

Forma 5

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS MESAS AUXILIARES



MESA BASE DE VARILLA



Tapa
Tapa bilaminada de 19 mm o
tapa kompress 13 mm o
tapa madera 23 mm

Base
Plana de varilla redonda de acero con
diámetro 1,6

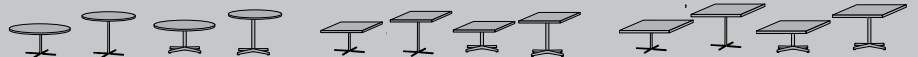
MESA BASE PLANA DE ALUMINIO



Tapa
Tapa bilaminada de 19 mm o
tapa kompress 13 mm o
tapa madera 23 mm

Base
Plana de aluminio pulido con 4 conteras de polipropileno.
ø 70 mm

DIMENSIONES



Redonda ø 80

Cuadrada de 60x 60 cm

Cuadrada de 80x 80 cm

MESAS	Redonda ø 80	Cuadrada de 60x 60 cm	Cuadrada de 80x 80 cm
Altura M. bajas (melamina / kompress / madera)	37,5 / 36,9 / 41,5 cm	37,5 / 36,9 / 41,5 cm	37,5 / 36,9 / 41,5 cm
Altura M. cantina (melamina / kompress)	74 / 73,4 cm	74 / 73,4 cm	74 / 73,4 cm
Ancho / Fondo	ø 80 cm	60 x60 cm	80x80 cm
Peso M. bajas base varilla (melamina / Kompress / madera)	13,08/13,98/17,74 kg	11,31/ 11,96/ 15,21 kg	14,33/ 15,42/ 19,54 kg
Peso M. cantina base varilla (melamina / Kompress)	15,99/16,89 Kg	14,22/14,87 Kg	17,24/18,34 Kg
Peso M. bajas base plana (melamina / Kompress / madera)	11,51/12,41/16,17 kg	9,74 /10,38/13,64 kg	12,75/13,85/ 17,97 kg
Peso M. cantina base plana (melamina / Kompress)	12,98/13,88 Kg	11,21/11,86 Kg	14,23/15,32 Kg



