

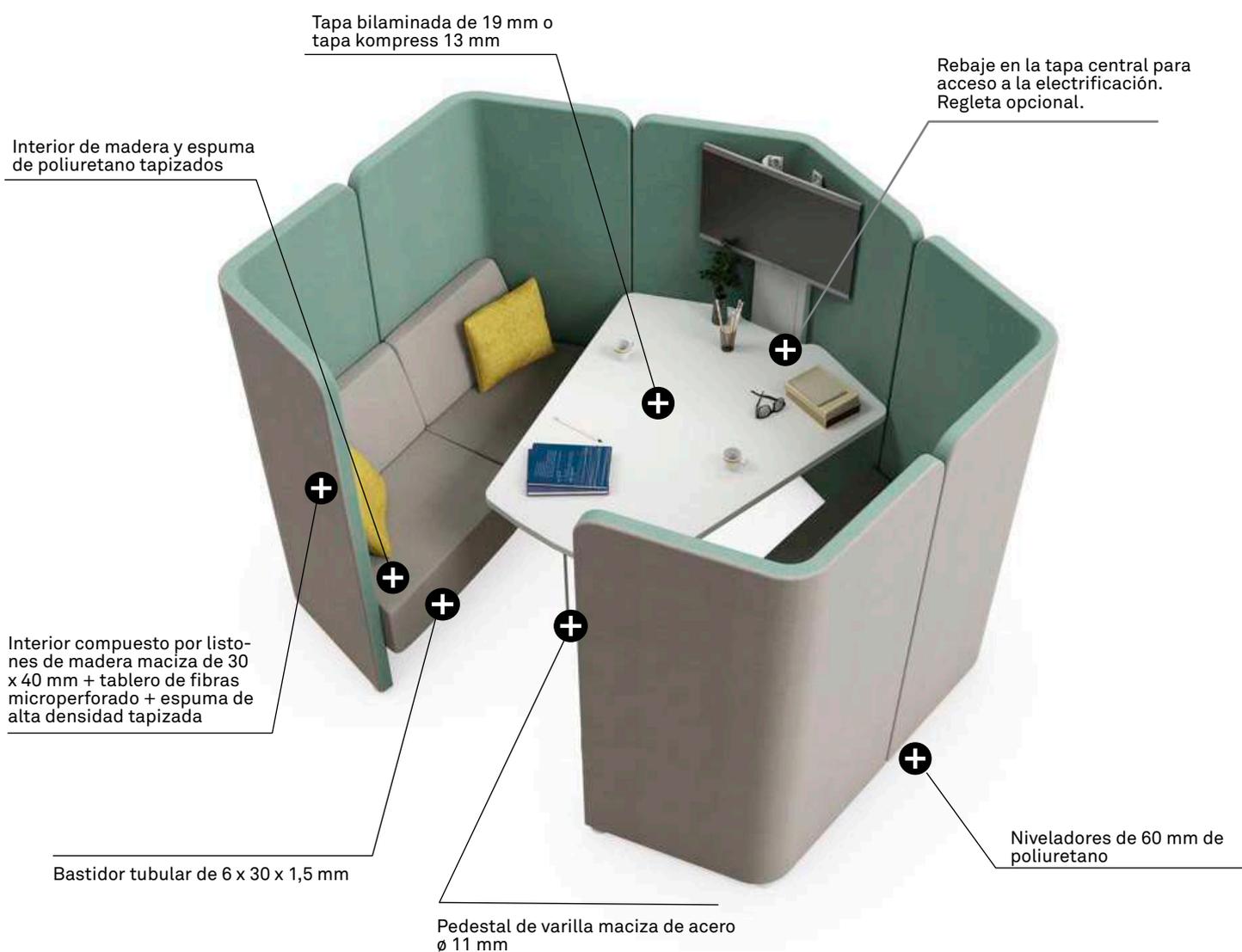
Forma 5

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

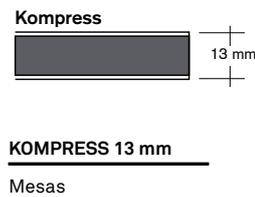
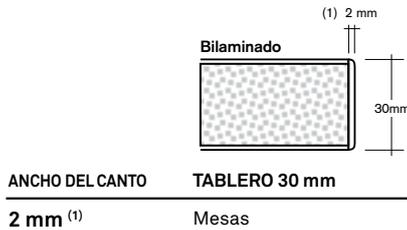
LET'S TALK



PANEL DE CONCENTRACIÓN



TABLERO

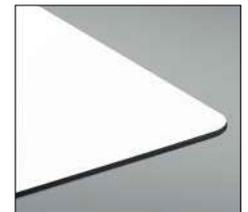


MESAS

Estructura: estructura fija realizada en varilla maciza de acero de Ø 11 mm recubierta con pintura epoxi de 80 micras de espesor. La estructura con forma de marco rectangular, incorpora un tirante de apoyo a la tapa para rigidizar la mesa. Cada pedestal incorpora dos niveladores de aluminio para compensar pequeños desajustes en la superficie de apoyo.

