

Pattio

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

BOW CHAIR

By Studio Yonoh



Sillas



Monocasco

Respaldo con o sin brazos con interior formado por armazón metálico de varilla maciza de acero laminado en frío de $\varnothing 11$ mm y pletinas de acero para el anclaje de la estructura. El conjunto va envuelto por espuma sobreinyectada de alta densidad 62 kg/m^3 tapizada y espesor variable en la zona del asiento con un máximo de 12,5 cm de espesor.

Estructuras en opción

- **4 patas de madera:** estructura fija de 4 patas fabricadas en madera natural de haya que puede ser lacada. Diámetro de 3 cm en la parte inferior y 4 cm en la parte superior de cada pata. Conteras atornillables fabricadas en polietileno de color negro con antideslizante gris.
- **4 patas metálicas cónicas:** estructura fija de 4 patas fabricadas en acero roscadas. Diámetro de 1,7 cm en la parte inferior y 3,1 cm en la parte superior de cada pata. Conteras fabricadas en polietileno de baja densidad (PELD) color negro.
- **Patín:** estructura tubular de $\varnothing 12$ mm curvada de manera que los apoyos al suelo tienen forma de patín de trineo. Uno a cada lado de la silla.
- **Base plana de aluminio:** con 4 conteras de polipropileno. Los brazos tienen una sección rectangular. Diámetro 70 cm.
- **Base piramidal de madera:** estructura giratoria atornillable fabricada en acero y recubierta por una funda de madera de haya de 71,8 x 71,8 x h:39 cm. Apoyo al suelo con nivelador de polipropileno.
- **Base piramidal de aluminio:** estructura giratoria de 4 radios fabricada en aluminio inyectado con forma cónica de $\varnothing 70$ cm y h: 30,8 cm.

Embalaje

La silla se entrega embalada en una caja individual que lo protege durante el transporte. El cartón utilizado en esta caja es 100% reciclable.

Garantía 5 años

► Condición de garantía

Mantenimiento y limpieza de productos

Pattio aporta recomendaciones al usuario para que sus productos luzcan siempre un aspecto nuevo y en magníficas condiciones.

Como norma general, recomendamos utilizar productos de limpieza que no dañen el medio ambiente. Siga las indicaciones del fabricante de los productos de limpieza.

► Información

Dimensiones

Sin brazos



Fondo de la silla: 62,5 cm
Fondo del asiento: 42 cm

Con brazos



Fondo de la silla: 60 cm
Fondo del asiento: 42 cm

Pata/Base	Sin brazos			Con brazos		
	kg			kg		
4 patas de madera	11,5 - 8,9kg	0,21m ³	1	13,4 - 10,80 kg	0,21m ³	1
Piramidal de madera	16,8 - 14,2kg	0,21m ³	1	18,6 - 16 kg	0,21m ³	1
Base plana aluminio	13,6 - 11,1kg	0,21m ³	1	15,6 - 13,1kg	0,21m ³	1
4 patas metálicas	20,30 - 17,60kg	0,21m ³	1	22,40 - 19,8 kg	0,21m ³	1
Patín	11,5 - 8,90kg	0,21m ³	1	13,40 - 10,80 kg	0,21m ³	1
Base 4 radios de aluminio	12,75 - 10,1kg	0,21m ³	1	15,09 - 12,49 kg	0,21m ³	1
Metros lineales		 1,5 ml		 1,5 ml		

Análisis de ciclo de vida



SBSC2

Materia Prima	kg	%
Acero	12,31	68
Tapicería / Material de relleno	5,802	32
Plásticos	0,01	1

% Mat. Reciclados= 5%

% Mat. Reciclables= 12%

Ecodiseño

Resultados alcanzados en las etapas de ciclo de vida

Materiales

- Acero con un porcentaje de reciclado entre el 15% y el 99%.
- Maderas con un 70% de material reciclado y certificadas con el PEFC/FSC y E1.
- Plásticos con un porcentaje de reciclado entre el 40% y el 40%.
- Pintura en polvo sin emisiones COVs.
- Los materiales de relleno exento de HCFC y acreditado por Okotext.
- Tapicerías exentas de emisiones COVs y acreditado por Okotext.
- Embalajes 100% reciclados con tintas sin disolventes.

Producción

- Optimización del uso de materias primas. Corte de tableros, tapicerías y tubos de acero.
- Uso de energías renovables con reducción de emisiones de CO2. (Paneles fotovoltaicos)
- Medidas de ahorro energético en todo el proceso de producción.
- Reducción de las emisiones globales de COVs de los procesos de producción en un 70%.
- Pinturas en polvo recuperación del 93% de la pintura no depositada.
- Eliminación de las colas y pegamentos en el tapizado
- La fábrica cuenta con una depuradora interna para los residuos líquidos.
- Existencia de puntos limpios en la fábrica.
- Reciclaje del 100% de los residuos del proceso de producción y tratamiento especial de residuos peligrosos.

Transporte

- Optimización del uso de cartón de los embalajes.
- Reducción del uso del cartón y materiales de embalaje.
- Embalajes planos y bultos de tamaños reducidos para la optimización del espacio.
- Compactadora para residuos sólidos que reduce el transporte y emisiones.
- Volúmenes y pesos livianos
- Renovación de flota de transporte con reducción 28% de consumo de combustible.
- Reducción radio de proveedores. Potencia mercado local y menos contaminación por transporte.

Uso

- Fácil mantenimiento y limpieza sin disolventes. Garantía Forma 5
- Máximas calidades en materiales para una vida media de 10 años del producto.
- Optimización de la vida útil del producto por diseño estandarizado y modular.
- Los tableros sin emisión de partículas E1.

Fin de vida

- Fácil desembalaje para el reciclaje o reutilización de componentes.
- Estandarización de piezas para su reutilización.
- Materiales reciclables utilizados en los productos (% reciclabilidad):
- El aluminio es 100% reciclable. El acero es 100% reciclable. La madera es 100% reciclable. Los plásticos entre un 70% y un 100% de reciclabilidad.
- Sin contaminación de aire o agua en la eliminación de residuos.
- Embalaje retornable, reciclable y reutilizable.

Mantenimiento y limpieza

Líneas de actuación para la correcta limpieza y mantenimiento de las distintas partes de la silla atendiendo a los diferentes materiales que la componen:

Tejidos

- ① Aspirar regularmente.
- ② Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro sobre la zona manchada. Realizar previamente una prueba en una zona oculta.
- ③ Se puede utilizar alternativamente espuma seca del tipo utilizado en alfombras.

Piezas metálicas

- ① Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.
- ② Las piezas de aluminio pulido se pueden recuperar con pulimento sobre un paño de algodón seco para restablecer sus condiciones de brillo iniciales.

Elementos de madera - b laminados

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.
En ningún caso habrán de utilizarse productos abrasivos.