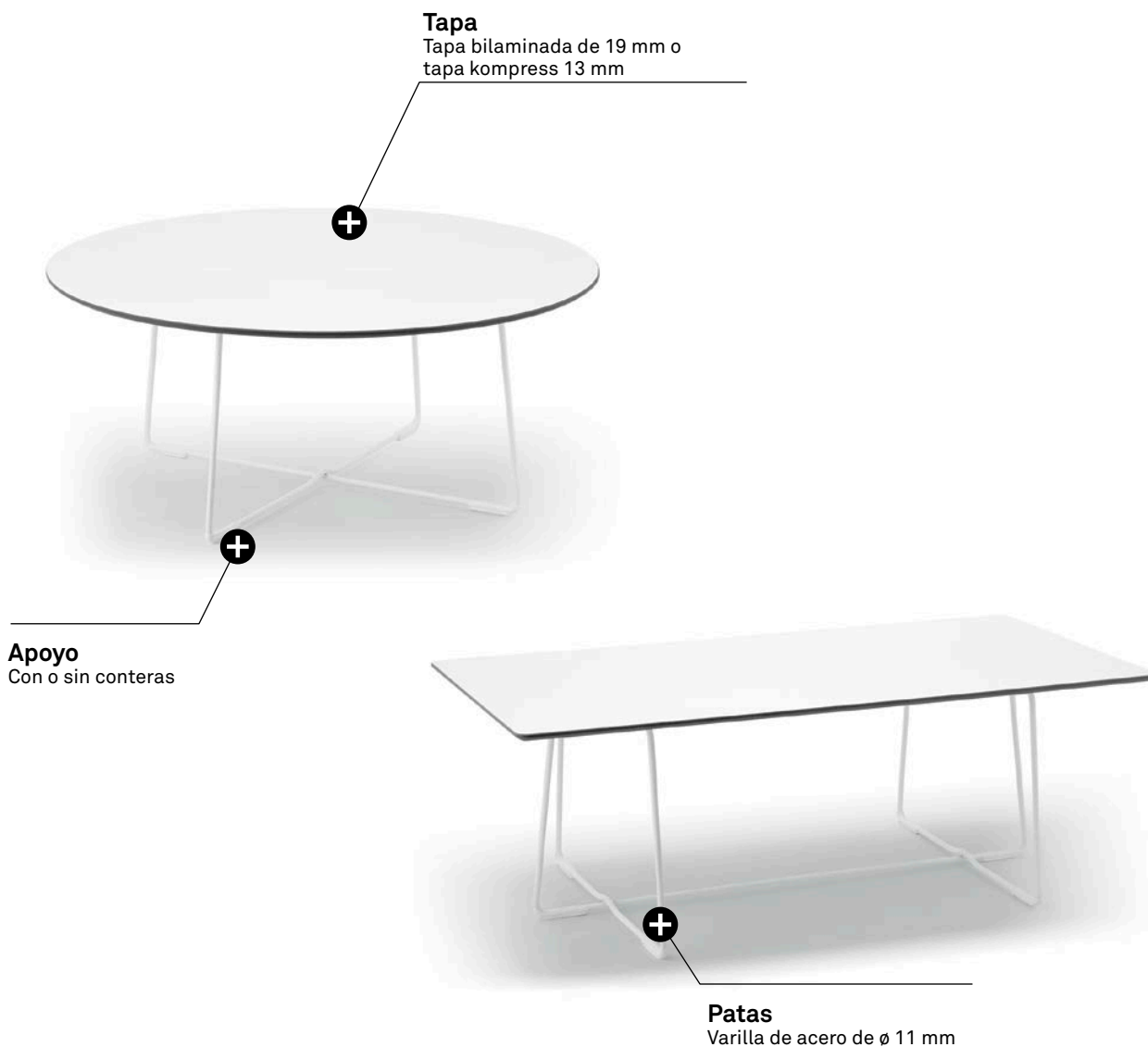
DIMENSIONES

MESAS RECTANGULARES	Rectangular 180 x 60	Rectangular 160 x 60	Rectangular 140 x 60	Rectangular 120 x 60
Altura (melamina) / (kompress)	(98,9 / 110) (98,3 / 109,4) cm	(98,9 / 110) (98,3 / 109,4) cm	(98,9 / 110) (98,3 / 109,4) cm	(98,9 / 110) (98,3 / 109,4) cm
Ancho	180 cm	160 cm	140 cm	120 cm
Fondo	60 cm	60 cm	60 cm	60 cm
Peso (h98,9/110) / (h98,3/109,4)	34,56 / 35,15 kg	33,07 / 33,66 kg	30,86 / 31,45 kg	29,37 / 29,96 kg



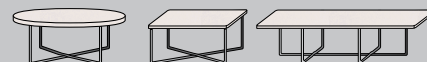
MESAS REDONDAS	Redonda ø 80	Redonda ø 80	Redonda ø 80	Delta ø 85
Altura (melamina) / (kompress)	(98,9 / 110) (98,3 / 109,4) cm	74 / 73,4 cm	42,5 / 41,9 cm	42,5 / 41,9 cm
Diámetro	80 cm	80 cm	80 cm	80 cm
Fondo	80 cm	80 cm	80 cm	80 cm
Peso (melamina/Kompress)	17,02 / 17,19 kg	15,19 / 15,91 kg	13,57 / 14,29 kg	14,07 / 14,85 kg





DIMENSIONES

MESAS	Redonda \varnothing 100	Redonda \varnothing 80	Cuadrada 60x60	Rectangular 120x60
Altura (melamina / kompress)	42,4 - 41,8 cm	42,4 - 41,8 cm	42,4 - 41,8 cm	42,4 - 41,8 cm
Diámetro o ancho	100 cm	80 cm	60 cm	120 cm
Fondo	/	/	60 cm	60 cm
Peso (melamina/Kompress)	16,1-16,8 kg	12,5 - 12-7 kg	10,4 - 10,7 kg	17,5 - 18 kg



Tapa

Tablero de partículas de 19 mm de espesor.
Chapa de madera natural o melamina
de partículas de 19 mm de espesor

