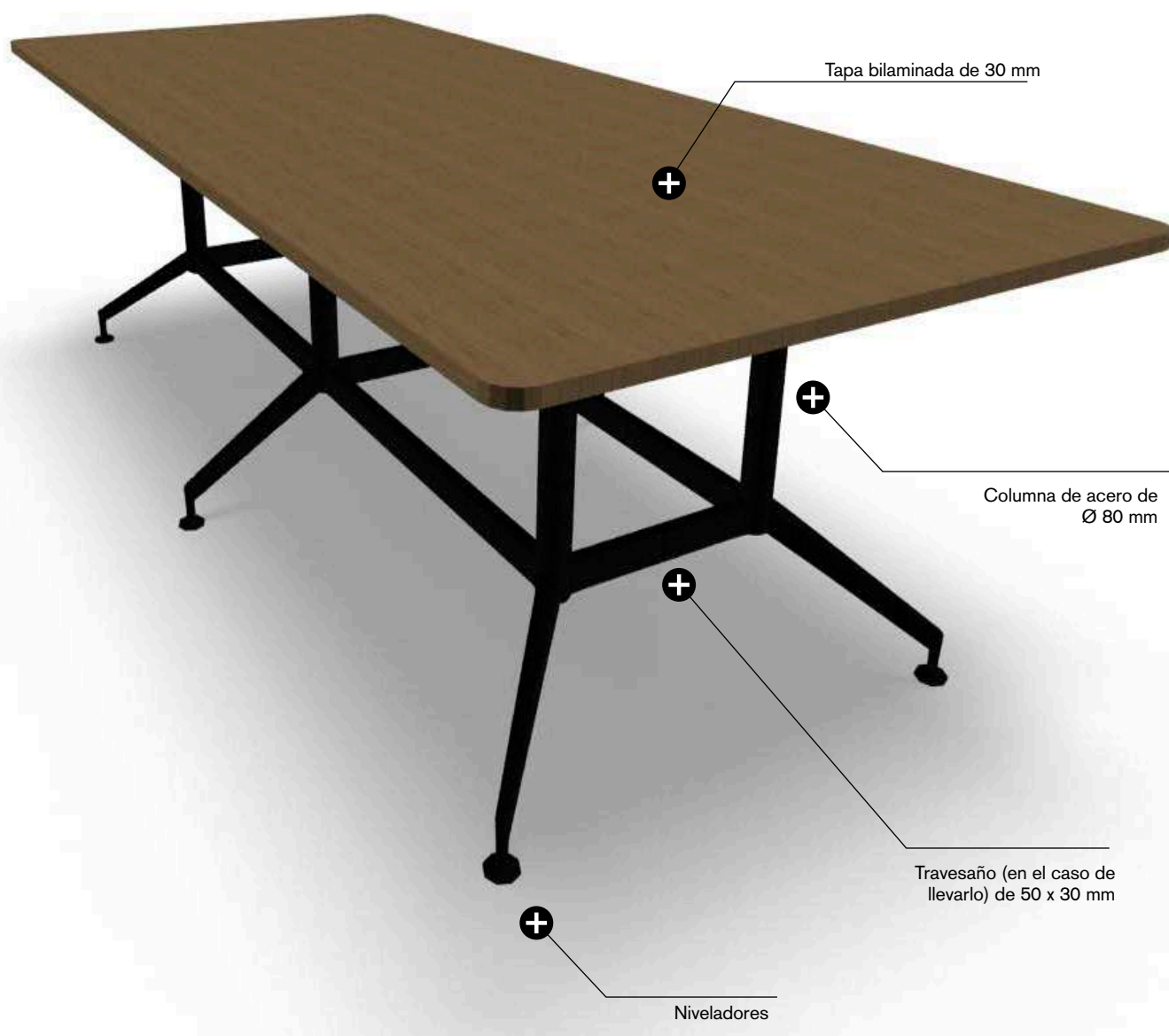


Forma 5

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

DRONE



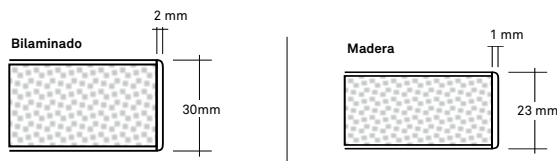


DRONE DIRECCIÓN



DESCRIPCIÓN DE LOS ELEMENTOS

TABLERO



TAPAS

DRONE OPERATIVA

Tablero de partículas con recubrimiento melamínico de 30 mm de espesor. Canto termofusionado de 2 mm de espesor y 0,5 en laterales de crecimiento. Mecanizada en la parte inferior para su correcto montaje. La especificación de calidad para el tablero está en concordancia con la norma UNE-EN 312, y se corresponde con el tipo de tablero P2. La densidad media para tableros de 30 mm de espesor es de 610 kg/m³.