Tapa de melamina: tablero de partículas con recubrimiento melamínico de 30 mm de espesor. Canto termofusionado de 2 mm de espesor. Mecanizada en la parte inferior para su correcto montaje. La especificación de calidad para el tablero está en concordancia con la norma UNE-EN 312 y se corresponde con el tipo de tablero P2. La densidad media para tableros de 30 mm de espesor es de 610 kg/m³. El diseño estructural puede generar una flecha máxima de 2 mm/ml en las tapas de mesa, sin afectar este aspecto a la funcionalidad.

Tapa Kompres: tablero de 13 mm de fibras de alta densidad resistente a la humedad con recubrimiento melamínico en las caras superior e inferior del mismo. Mecanizado en la parte inferior para su correcto montaje. Canto desnudo, acabado negro.



FIJACIÓN DE TAPA A PANEL

Las tapas específicas para paneles Let's incorporan un sistema de enganche que unen la tapa y el panel en un solo click de forma robusta, permitiendo desclipar también sin apenas esfuerzo y de una forma rápida.



PANEL

Estructura reticular compuesta por una combinación de listones de tablero de fibras y madera maciza ambos en 30 x 40 mm. Dos paños de tablero de fibras microperforadas recubren la estructura aumentando la resistencia del conjunto y aumentando la absorción acústica. Este bloque estructural se recubre por completo con espuma de alta densidad de 60kg/m³ siendo tapizado posteriormente en nuestra amplia gama de acabados.

Son soportados por niveladores de 60 mm de diámetro realizados en polipropileno. Los paneles se unen entre sí gracias a un sistema propio de fijación rápida machihembrada sin herramienta, realizada en poliamida con carga de fibra de vidrio.

El conjunto compuesto por paneles rectos y curvos forma un sistema, reconfigurable y versátil, que nos permite ofrecer una amplia gama de configuraciones y alta flexibilidad a la hora de reorientar espacios de trabajo.



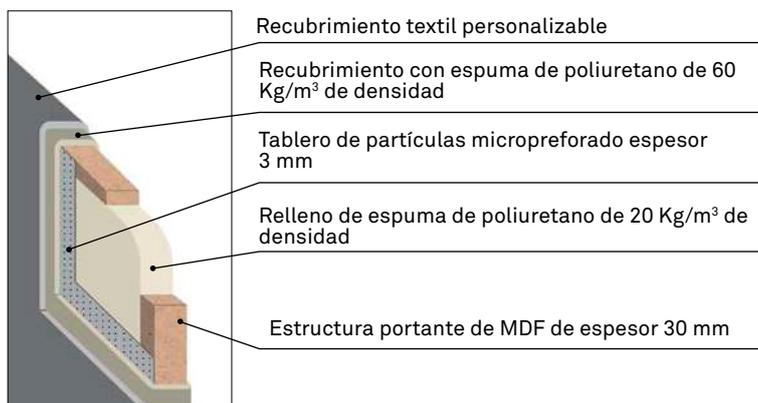
DESCRIPCIÓN DE LOS ELEMENTOS

SOFÁS

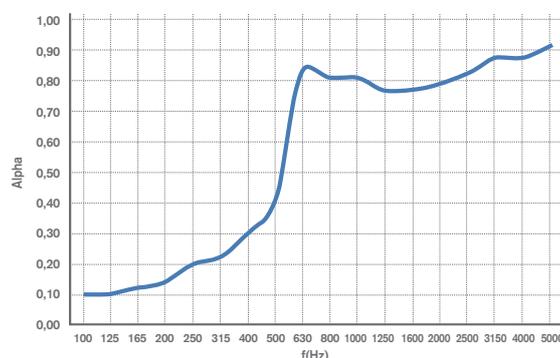
Estructura realizada en madera maciza combinada con tablero de partículas y de fibras, convenientemente encolada y atornillada para su correcto funcionamiento. Posteriormente, a la estructura se le añaden bandas elásticas y se recubre con una gama de distintas durezas de espumas de poliuretano de alta densidad para finalmente tapizarlo. Los módulos descansan sobre un bastidor tubular de 6 x 30 x 1,5 mm que mediante un sistema de anclaje rápido irá fijado a los paneles soportes. Sobre este bastidor podrán ir posteriormente fijadas las soluciones de electrificación o la pala de escritura giratoria.