Estructura

4 patas metálicas cromadas
de tubo de acero de Ø 16 x 2 mm

Varilla

Acero de Ø 8 mm

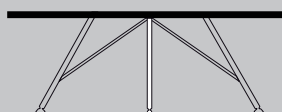
Apoyo al suelo

Apoyos en poliamida
con rótula semitransparentes

DIMENSIONES

MESAS

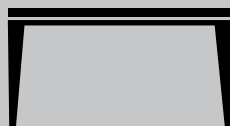
Altura	37,5 cm
Diámetro Ø	80 cm
Peso	12,50 kg





DIMENSIONES

Altura	36,3 cm
Ancho	70 cm
Fondo	70 cm
Peso	17,40 kg



Chapa de aluminio de 4 mm

Tapa
Tablero fenólico de 10 mm, forma triangular.



Estructura
Varilla 11 mm

Conteras antideslizantes
Semitransparentes de resina de poliéster

DIMENSIONES

Altura	30 cm
Ancho	68 cm
Fondo	57,2 cm
Peso	8,82 kg



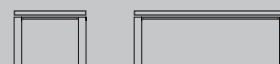
Mesa

Tablero fenólico de 12 mm de espesor o vidrio



DIMENSIONES

	Mesa central cuadrada	Mesa central rectangular
Altura	43 cm	43 cm
Ancho	58 cm	140 cm
Fondo	58 cm	58 cm
Peso	15,5 kg	34,35 kg





DIMENSIONES

MESAS	Cuadrada 80x80	Cuadrada 60x60
Altura (melamina) / (kompres)	74,4 cm	74,4 cm
Diámetro	80 cm	60 cm
Fondo	80 cm	60 cm
Peso (melamina/Kompres)	19,67 kg	14,23 kg



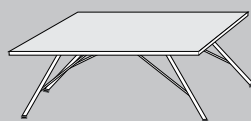
Tablero de partículas de 23 mm de espesor



Tubo de acero de Ø 16 x 2 mm

DIMENSIONES

Altura	37,9 cm
Ancho	60 cm
Fondo	60 cm
Peso	10 kg





DIMENSIONES

MESAS ALTAS	Rectangular 160 x 60	Rectangular 140 x 60
Altura melamina / kompres	110 / 108,3 cm	110 / 108,3 cm
Ancho	160 cm	140 cm
Fondo	60 cm	60 cm
Peso (h98,9/110) / (h98,3/109,4)	40,62 / 33,44 kg	30,80 / 30,50 kg

DESCRIPCIÓN DE LOS ELEMENTOS

GLOVE LOUNGE

MESAS

Melamina: tablero de partículas con recubrimiento melamínico de 19 mm. Canto termofusionado de 2 mm de espesor. Mecanizada en la parte inferior para su correcto montaje. La especificación de calidad para el tablero está en concordancia con la norma UNE-EN 312, y se corresponde con el tipo de tablero P2. La densidad media para tableros de 19 mm de espesor es de 630 kg/m³.

Kompres: tablero de 13 mm de fibras de alta densidad resistente a la humedad con recubrimiento melamínico en las caras superior e inferior del mismo. Mecanizado en la parte inferior para su correcto montaje. Canto desnudo, acabado negro.

Madera: tablero de partículas recubierto de madera natural que puede ser lacarse en distintos acabados. Espesor del tablero: 23 mm



BASE PLANA DE ALUMINO

Estructura de base plana de aluminio pulido con 4 conteras de polipropileno. Los brazos tienen una sección rectangular. Diámetro 70 cm.



BASE PLANA DE VARILLA

Base plana de varilla redonda de acero con diámetro 1,6 cm. Dimensiones 70 x 70.

LET'S MEET

TAPAS

Melamina: tablero de partículas con recubrimiento melamínico de 19 mm. Canto termofusionado de 2 mm de espesor. Mecanizada en la parte inferior para su correcto montaje. La especificación de calidad para el tablero está en concordancia con la norma UNE-EN 312, y se corresponde con el tipo de tablero P2. La densidad media para tableros de 19 mm de espesor es de 630 kg/m³.

Kompres: tablero de 13 mm de fibras de alta densidad resistente a la humedad con recubrimiento melamínico en las caras superior e inferior del mismo. Mecanizado en la parte inferior para su correcto montaje. Canto desnudo, acabado negro.

