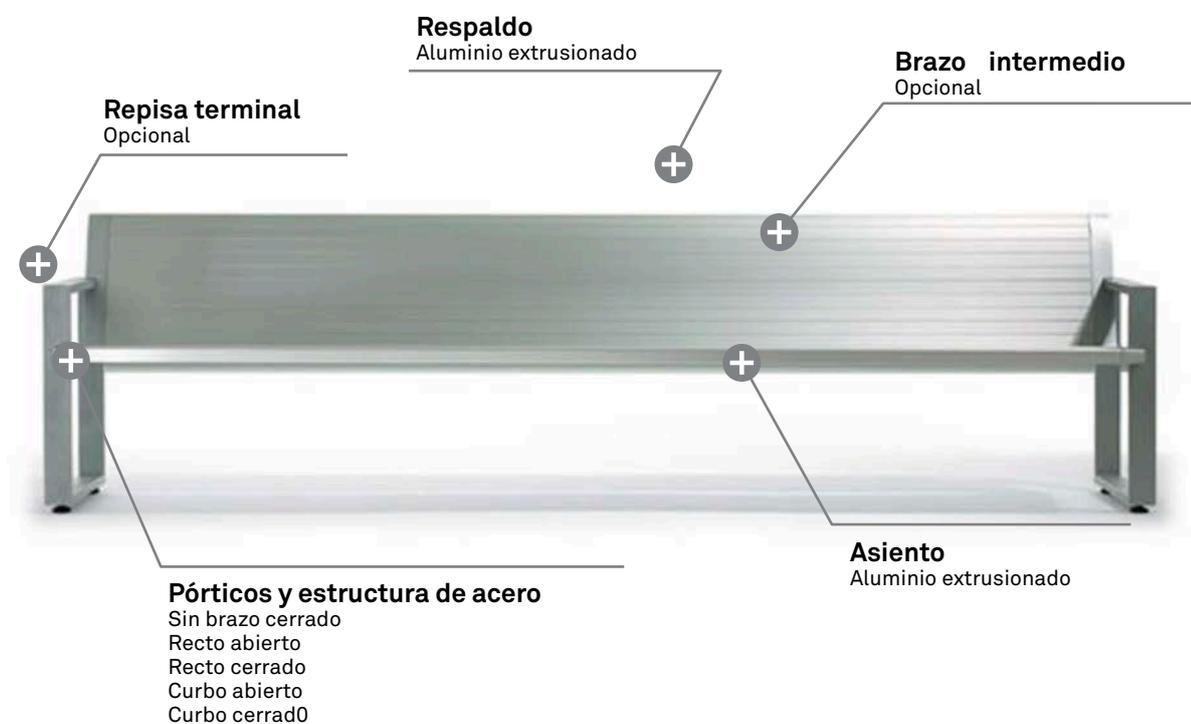


CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

# RAIL SYSTEM



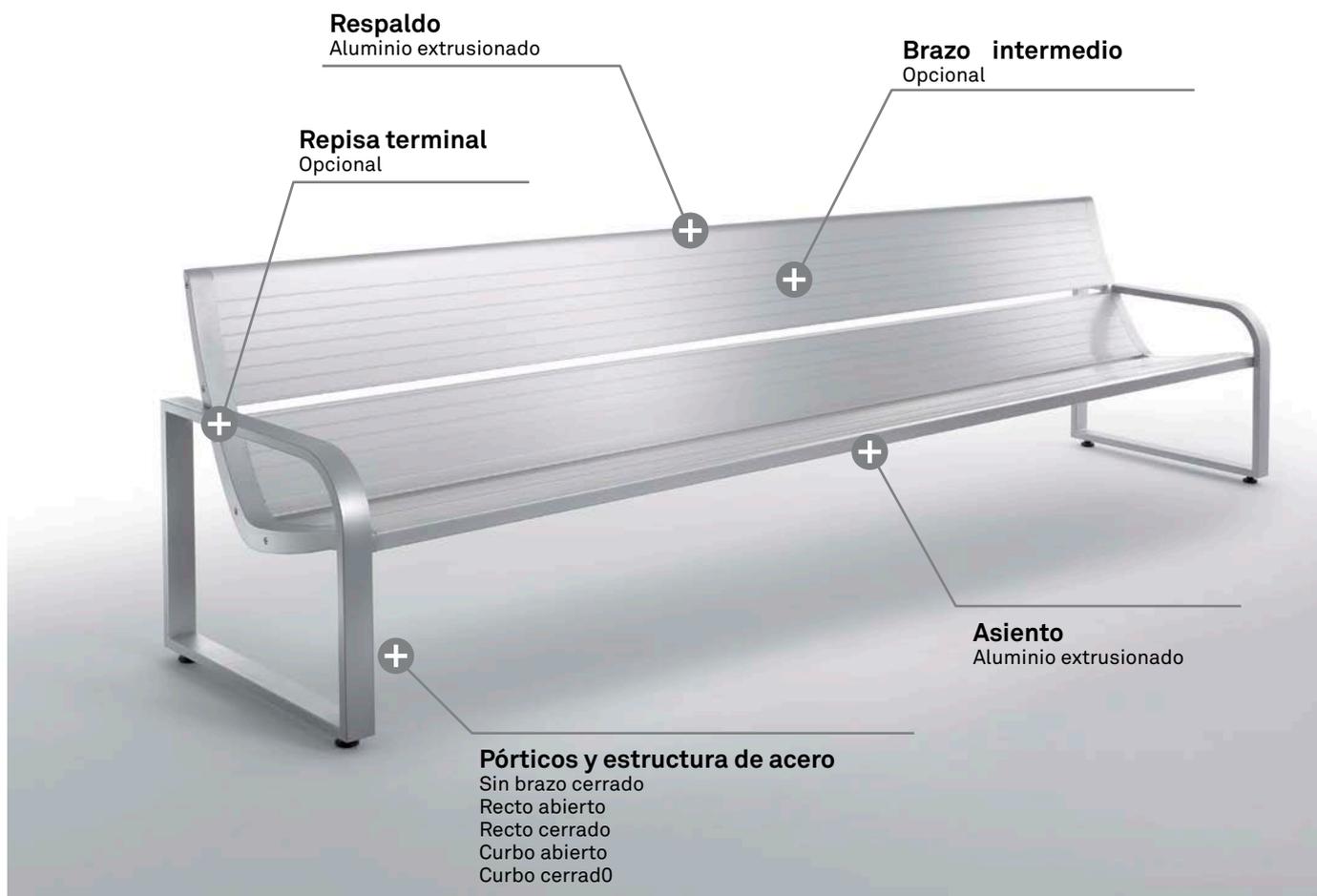


## DIMENSIONES

	 Respaldo bajo					
Número de plazas	1	2	3	4	5	6
Altura	77,2 cm					
Altura asiento	42 cm					
Ancho	82	138	194	250	306	362
Fondo	63,5 cm					
Peso	27,48	37,14	46,80	56,76	66,95	76,59

\* Estas dimensiones mínimas y máximas dependen de la configuración elegida. Consultar en caso de necesitar valores concretos.

Medidas en centímetros



## DIMENSIONES

	 Respaldo alto					
Número de plazas	1	2	3	4	5	6
Altura	90 cm					
Altura asiento	42 cm					
Ancho	82	138	194	250	306	362
Fondo	76 cm					
Peso	31,79	43,85	55,93	68,38	80,72	92,43

\* Estas dimensiones mínimas y máximas dependen de la configuración elegida. Consultar en caso de necesitar valores concretos.

Medidas en centímetros

## MESA Y REPISA

### Repisa

Tablero fenólico de 12 mm de espesor  
Opcional



### Mesa

Tablero fenólico de 12 mm de espesor o vidrio



## DIMENSIONES

	 Repisa	 Mesa central cuadrada	 Mesa central rectangular