ESPECIFICACIÓN TÉCNICA ACÚSTICA DE LOS PANELES LETS



Coefficiente de absorción en incidencia normal
UNE EN ISO 10534-2:2002



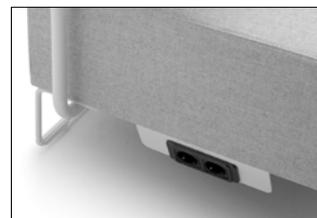
ELECTRIFICACIÓN

Como elemento específico del programa, Let's ofrece un soporte con schuko instalado, adaptable a cualquier configuración de módulos independientes o sofás. El soporte de schuko, realizado en chapa de acero de 2 mm de espesor y posteriormente lacado con pintura epoxi, es posicionable sobre cualquier módulo excepto el brazo con estructura independiente, siempre fijado al armazón del mismo por su parte inferior. Los schuckos incorporan dos tomas de corriente pudiendo elegirse sistema internacional o UK.

Let's ofrece dos opciones de electrificación:

- **Soporte con schucko instalado**, adaptable a cualquier configuración de módulos independientes o sofás. El soporte de regleta, realizado en chapa de acero de 2 mm de espesor y posteriormente lacado con pintura epoxi, es posicionable sobre cualquier módulo, siempre fijado al armazón del mismo por su parte inferior. Los regletas incorporan dos tomas de corriente pudiendo elegirse sistema internacional o UK.
- **Columna vertical**, que a su vez tiene dos opciones. Ambas están fabricadas en chapa de acero de 1,5 mm de espesor y están cubiertas por tapas embellecedoras de 1,2 mm de espesor que posteriormente son sometidas a un proceso de lacado con pintura epoxi de hasta 100 micras de espesor. La opción básica nos ofrece la posibilidad de conducir los sistemas de cableado hasta las mesas de reunión o trabajo, quedando siempre por debajo del nivel de estas superficies. La versión extendida, se eleva sobre el nivel de trabajo y dispone de un soporte de pantalla VESA 25/200. Las tapas embellecedoras son fácilmente desmontables y permiten la reconfiguración rápida de las instalaciones.

Todas las tapas de mesa se sirven con un rebaje en la zona central más próxima al panel para la conducción del cableado hacia la parte inferior del conjunto.



ESTANTERÍAS

Por último, la serie cuenta como complemento con un programa de estanterías soportadas por los paneles sin necesidad de herramientas. Estos están realizados en varilla calibrada de 11 mm de diámetro y recubierta con pintura epoxi y estantes en tablero kompress de 13 mm de espesor.



CONFIGURACIONES Y DIMENSIONES

SOFÁS DE DESCANSO

	SOFÁ DOBLE	A /a1 x B/b1	132/60 X 76/70
	SOFÁ DOBLE + BRAZO	A/a1/a2 x B/b1	172/60/40 x 76/70
	SOFÁ TRIPLE	A/a1 x B/b1	192/60 X 76/70
	SOFÁ CUÁDRUPLE	A/a1 x B/b1	252/60 X 76/70

h panel: 110/150 cm
h respaldo: 81 cm
h asiento: 45 cm

CABINAS DE REUNIÓN

	ASIENTOS DOBLES ENFRENTADOS	h panel: 110/150 cm h respaldo: 81 cm h asiento: 45 cm
	ASIENTOS TRIPLES ENFRENTADOS	h panel: 110/150 cm h respaldo: 81 cm h asiento: 45 cm
	ASIENTOS CUÁDRUPLES ENFRENTADOS	h panel: 110/150 cm h respaldo: 81 cm h asiento: 45 cm
	CABINA PENTAGONAL	h panel: 110/150 cm h respaldo: 81 cm h asiento: 45 cm

CONFIGURACIONES Y DIMENSIONES

MESA PARA CABINAS DE REUNIÓN CON PATA VARILLA

	MESA PARA PUESTOS DOBLES ENFRENTADOS	A/a1 x B	100/60 x 80
	MESA PARA PUESTOS TRIPLES ENFRENTADOS	A/a1 x B	100/60 x 140
	MESA PARA CABINA PENTAGONAL	A/a1 x B	115/61 x 134

TAPA MELAMINA h:74,5
TAPA KOMPRESS h: 72,8

ESTANTERÍAS

	ESTANTERÍA 4 ESTANTES	A x B x h	100 x 29,15 x 143'65
	ESTANTERÍA 2 ESTANTES	A x B x h	100 x 29,15 x 73,7
	PALA DE ESCRITURA GIRATORIA PARA SOFÁS	ø / B x h	35 / 20,6 x 57,2