Melamina 30 mm.

DRONE DIRECCIÓN

Tableros de aglomerado con recubrimiento de chapa de madera natural cuando lleva canto recto de madera y DM cuando lleva canto fresado con forma de chaflán. Ambos tableros tienen 23 mm de espesor.



Chapa de madera, canto recto, 23 mm

Canto recto: tablero de partículas de 23 mm de espesor recubierto de chapa de madera natural con poro abierto por los dos lados del tablero. Canto termofusionado de chapa de madera natural de 1 mm de espesor en todo su perímetro. Acabado con barnizado en línea de planos mediante rodillos con curado ultravioleta con tratamiento superficial por pulverización con producto ultravioleta base agua. 100% ecológico.



Chapa de madera, canto Chaflán, 23 mm

Canto chaflán: tablero de fibras DM de 23 mm de espesor. Recubierto de chapa de madera natural con poro abierto. Canto lacado pintado en negro. Acabado con barnizado en línea de planos mediante rodillos con curado ultravioleta con tratamiento superficial por pulverización con producto ultravioleta base agua. 100% ecológico.

ESTRUCTURA

MESAS DE UNA SOLA TAPA

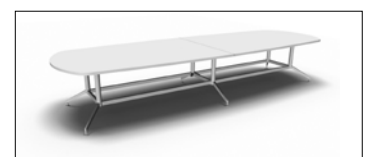
Estructura formada por chapón, columna, pies de apoyo y travesaños inferiores. Solo hay una altura de mesa y el vuelo desde la cara exterior del travesaño inferior al borde de la tapa medido en proyección varía según la geometría de la tapa (ver esquema en tarifa).

El chapón de sujeción de las tapas está formado por dos pletinas entrelazadas en forma de "X". Son pletinas de acero de espesor 2,5 mm de corte por láser, plegadas y pintadas.

La columna es un tubo de acero de Ø80 mm y espesor 3 mm. El tubo está cortado por láser con ranuras y ventanas para realizar el ensamblaje de todo el conjunto.

Los pies de apoyo y nudos de aluminio para travesaños están formados por 3 tipos de piezas de inyección de aluminio taladradas y roscadas. Estas piezas rematan la columna inferiormente encajando en las ventanas practicadas en el tubo de acero fijadas mediante una pletina de acero de 5 mm de espesor en forma de estrella (2, 3 o 4 puntas).

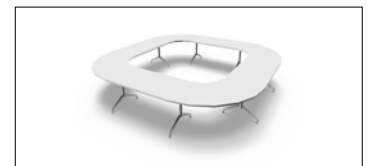
Los travesaños (en caso de llevarlos) unen las columnas en su parte más baja. Son tubos estructurales de acero 50 x 30 mm y espesor 1,5 mm. El pie de aluminio queda rematado por un nivelador.



MESAS DE CRECIMIENTOS LINEALES

La estructura de estas mesas es la misma que las de una sola tapa, pero además incluyen vigas bajo la misma para garantizar la planitud. La viga está formada por un tubo estructural de acero de 30 x 15 mm y espesor 1,5 mm. Lleva unas mecanizaciones de corte por láser para fijarlas a las columnas y atornillar a la tapa.

Estas mesas siempre llevan travesaños inferiores.



MESAS PARA COMPOSICIÓN EN ANILLO PARA DRONE OPERATIVA

La estructura de estas mesas está compuesta por el conjunto de chapón, columna y pie. Nunca llevan travesaños inferiores. En los crecimientos intermedios llevan vigas para asegurar la rectitud al igual que las mesas de crecimiento lineal.