ESTRUCTURA

Patatas 3 pies: Columnas fabricadas en tubo redondo de acero de 60 mm de diámetro y 3 mm de espesor cortada por láser. Apoyos realizados en inyección de aluminio con niveladores en polipropileno. Los apoyos encajan en la columna y se fijan a través de un tensor que actúa desde el chapón de anclaje de la tapa de mesa.

Las columnas, en las configuraciones de mesas rectangulares, se unen entre sí a través de un travesaño inferior realizado en tubo de acero de 50x30 mm. Todos los elementos metálicos están recubiertos con pintura epoxi de 100 micras de espesor. Los niveladores están inyectados en el color de la estructura.



DESCRIPCIÓN DE LOS ELEMENTOS

LET'S SIT

MESAS DE CENTRO

TAPAS

Melamina: tablero de partículas con recubrimiento melamínico de 19 mm. Canto termofusionado de 2 mm de espesor. Mecanizada en la parte inferior para su correcto montaje. La especificación de calidad para el tablero está en concordancia con la norma UNE-EN 312, y se corresponde con el tipo de tablero P2. La densidad media para tableros de 19 mm de espesor es de 630 kg/m³.

Kompres: tablero de 13 mm de fibras de alta densidad resistente a la humedad con recubrimiento melamínico en las caras superior e inferior del mismo. Mecanizado en la parte inferior para su correcto montaje. Canto desnudo, acabado negro.

ESTRUCTURA

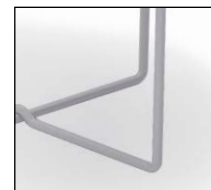
Estructura fija realizada en varilla maciza de acero de Ø 11 mm recubierta con pintura epoxi de 100 micras de espesor. La estructura se entrelaza en la base formando una cruz, con dos opciones de apoyo según sea el tipo de suelo, con o sin moqueta.



Se ofrecen 2 opciones de soporte al suelo:



Con conteras



Sin conteras para
suelos con moqueta

IN

MESA

Mesa baja con estructura de tubo de acero de Ø 16 mm y 2 mm de grosor, combinada con varilla de acero maciza de Ø 8 mm. Acabado cromado. La tapa de la mesa es de tablero de partículas de 19 mm de espesor, con canto termofusionado de 2 mm de espesor en todo el perímetro, o de tablero de partículas recubierto de madera natural. Mesa de Ø 80 cm.



CORNER

MESA

Esta serie se complementa con una mesa supletoria que sobre la misma estructura de los módulos, asienta tableros de bilaminados o de chapa de madera natural barnizados.



DESCRIPCIÓN DE LOS ELEMENTOS

TOM

MESA

Chapa de aluminio de 4 mm de espesor pintada con pintura en polvo 100 micras. Sobre la chapa de aluminio se superpone una tapa de tablero fenólico de 10 mm de espesor con forma triangular, acabado en blanco polar o en negro. Estructura de varilla maciza de acero de Ø 11 mm que forma una composición triangular.



RAIL SYSTEM

MESAS DE CENTRO

Dos tipos de mesa de centro (cuadrada y rectangular) con estructura recta cerrada y rematada con tapa fenólica de 12 mm de espesor o tapa de vidrio.



DRONE

TAPAS:

Tablero de partículas con recubrimiento melamínico de 30 mm de espesor. Canto termofusionado de 2 mm de espesor y 0,5 en laterales de crecimiento. Mecanizada en la parte inferior para su correcto montaje. La especificación de calidad para el tablero está en concordancia con la norma UNE-EN 312, y se corresponde con el tipo de tablero P2. La densidad media para tableros de 30 mm de espesor es de 610 kg/m³.

ESTRUCTURA:

Estructura formada por chapón, columna, pies de apoyo. Solo hay una altura de mesa.

El chapón de sujeción de las tapas está formado por dos pletinas entrelazadas en forma de "X". Son pletinas de acero de espesor 2,5 mm de corte por láser, plegadas y pintadas.

La columna es un tubo de acero de Ø80 mm y espesor 3 mm. El tubo está cortado por láser con ranuras y ventanas para realizar el ensamblaje de todo el conjunto. Los pies de apoyo y nudos de aluminio están formados por 3 tipos de piezas de inyección de aluminio taladradas y roscadas. Estas piezas rematan la columna inferiormente encajando en las ventanas practicadas en el tubo de acero fijadas mediante una pletina de acero de 5 mm de espesor en forma de estrella (3 puntas). El pie de aluminio queda rematado por un nivelador.



