

Forma 5

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

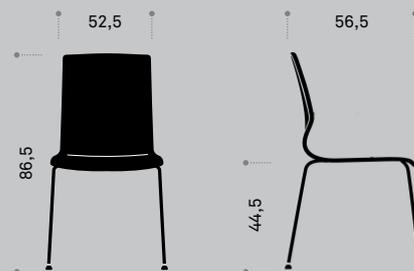
CURVAE





DIMENSIONES

Altura	86,5 cm
Altura asiento	44,5 cm
Ancho	52,5 cm
Fondo	54,5 cm
Peso (sin pala / con pala)	5,16 kg
Tapicería metros lineales	1 m



* Estas dimensiones mínimas y máximas dependen de la configuración elegida. Consultar en caso de necesitar valores concretos.

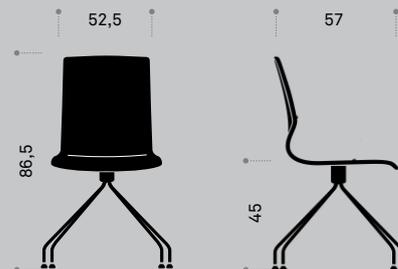
Medidas en centímetros

SILLA GIRATORIA | 4 RADIOS



DIMENSIONES

Altura	86,5 cm
Altura asiento	45 cm
Ancho	52,5 cm
Fondo	57 cm
Peso	9,01 kg
Tapicería metros lineales	1 m



* Estas dimensiones mínimas y máximas dependen de la configuración elegida. Consultar en caso de necesitar valores concretos.

Medidas en centímetros

MONOCASCO

De polilaminado de haya rechapado.

Con un grosor total de 10 mm, el recorte del monocasco presenta un formato en el que las dimensiones de alto y ancho se asemejan bastante y proporcionan, junto con la curva del respaldo, un apoyo tan generoso como ergonómico. El monocasco se fija a la estructura mediante tornillos.

El acabado se realiza mediante pulverización de barniz satinado del tipo acrílico y es aplicado por ambas caras.

La versión con frontal tapizado parte del mismo monocasco interior y se recubre con espuma de poliuretano de 25kg/m³ de densidad y 10 mm de espesor.



Monocasco de haya

PALA DE ESCRITURA (4 PATAS)

Pala de escritura en tablero kompress de 13 mm de espesor con una superficie de escritura de 220 x 335 mm. El mecanismo antipánico de aluminio recorre una trayectoria que permite posicionar la superficie de escritura en posición horizontal y vertical, y su recogida se ubica en el lateral del usuario. Posibilidad de elegir el mecanismo con giro a izquierda y derecha. La ergonomía de la pala permite inclinar la posición adaptándose a las necesidades del usuario. También se puede ajustar la distancia del usuario al tablero. Tablero acabado gris, con canto negro y nudo del mecanismo gris plata bicapa. La pala permite la apilabilidad de la silla.



Pala de escritura

BASE

4 PATAS: con 4 puntos de apoyo formada por tubos de acero 16 x 1,5 mm curvados y soldados entre sí, consiguiendo una estructura sólida aunque muy ligera. Puede ser cromada o pintada en gris bicapa.

4 RADIOS: estructura realizada en tubo de 16 mm de diámetro x 1,5 de espesor. Cromada con baño electrolítico o pintada en gris bicapa. Las terminaciones de los tubos (apoyos) son de poliamida con rótula para adaptarse al suelo en cualquier situación favoreciendo la estabilidad de la silla. Estos apoyos favorecen el antideslizamiento de la silla.



Base 4 patas



Base 4 radios

REJILLA PORTAOBJETOS

Rejilla portaobjetos de varilla de acero de diámetro 5 mm de espesor. De colocación fácil, queda suspendida del asiento mediante un herraje atornillado a la carcasa.



CARRITO PORTASILLAS

Carro portasillas realizado en molde de inyección de polipropileno de 99 x 58 x h:50. incorpora cuatro ruedas giratorias, dos de ellas con frenos, fabricadas en chapa de acero zincado.

TAPIZADO

Asiento y respaldo disponibles en toda la gama de tejidos de Forma 5 que incluye una gran variedad de tejidos (lana, tejidos ignífugos) y pieles. Consultar muestrario y tarifa Forma 5.

Las telas del Grupo 1, 2, 3 y 5 de Forma 5 están suministradas por el fabricante Camira. Aunque nuestro muestrario incluye una selección de los tejidos de este fabricante, bajo solicitud expresa del cliente, Forma 5 tapizará cualquiera de sus fabricados en cualquier tejido del catálogo de Camira.