FALDONES PARA DRONE OPERATIVA

Las composiciones en anillo llevan la opción de incorporar faldones. Existen 3 tipos de faldones: rectos en dos medidas y curvos para las cabeceras de mesa que lo requieran. Los faldones son textiles, llevan una estructura interior de varilla de acero curvada de Ø 8 mm y pletinas plegadas de acero de espesor 3 mm para fijar a las tapas. El faldón lleva un sistema de cremallera que se enfunda sobre la estructura.



COMPLEMENTOS DE ELECTRIFICACIÓN

COMPLEMENTOS PARA LA SUPERFICIE DE LA MESA

Regleta de electrificación empotrable en superficie con 3 tomas de corriente:

Sistema de electrificación opcional que se instala en la tapa de la mesa y permite disponer de 3 tomas de corriente en la misma superficie (342 x 76 mm). Esta regleta está disponible con sistema de electrificación estándar internacional o con el sistema británico.



Electrificación extraíble vertical redonda de 4 tomas:

Toma de corriente extraíble fabricada en poliamida y acabada en gris plata o negro. Ofrece 4 tomas de corriente una en cada lado permitiendo el acceso a la electrificación desde todas las posiciones de la mesa. En estado de reposo se integra en el tablero y ejerciendo una suave presión sale de forma automática. Una vez finaliza su uso puede volverse a guardar en la posición inicial. Ø 165 mm y altura 195 mm. Incluye un cable de alimentación de 0,5 m y y clavija wieland macho GST 18i3. Disponible en sistema internacional y para el sistema UK.



Electrificación empotrable con tapeta de 3 tomas:

Electrificación empotrable en la superficie de la mesa fabricada en aluminio con acabado anodizado o negro. Baja profundidad de instalación (aproximadamente 45 mm). La cubierta basculante protege las tomas de influencias externas una vez finalizado su uso. Ofrece acceso a tres tomas de corriente. Disponible en sistema internacional y sistema UK. Incluye cable de alimentación de 0,2 m y clavija wieland macho GST18i3. Dimensiones 351 x 180, h45mm



Electrificación extraíble automatizada vertical rectangular de 8 tomas con voz y datos, conexión por USB, y entrada HDMI:

Caja con electrificación de elevación motorizada de doble cara para mesas de reuniones. Marco embellecedor con tapa superior preparada para recubrir con el recorte de la tapa para que quede integrada con la misma en situación de reposo.

Kit electrificación a ambos lados de la caja formado por 2 regletas compuestas de los siguientes elementos:

1) Sistema internacional: 4 tomas de corriente +RJ45 CAT6 +USB 2.0 +USB 5V/2A +HDMI negro

2) Sistema Uk: 4 TOMAS REINO UNIDO +RJ45 CAT6 +USB 2.0 +USB 5V/2A +HDMI negro

Todas las conexiones van totalmente cableadas interiormente a sus correspondientes entradas.

La elevación se produce de forma precisa y silenciosa. El movimiento de apertura se realiza de forma electrónica accionando un pulsador integrado en la tapa. Dispone también de una entrada por conector para accionamiento por señal externa.

Dimensiones 356x194 mm, h:120mm



Top access de madera con doble apertura y opción de electrificación con 8 tomas:

Marco fabricado en aluminio anodizado pintado en negro. Tapeta fabricada con recorte de la tapa para que se integre con la superficie de la mesa en su posición de reposo. Tiene doble apertura que permite el acceso a la electrificación desde ambos lados de la mesa. En la bandeja inferior pueden instalarse opcionalmente dos regletas de caja de enchufes de Forma 5. Puede instalarse en tapas con un grosor desde 14 mm hasta 25 mm. Dimensiones : 205 x 70 mm, h: 45mm.



CONDUCCIÓN HORIZONTAL DE CABLES

Todas estas electrificaciones quedan totalmente integradas en la tapa mediante el uso de bandejas que ocultan cualquier conexión por la parte inferior.

Se dispone también de unas conducciones realizadas en chapa y pintadas en color negro mate, las cuales enlazan unas electrificaciones con otras disimulando los cables.