Altura	38 cm	43 cm	43 cm
Ancho	32 cm	58 cm	140 cm
Fondo	57 / 76 cm	58 cm	58 cm
Peso	6,20 kg	15,5 kg	34,35 kg

Medidas en centímetros

### ASIENTO ET RESPALDO

Aluminio extrusionado según UNE-38337-T5. El respaldo esta disponible en dos alturas. El respaldo alto se configura añadiendo al respaldo bajo un módulo adicional de perfil del respaldo.



Respaldo bajo



Respaldo alto

### PÓRTICOS Y ESTRUCTURA

Barra de acero calibrado rectangular de 60 x 30 x 2 mm. Existen cinco tipos de pórticos en opción: rectangular cerrado, rectangular abierto, cerrado sin brazos, curvo cerrado y curvo abierto. Los apoyos al suelo se rematan con cuatro niveladores de polipropileno.



Cerrado sin brazos



Recto abierto



Recto cerrado



Curvo abierto



Curvo cerrado

### BRAZO INTERMEDIO

Nace de la unión entre el asiento y el respaldo y proporciona un apoyo horizontal y generoso. Fabricado a partir del mismo tubo que el pórtico.



### MESAS AUXILIARES

**REPISAS:** colocadas en los extremos de la bancada sirven como mesas terminales. Disponibles en tablero fenólico de 12 mm de espesor.