DESCRIPCIÓN DE LOS ELEMENTOS

VEKTOR

TAPA

Tablero de partículas de 23 mm de espesor. Recubierto de chapa de madera natural con poro abierto por los dos lados del tablero. Canto termofusionado de chapa de madera natural de 1 mm de espesor en todo su perímetro. Acabado con barnizado en línea de planos mediante rodillos con curado ultravioleta. Con tratamiento superficial por pulverización con producto ultravioleta base agua. 100% ecológico. Mesa baja con estructura de tubo de acero de \varnothing 16 mm y 2 mm de grosor, combinada con varilla de acero maciza de \varnothing 8 mm. Acabado cromado.



TIMBER

TAPAS:

Bilaminado: tablero de partículas con recubrimiento melamínico de 30 mm de espesor. Canto termofusionado de 2 mm de espesor y 0,5 en laterales de crecimiento. Mecanizada en la parte inferior para su correcto montaje. La especificación de calidad para el tablero está en concordancia con la norma UNE-EN 312, y se corresponde con el tipo de tablero P2. La densidad media para tableros de 30 mm de espesor es de 610 kg/m³.

Kompress: tablero de 13 mm de fibras de alta densidad resistente a la humedad con recubrimiento melamínico en las caras superior e inferior del mismo. Mecanizado en la parte inferior para su correcto montaje. Canto desnudo, acabado negro.

ESTRUCTURA: Estructura mixta compuesta por una viga o dos según dimensiones de la mesa y pórticos mixtos compuestos por travesaños y patas de madera.

VIGAS: Tubo de acero E220 rectangular 70 x 40 x 1,5 mm laminada en caliente y decapada con recubrimiento de pintura epoxi de 100 micras. Unión de viga y pórtico mediante pieza de plástico que facilita el montaje y aporta al encuentro una estética más cuidada. Mecanizado laser.

TRAVESAÑOS: Tubo de acero E220 cuadrado 50 x 50 x 2 mm laminada en caliente y decapada con recubrimiento de pintura epoxi de 100 micras. Los travesaños están mecanizados con láser, plegado, soldado y repasado, quedando una transición limpia y resistente.

PATAS: Patas de madera maciza barnizada (barniz incoloro). La pata esta compuesta por dos piezas, ensambladas mediante machihembrado encolado. El tramo de enlace con la estructura (espiga) está mecanizado mediante CNC 5 ejes. La fijación con la estructura es mecánica mediante tornillos al llevar la pata tuercas métricas colocadas en la espiga y en su base para el nivelador.

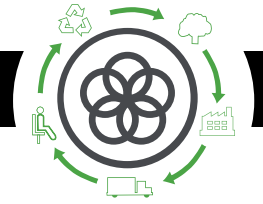
La pata tiene una geometría variable partiendo en su base de una sección de 35x35mm hasta llegar en su tramo horizontal para unirse al tubo con una sección de 50x50mm.

Pata para mesas altas (H=1046mm sin nivelador), la pata alta lleva una mecanización para la estructura inferior que aporta estabilidad y sirve de reposapiés.

Las patas de la mesa de reunión Timber, presentan numerosos acabados, desde la madera maciza barnizada en haya o roble, hasta un amplio abanico de lacados.

El haya es una madera semidura de densidad por encima de 700 kg/m³. En cuanto al roble, éste tiene unas propiedades físicas de densidad 740 kg/m³.





PRODUCCIÓN

Optimización del uso de materias primas
Corte de tableros, tapicerías y tubos de acero.

Uso de energías renovables
con reducción de emisiones de CO2. (Paneles fotovoltaicos)

Medidas de ahorro energético
en todo el proceso de producción.

Reducción de las emisiones globales de COVs
de los procesos de producción en un 70%.

Pinturas en polvo
recuperación del 93% de la pintura no depositada.

Eliminación de las colas y pegamentos en el tapizado

La fábrica
cuenta con una depuradora interna para los residuos líquidos.

Existencia de puntos limpios
en la fábrica.