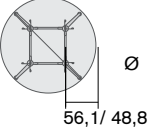
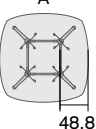
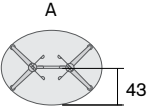
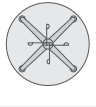
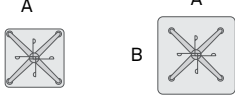
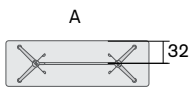
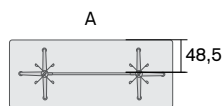
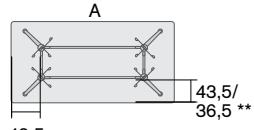
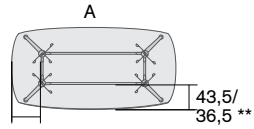
CONDUCCIÓN VERTICAL DE CABLES

La conducción de estos cables también se puede elevar a las mesas por una conducción textil que va directamente a las bandejas o a la tapa de la mesa. Esta subida de cables textil está fabricada con malla WEB de diámetro 80 mm.



CONFIGURACIONES Y DIMENSIONES

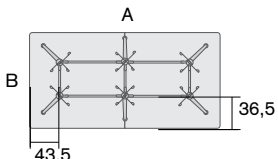
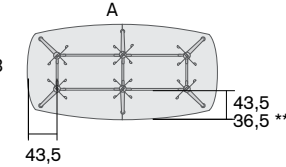
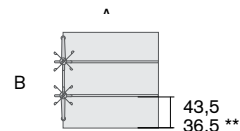
DRONE OPERATIVA

	<p>MESA REDONDA (4 COLUMNAS)</p>	<p>Ø</p>	<p>210 160</p>
	<p>MESA CUADRADA LADOS CURVOS (4 COLUMNAS)</p>	<p>A x B</p>	<p>160 x 160</p>
	<p>MESA ELÍPTICA (2 COLUMNAS)</p>	<p>A x B</p>	<p>120 x 89</p>
	<p>MESA REDONDA (1 COLUMNNA)</p>	<p>Ø</p>	<p>80</p>
	<p>MESA CUADRADA ESQUINAS REDONDAS (1 COLUMNNA)</p>	<p>A x B</p>	<p>80 x 80 60 x 60</p>
	<p>MESA RECTANGULAR ESQUINAS REDONDAS (2 COLUMNAS)</p>	<p>A x B</p>	<p>210 x 67 140 x 67</p>
	<p>MESA RECTANGULAR ESQUINAS REDONDAS (2 COLUMNAS)</p>	<p>A x B</p>	<p>240 x 100 210 x 100</p>
	<p>MESA RECTANGULAR ESQUINAS REDONDAS (4 COLUMNAS)</p>	<p>A x B</p>	<p>240 x 140 210 x 140 240 x 120 210 x 120</p>
	<p>MESA BARRIL ESQUINAS REDONDAS (4 COLUMNAS)</p>	<p>A x B</p>	<p>240 x 140 210 x 140 240 x 120 210 x 120</p>
<p>+ El vuelo de la tapa de 43,5 cm se corresponde con la profundidad 140, mientras que 36,5 cm con la profundidad de 120 cm.</p>			

TAPA 30 mm h: 74,4 cm

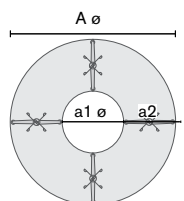
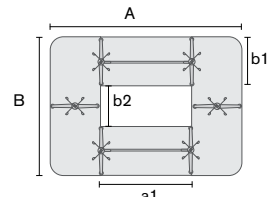
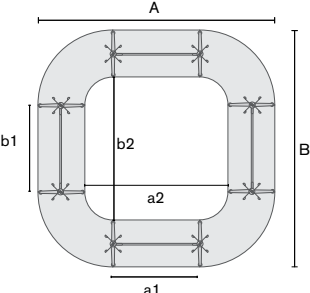
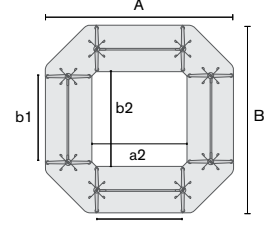
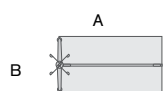
CONFIGURACIONES Y DIMENSIONES