Análisis de Ciclo de Vida
Serie CURVAE



MATERIAS PRIMAS		
Materia Prima	Kg	%
Acero	2,66 Kg	44 %
Plásticos	0,2 Kg	3 %
Madera	3,10 Kg	51%
Aluminio	0,12 Kg	2 %

% Mat. Reciclados= 20%
 % Mat. Reciclables= 97%

Ecodiseño

Resultados alcanzados en las etapas de ciclo de vida



MATERIALES

Aluminio

El aluminio posee un 60% de material reciclado.

Acero

Acero con un porcentaje de reciclado entre el 15% y el 99%.

Plástico

Plásticos con un porcentaje de reciclado entre el 30% y el 40%.

Material de relleno

Los materiales de relleno exento de HCFC y acreditado por Okotext.

Tapicerías

Tapicerías exentas de emisiones COVs y acreditado por Okotext.

Embalajes

Embalajes 100% reciclados con tintas sin disolventes.



PRODUCCIÓN

Optimización del uso de materias primas

Corte de tableros, tapicerías y tubos de acero.

Uso de energías renovables

con reducción de emisiones de CO2. (Paneles fotovoltaicos)

Medidas de ahorro energético

en todo el proceso de producción.

Reducción de las emisiones globales de COVs

de los procesos de producción en un 70%.

Pinturas en polvo

recuperación del 93% de la pintura no depositada.

Eliminación de las colas y pegamentos en el tapizado

La fábrica

cuenta con una depuradora interna para los residuos líquidos.

Existencia de puntos limpios

en la fábrica.

Reciclaje del 100% de los residuos

del proceso de producción y tratamiento especial de residuos peligrosos.



TRANSPORTE

Optimización del uso de cartón

de los embalajes.

Reducción del uso del cartón y materiales de embalaje

Embalajes planos y bultos de tamaños reducidos para la optimización del espacio.

Compactadora para residuos sólidos

que reduce el transporte y emisiones.

Volúmenes y pesos livianos

Renovación de flota de transporte

con reducción 28% de consumo de combustible.

Reducción radio de proveedores

Potencia mercado local y menos contaminación por transporte.



USO

Fácil mantenimiento y limpieza

sin disolventes.

Garantía Forma 5

Máximas calidades

en materiales para una vida media de 10 años del producto.

Optimización de la vida útil

del producto por diseño estandarizado y modular.

Los tableros

sin emisión de partículas E1.



FIN DE VIDA

Fácil desembalaje

para el reciclaje o reutilización de componentes.

Estandarización de piezas

para su reutilización.

Materiales reciclables utilizados en los productos (% reciclabilidad):

El aluminio es 100% reciclable.

El acero es 100% reciclable

Los plásticos entre un 70% y un 100% de reciclabilidad.

Sin contaminación de aire o agua

en la eliminación de residuos.

Embalaje retornable, reciclable y reutilizable

Reciclabilidad del producto al 97%

MANTENIMIENTO Y LIMPIEZAS DE SILLAS

LÍNEAS DE ACTUACIÓN PARA LA CORRECTA LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO DE LAS DISTINTAS PARTES DE LA SILLA ATENDIENDO A LOS DIFERENTES MATERIALES QUE LA COMPONEN:

TEJIDOS

- 1 Aspirar regularmente.
- 2 Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro sobre la zona manchada.
Realizar previamente una prueba en una zona oculta.
- 3 Se puede utilizar alternativamente espuma seca del tipo utilizado en alfombras.

PIEZAS DE PLÁSTICO

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

En ningún caso habrán de utilizarse productos abrasivos.

PIEZAS METÁLICAS

- 1 Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.
- 2 Las piezas de aluminio pulido se pueden recuperar con pulimento sobre un paño de algodón seco para restablecer sus condiciones de brillo iniciales.

CERTIFICADO

Forma 5 certifica que el programa Curvae ha superado las pruebas realizadas tanto en el laboratorio de Control de Calidad interno como en el Centro de Investigación Tecnológica TECNALIA, obteniendo resultados "satisfactorios" en los siguientes ensayos:

UNE-EN 15373:2007 / apt: 5.1, 5.2 : "Requisitos Generales de Seguridad".

UNE-EN 1022:2005 / apt: 6.2, 6.6 y 6.4 : "Vuelco delantero, trasero y lateral".

UNE-EN 1728:2001 / apt: 6.2.1, 6.2.2, 6.7, 6.8, 6.12, 6.13, 6.15 y 6.16: " Ensayo de carga estática sobre asiento y respaldo ", " Ensayo de carga estática sobre el borde delantero del asiento ", " Ensayo de fatiga sobre el asiento y respaldo ", " Ensayo de fatiga sobre el borde delantero del asiento", " Ensayo de carga estática sobre las patas delanteras ", " Ensayo de carga estática sobre las patas laterales ", " Ensayo de impacto sobre el asiento " y " Ensayo de impacto sobre el respaldo ".

Desarrollado por I+D+i FORMA 5