Reciclaje del 100% de los residuos
del proceso de producción y tratamiento especial de residuos peligrosos.



TRANSPORTE

Optimización del uso de cartón
de los embalajes.

Reducción del uso del cartón y materiales de embalaje

Embalajes planos y bultos de tamaños reducidos
para la optimización del espacio.

Compactadora para residuos sólidos
que reduce el transporte y emisiones.

Volúmenes y pesos livianos

Renovación de flota de transporte con reducción 28% de consumo de combustible.

Reducción radio de proveedores
Potencia mercado local y menos contaminación por transporte.



USO

Fácil mantenimiento y limpieza
sin disolventes.

Garantía Forma 5

Máximas calidades
en materiales para una vida media de 10 años del producto.

Optimización de la vida útil
del producto por diseño estandarizado y modular.

Los tableros
sin emisión de partículas E1.



FIN DE VIDA

Fácil desembalaje
para el reciclaje o reutilización de componentes.

Estandarización de piezas
para su reutilización.

Materiales reciclables utilizados en los productos (% reciclabilidad):
El aluminio es 100% reciclable.
El acero es 100% reciclable.
La madera es 100% reciclable.
Los plásticos entre un 70% y un 100% de reciclabilidad.

Sin contaminación de aire o agua
en la eliminación de residuos.

Embalaje retornable, reciclable y reutilizable

LÍNEAS DE ACTUACIÓN PARA LA CORRECTA LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO

ELEMENTOS BILAMINADOS

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

PIEZAS DE PLÁSTICO

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

PIEZAS METÁLICAS

- 1 Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.
- 2 Las piezas de aluminio pulido se pueden recuperar con pulimento sobre un paño de algodón seco para restablecer sus condiciones de brillo iniciales.

En ningún caso habrán de utilizarse productos abrasivos.

NORMATIVA

CERTIFICADO

Forma 5 certifica que el programa Let's ha superado las pruebas realizadas en AENOR INTERNACIONAL:

UNE-EN-ISO 14006:2011 : certificado del sistema de gestión de Ecodiseño.

Forma 5 certifica que el programa TOM ha sido diseñado y es fabricado conforme a la normativa vigente sobre sillas de oficina detallada a continuación:

Norma UNE EN 13761: 2004 Mobiliario de oficina. Sillas de confidente.

Norma UNE EN 1728: 2000 Mobiliario doméstico. Asientos. Métodos de ensayo para la determinación de la resistencia y de la durabilidad.

UNE EN 1022:1996 Mobiliario doméstico. Asientos. Determinación de la estabilidad.

Forma 5 certifica que el programa Rail System ha superado las pruebas realizadas tanto en el laboratorio de Control de Calidad interno como en el Laboratorio Aidima, obteniendo resultados "satisfactorios" en los siguientes ensayos:

UNE 11022:1992 : "Mesas para uso doméstico y público. Características funcionales y especificaciones. Parte 1: materiales y acabado superficial."

Forma 5 certifica que el programa Vektor ha superado las pruebas realizadas tanto en el laboratorio de Control de Calidad interno como en el Centro de Investigación Tecnológica TECNALIA, obteniendo resultados "satisfactorios" en los siguientes ensayos:

UNE-EN 527-1:2001: "Mobiliario de oficina. Mesas. Parte 1: Dimensiones".

UNE-EN 527-2:2003: "Mobiliario de oficina. Mesas. Parte 2: Requisitos mecánicos de seguridad".

UNE-EN 527-2:2003: "Mobiliario de oficina. Mesas. Parte 3: Métodos de ensayos para la determinación de la estabilidad y la resistencia mecánica de la estructura".

GLOVE LOUNGE - Desarrollado por JOSEP LLUSCÁ

LET'S - Desarrollado por GABRIEL TEIXIDÓ

IN - Desarrollado por GABRIEL TEIXIDÓ

CORNER - Desarrollado por JOSEP LLUSCÁ

TOM - Desarrollado por I+D FORMA 5

RAIL SYSTEM - Desarrollado por JOSEP LLUSCÁ

DRONE - Desarrollado por GABRIEL TEIXIDÓ

TIMBER - Desarrollado por I+D FORMA 5

VEKTOR - Desarrollado por I+D FORMA 5