TABLERO 13 mm

COLUMNAS DE ELECTRIFICACIÓN

	COLUMNA ELECTRIFICACIÓN ALTURA MESA	A x B x h	22,2 x 4,2 x 68 22,2 x 5,8 x 68
	COLUMNA ELECTRIFICACIÓN Y SOPORTE TV	A x B x h	22,2 x 4,2 x 140 22,2 x 5,8 x 140
	COMPLEMENTO DE ELECTRIFICACIÓN SCHUKO PARA SOFÁS	A x B x h	29 x 5 x 7,3



Análisis de Ciclo de Vida
Serie LET'S TALK



Materia Prima	PANELES		MESAS		MÓDULOS	
	Kg	%	Kg	%	Kg	%
Acero			2,7 Kg	30,2%	5,128 kg	17,6 %
Plástico	0,16 Kg	0,6%	0,04 Kg	0,4%	0,032 kg	0,1 %
Madera	24,3 kg	85,2%	6,2 Kg	69,4%	18,26 kg	62,7%
Tapicerías / Material de relleno	3,97 kg	14,1 %	—	—	5,71 kg	19,6 %

% Mat. Reciclados= Mesas 65%; Panel 34%; Módulos 57%

% Mat. Reciclables= Mesas 99%; Panel 85,8%; Módulos 80,4%

Ecodiseño

Resultados alcanzados en las etapas de ciclo de vida



MATERIALES

Madera

Maderas con un 70% de material reciclado y certificadas con el PEFC/FSC y E1.

Acero

Acero con un porcentaje de reciclado entre el 15% y el 99%.

Tapicerías y material de relleno

Relleno sin HCFC y tapizados sin emisiones COVs. Acreditado por Okotext.

Plástico

Plásticos con un porcentaje de reciclado entre el 30% y el 40%.

Pinturas

Pintura en polvo sin emisiones COVs.

Embalajes

Embalajes 100% reciclados con tintas sin disolventes.



PRODUCCIÓN

Optimización del uso de materias primas

Corte de tableros, tapicerías y tubos de acero.

Uso de energías renovables

con reducción de emisiones de CO2. (Paneles fotovoltaicos)

Medidas de ahorro energético

en todo el proceso de producción.

Reducción de las emisiones globales de COVs

de los procesos de producción en un 70%.

Pinturas en polvo

recuperación del 93% de la pintura no depositada.

Eliminación de las colas y pegamentos en el tapizado

La fábrica

cuenta con una depuradora interna para los residuos líquidos.

Existencia de puntos limpios

en la fábrica.

Reciclaje del 100% de los residuos

del proceso de producción y tratamiento especial de residuos peligrosos.



TRANSPORTE

Optimización del uso de cartón

de los embalajes.

Reducción del uso del cartón y materiales de embalaje

Embalajes planos y bultos de tamaños reducidos para la optimización del espacio.

Compactadora para residuos sólidos

que reduce el transporte y emisiones.

Volúmenes y pesos livianos

Renovación de flota de transporte con reducción 28% de consumo de combustible.

Reducción radio de proveedores

Potencia mercado local y menos contaminación por transporte.



USO

Fácil mantenimiento y limpieza

sin disolventes.

Garantía Forma 5

Máximas calidades

en materiales para una vida media de 10 años del producto.

Optimización de la vida útil

del producto por diseño estandarizado y modular.

Los tableros

sin emisión de partículas E1.



FIN DE VIDA

Fácil desembalaje

para el reciclaje o reutilización de componentes.

Estandarización de piezas

para su reutilización.

Materiales reciclables utilizados en los productos (% reciclabilidad):

El aluminio es 100% reciclable.

El acero es 100% reciclable.

La madera es 100% reciclable.

Los plásticos entre un 70% y un 100% de reciclabilidad.

Sin contaminación de aire o agua

en la eliminación de residuos.

Embalaje retornable, reciclable y reutilizable

LÍNEAS DE ACTUACIÓN PARA LA CORRECTA LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO

ELEMENTOS BILAMINADOS

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

PIEZAS DE PLÁSTICO

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

PIEZAS METÁLICAS

- 1 Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.
- 2 Las piezas de aluminio pulido se pueden recuperar con pulimento sobre un paño de algodón seco para restablecer sus condiciones de brillo iniciales.

ELEMENTOS DE VIDRIO

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

En ningún caso habrán de utilizarse productos abrasivos.

NORMATIVA

CERTIFICADO

Forma 5 certifica que el programa Let's ha superado las pruebas realizadas en AENOR INTERNACIONAL:

UNE-EN-ISO 14006:2011 : certificado del sistema de gestión de Ecodiseño.

Desarrollado por GABRIEL TEIXIDÓ