DRONE OPERATIVA - MESAS DE REUNIÓN PARA CRECIMIENTOS

	<p>MESA RECTANGULAR - ESQUINAS REDONDAS (6 COLUMNAS)</p>	<p>A x B</p>	<p>420 x 140 280 x 140 420 x 120 280 x 120</p>
	<p>MESA BARRIL - ESQUINAS REDONDAS (6 COLUMNAS)</p>	<p>A x B</p>	<p>280 x 140 280 x 120</p>
	<p>MESA INTERMEDIA - ESQUINAS RECTAS (2 COLUMNAS)</p>	<p>A x B</p>	<p>140 x 140 140 x 120</p>
<p>+ +El vuelo de la tapa de 43,5 cm se corresponde con la profundidad 140, mientras que 36,5 cm con la profundidad de 120 cm.</p>			

TAPA 30 mm h: 74,4 cm

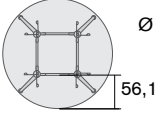
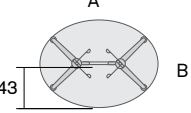
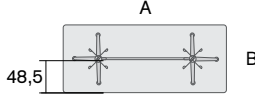
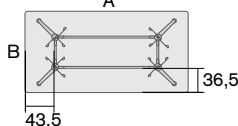
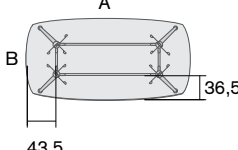
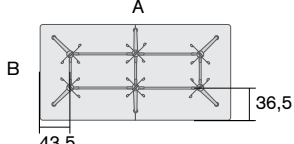
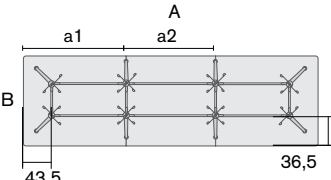
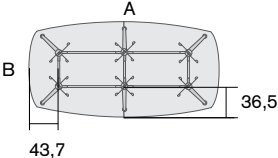
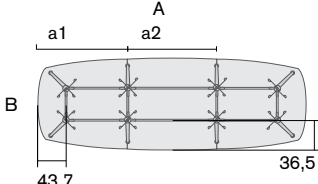
DRONE OPERATIVA - MESAS DE REUNIÓN COMPOSITIVAS

	<p>MESA DE REUNIÓN COMPOSITIVA (4 COLUMNAS)</p>	<p>A /a1/a2</p>	<p>290/90/75</p>
	<p>MESA DE REUNIÓN COMPOSITIVA (6 COLUMNAS)</p>	<p>A /a1 x B/b1/b2</p>	<p>290/140 x 210/76/60</p>
	<p>MESA DE REUNIÓN COMPOSITIVA (8 COLUMNAS)</p>	<p>A /a1/a2 x B/b1/b2</p>	<p>380/140/230 x 380/140/230</p>
	<p>MESA DE REUNIÓN COMPOSITIVA (8 COLUMNAS)</p>	<p>A /a1/a2 x B/b1/b2</p>	<p>304/140/154 x 304/140/154</p>
	<p>MESA COMPOSITIVA DE CRECIMIENTO INTERMENDIO (1 COLUMNA)</p>	<p>A x B</p>	<p>140 x 75</p>

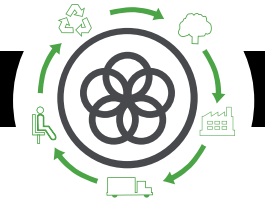
TAPA 30 mm h: 74,4 cm

CONFIGURACIONES Y DIMENSIONES

DRONE DIRECCIÓN

	<p>MESA REDONDA (4 COLUMNAS)</p>	<p>Ø</p>	<p>210</p>
	<p>MESA ELÍPTICA (2 COLUMNAS)</p>	<p>A x B</p>	<p>120 x 89</p>
	<p>MESA RECTANGULAR ESQUINAS REDONDAS (2 COLUMNAS)</p>	<p>A x B</p>	<p>240 x 100 210 x 100</p>
	<p>MESA RECTANGULAR ESQUINAS REDONDAS (4 COLUMNAS)</p>	<p>A x B</p>	<p>240 x 120 210 x 120</p>
	<p>MESA BARRIL ESQUINAS REDONDAS (4 COLUMNAS)</p>	<p>A x B</p>	<p>240 x 120 210 x 120</p>
	<p>MESA RECTANGULAR ESQUINAS REDONDAS (6 COLUMNAS)</p>	<p>A x B</p>	<p>420 x 120 280 x 120</p>
	<p>MESA RECTANGULAR ESQUINAS REDONDAS (8 COLUMNAS)</p>	<p>A/a1/a2 x B</p>	<p>560/210/140 x 120</p>
	<p>MESA BARRIL ESQUINAS REDONDAS (6 COLUMNAS)</p>	<p>A x B</p>	<p>280 x 120</p>
	<p>MESA BARRIL ESQUINAS REDONDAS (8 COLUMNAS)</p>	<p>A/a1/a2 x B</p>	<p>420/140/140 x 120</p>