**MESAS DE CENTRO:** dos tipos de mesa de centro (cuadrada y rectangular) con estructura recta cerrada y rematada con tapa fenólica de 12 mm de espesor o tapa de vidrio.



Repisa



Mesa de centro

### EMBALAJE

Las bancadas se entregan embaladas en cajas individuales que los protegen durante el transporte. El cartón utilizado en estas cajas es 100% reciclable.



Análisis de Ciclo de Vida

**Serie Rail System**



MATERIAS PRIMAS		
Materia Prima	Kg	%
Acero	19,27 Kg	42%
Aluminio	26,52 Kg	58%

% Mat. Reciclados= 52%  
 % Mat. Reciclables= 99%

## Ecodiseño

Resultados alcanzados en las etapas de ciclo de vida



**MATERIALES**

**Acero**

Acero con un porcentaje de reciclado entre el 15% y el 99%.

**Plástico**

Plásticos con un porcentaje de reciclado entre el 30% y el 40%.

**Aluminio**

El aluminio posee un 60% de material reciclado.

**Pinturas**

Pintura en polvo sin emisiones COVs.

**Embalajes**

Embalajes 100% reciclados con tintas sin disolventes.



## PRODUCCIÓN

### Optimización del uso de materias primas

Corte de tableros, tapicerías y tubos de acero.

### Uso de energías renovables

con reducción de emisiones de CO2. (Paneles fotovoltaicos)

### Medidas de ahorro energético

en todo el proceso de producción.

### Reducción de las emisiones globales de COVs

de los procesos de producción en un 70%.

### Pinturas en polvo

recuperación del 93% de la pintura no depositada.

### Eliminación de las colas y pegamentos en el tapizado

### La fábrica

cuenta con una depuradora interna para los residuos líquidos.

### Existencia de puntos limpios

en la fábrica.

### Reciclaje del 100% de los residuos

del proceso de producción y tratamiento especial de residuos peligrosos.



## TRANSPORTE

### Optimización del uso de cartón

de los embalajes.

### Reducción del uso del cartón y materiales de embalaje

Embalajes planos y bultos de tamaños reducidos para la optimización del espacio.

### Compactadora para residuos sólidos

que reduce el transporte y emisiones.

### Volúmenes y pesos livianos

### Renovación de flota de transporte

con reducción 28% de consumo de combustible.

### Reducción radio de proveedores

Potencia mercado local y menos contaminación por transporte.



## USO

### Fácil mantenimiento y limpieza

sin disolventes.

### Garantía Forma 5

### Máximas calidades

en materiales para una vida media de 10 años del producto.

### Optimización de la vida útil

del producto por diseño estandarizado y modular.

### Los tableros

sin emisión de partículas E1.



## FIN DE VIDA

### Fácil desembalaje

para el reciclaje o reutilización de componentes.

### Estandarización de piezas

para su reutilización.

### Materiales reciclables utilizados en los productos (% reciclabilidad):

El aluminio es 100% reciclable.

El acero es 100% reciclable.

Los plásticos entre un 70% y un 100% de reciclabilidad.

### Sin contaminación de aire o agua

en la eliminación de residuos.

### Embalaje retornable, reciclable y reutilizable

### Reciclabilidad del producto al 99%

# MANTENIMIENTO Y LIMPIEZAS DE SILLAS

LÍNEAS DE ACTUACIÓN PARA LA CORRECTA LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO DE LAS DISTINTAS PARTES DE LA SILLA ATENDIENDO A LOS DIFERENTES MATERIALES QUE LA COMPONEN:

## TEJIDOS

- 1 Aspirar regularmente.
- 2 Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro sobre la zona manchada. Realizar previamente una prueba en una zona oculta.
- 3 Se puede utilizar alternativamente espuma seca del tipo utilizado en alfombras.

## PIEZAS METÁLICAS

- 1 Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.
- 2 Las piezas de aluminio pulido se pueden recuperar con pulimento sobre un paño de algodón seco para restablecer sus condiciones de brillo iniciales.

## ELEMENTOS DE MADERA - BILAMINADOS

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

En ningún caso habrán de utilizarse productos abrasivos.

# NORMATIVA

---

## CERTIFICADO

---

Forma 5 certifica que el programa Rail System ha superado las pruebas realizadas tanto en el laboratorio de Control de Calidad interno como en el Laboratorio Aidima, obteniendo resultados "satisfactorios" en los siguientes ensayos:

UNE 11022:1992 : "Mesas para uso doméstico y público. Características funcionales y especificaciones. Parte 1: materiales y acabado superficial."

Diseñado por JOSEP LLUSCÀ