TAPA 23 mm h: 73,7 cm



Análisis de Ciclo de Vida

Serie **DRONE**



	Drone Operativa FDR15		Drone Dirección GDR09	
MATERIAS PRIMAS				
Materia Prima	Kg	%	Kg	%
Acero	18,78 Kg	23,8	18,78	26,6
Madera	54,4	69	46,2	65,4
Plásticos	0,04	0,1	0,04	0,1
Aluminio	5,58	7,1	5,58	7,9

% Mat. Reciclados= 62%
 % Mat. Reciclables= 98%

Ecodiseño

Resultados alcanzados en las etapas de ciclo de vida



MATERIALES

Madera

Maderas con un 70% de material reciclado y certificadas con el PEFC/FSC y E1.

Acero

Acero con un porcentaje de reciclado entre el 15% y el 99%.

Plástico

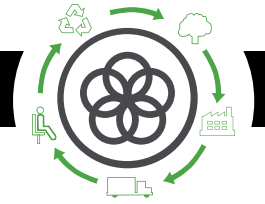
Plásticos con un porcentaje de reciclado entre el 30% y el 40%.

Pinturas

Pintura en polvo sin emisiones COVs.

Embalajes

Embalajes 100% reciclados con tintas sin disolventes.



PRODUCCIÓN

Optimización del uso de materias primas

Corte de tableros, tapicerías y tubos de acero.

Uso de energías renovables

con reducción de emisiones de CO2. (Paneles fotovoltaicos)

Medidas de ahorro energético

en todo el proceso de producción.

Reducción de las emisiones globales de COVs

de los procesos de producción en un 70%.

Pinturas en polvo

recuperación del 93% de la pintura no depositada.

Eliminación de las colas y pegamentos en el tapizado

La fábrica

cuenta con una depuradora interna para los residuos líquidos.

Existencia de puntos limpios

en la fábrica.

Reciclaje del 100% de los residuos

del proceso de producción y tratamiento especial de residuos peligrosos.



TRANSPORTE

Optimización del uso de cartón

de los embalajes.

Reducción del uso del cartón y materiales de embalaje

Embalajes planos y bultos de tamaños reducidos para la optimización del espacio.

Compactadora para residuos sólidos

que reduce el transporte y emisiones.

Volúmenes y pesos livianos

Renovación de flota de transporte

con reducción 28% de consumo de combustible.

Reducción radio de proveedores

Potencia mercado local y menos contaminación por transporte.



USO

Fácil mantenimiento y limpieza

sin disolventes.

Garantía Forma 5

Máximas calidades

en materiales para una vida media de 10 años del producto.

Optimización de la vida útil

del producto por diseño estandarizado y modular.

Los tableros

sin emisión de partículas E1.



FIN DE VIDA

Fácil desembalaje

para el reciclaje o reutilización de componentes.

Estandarización de piezas

para su reutilización.

Materiales reciclables utilizados en los productos (% reciclabilidad):

La madera es 100% reciclable
El acero es 100% reciclable

Sin contaminación de aire o agua

en la eliminación de residuos.

Embalaje retornable, reciclable y reutilizable

Reciclabilidad del producto al 98%

LÍNEAS DE ACTUACIÓN PARA LA CORRECTA LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO

ELEMENTOS BILAMINADOS

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

PIEZAS DE PLÁSTICO

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

PIEZAS METÁLICAS

- 1 Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.
- 2 Las piezas de aluminio pulido se pueden recuperar con pulimento sobre un paño de algodón seco para restablecer sus condiciones de brillo iniciales.

ELEMENTOS DE VIDRIO

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

En ningún caso habrán de utilizarse productos abrasivos.

Desarrollado por GABRIEL TEIXIDÓ